



www.zetagi.it



**zetagi**

**Veneziani**

## PROTECTIVE COATINGS

# BARRIERPROOF GF

(ex 4798.5101)

(Rev. 02 dicembre 2013)

### Generalità

Rivestimento epossidi poliammidico glass flake ad altissimo spessore, senza solvente

### Principali caratteristiche

- Ottime caratteristiche di impermeabilità e resistenza all'abrasione
- Applicabile su sabbiatura sino a 1500 mic

### Tipo di impiego

Bagnasciuga di piattaforme off shore, prese acqua di mare, ponti elicotteri, ponti coperta di navi e strutture off shore

### Solidi in volume

- 100%

### C.O.V.

- 0,0 g/l

### Peso specifico

- kg/l 1,40 ± 0,05

### Spessore tipico

- µm 800 (min. 400 - max. 1200)

### Resa teorica

- m<sup>2</sup>/l 1.25

### Consumo teorico

- g/m<sup>2</sup> 1120

### Codice prodotto base

- 7081539

### Codice indurente

- 701618

### Diluizione

- -

### Rapporto di miscelazione

- In peso 100 : 54
- In volume 2,1 : 1

### Pot-life a 20 °C

- h 1

### Colore

- verde

### Aspetto

- Semilucido

### Metodo di applicazione

### Description

Glass flake solvent free epoxy polyamine lining, very high build

### Main features

- Outstanding waterproof and anti abrasion properties
- Applicabile up to 1500 mic on blasted steel

### Recommended use

Boottop area of off shore vessels, sea intakes, helidecks, main deck of ships and off shore vessels.

### Solidi by volume

- 100%

### V.O.C.

- 0,0 g/l

### Specific gravity

- kg/l 1,40 ± 0,05

### Film thickness

- µm 800 (min. 400 - max. 1200)

### Theoretical coverage

- m<sup>2</sup>/l 1.25

### Theoretical consumption

- g/m<sup>2</sup> 1120

### Base product code

- 7081539

### Hardener code

- 701618

### Thinning

- -

### Mixing ratio

- By weight 100 : 54
- By volume 2,1 : 1

### Pot-life at 20 °C

- h 1

### Colour

- green

### Aspect

- Semiglossy

### Application method



www.zetagi.it



## PROTECTIVE COATINGS

- Airless
  - Airless bimixer
  - Pennello (solo per zone limitate)
- (Deve essere applicato in singolo strato, bagnato su bagnato, fino allo spessore richiesto)

### Resistenza alla temperatura

- 120°C all'aria
- 60°C in immersione

### Durata a magazzino

- 18 mesi (T. max. 40°C)

### Preparazione delle superfici

- Acciaio nuovo:  
Sabbatura a metallo quasi bianco grado Sa 3 SIS 05 59 00 (SSPC-SP-10). Il profilo di rugosità dovrà essere conforme allo Standard Rugotest N.3-N10 Tipo B-a/b.
- Cemento:  
Sabbatura o altre preparazioni idonee. Eventuale applicazione di primer di adesione.

### Condizioni di applicazione

- Temperatura 5° ÷ 50°C
- Umidità relativa ≤ 85%
- Temperatura della superficie : 3°C sopra il dew point

### Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (gg)	Interv. di sovr. min (h)
• 15°C	6-8	4-5	4-6
• 25°C	4-6	3-4	2-4
• 35°C	2-4	1-2	1-2

### Apparecchiatura di spruzzo

#### Airless

- |                         |                    |               |
|-------------------------|--------------------|---------------|
| • Diametro ugello       | pollici            | 0.027 ÷ 0.035 |
| • Rapp. di compressione |                    | 60 : 1        |
| • Pressione uscita      | kg/cm <sup>2</sup> | 220 ÷ 250     |

#### Airless Bimixer

- |                         |                    |               |
|-------------------------|--------------------|---------------|
| • Diametro ugello       | pollici            | 0.027 ÷ 0.035 |
| • Rapp. di compressione |                    | 60 : 1        |
| • Pressione uscita      | Kg/cm <sup>2</sup> | 220 ÷ 250     |
| • Preriscaldamento      | Base               | 35-50°C       |
|                         | Indur.             | 25-40°C       |

### Consigliato per cicli in

Immersione in acqua dolce e di mare, immersione in soluzioni saline, immersione in combustibili e in petrolio grezzo.

### Sconsigliato per cicli in

- Airless bimixer
  - Airless
  - Roller (not suggested, more coats to reach the typical thickness)
- (Can be applied in a single coat, wet on wet, up to required thickness)

### Service temperature

- 120°C in atmosphere
- 60°C in immersion

### Shelf life

- 18 months (T. max. 40°C)

### Surface preparation

- New steel:  
Sandblasting near white metal grade Sa 3 SIS 05 59 00 (SSPC-SP-10). Roughness profile shall comply with the Rugotest Standard N.3-N10 Tipo B-a/b.
- Concrete:  
Sandblasting or different suitable preparation. Possible adhesion primer application.

### Application conditions

- Temperature 5° ÷ 50°C
- Relative humidity ≤ 85%
- Surface temperature: 3°C above dew point

### Drying time

Temperature	Touch dry (h)	Hard dry (days)	Paint. interval min (h)
• 15°C	6-8	4-5	4-6
• 25°C	4-6	3-4	2-4
• 35°C	2-4	1-2	1-2

### Spray equipment

#### Airless

- |                          |                    |               |
|--------------------------|--------------------|---------------|
| • Fluid tip orifice size | inches             | 0.027 ÷ 0.035 |
| • Fluid pump             |                    | 60 : 1        |
| • Fluid pressure         | kg/cm <sup>2</sup> | 220 ÷ 250     |

#### Airless Bimixer

- |                          |                    |               |
|--------------------------|--------------------|---------------|
| • Fluid tip orifice size | inches             | 0.027 ÷ 0.035 |
| • Fluid pump             |                    | 60 : 1        |
| • Fluid pressure         | kg/cm <sup>2</sup> | 220 ÷ 250     |
| • Preheating             | Base               | 35-50°C       |
|                          | Harden.            | 25-40°C       |

### Suitable for

Immersion in fresh and sea water, immersion in salt solutions, immersion in fuel and crude oil.

### Not suitable for



www.zetagi.it



**zetagi**

**Veneziani**

## PROTECTIVE COATINGS

---

Immersione in soluzioni di acidi ed alcali, immersione in solventi.

---

**Fondi/finiture di uso prevalente**

Applicabile direttamente su superfici in acciaio o cemento

---

---

Immersion in acid and alkali solution, immersion in solvent.

---

**Recommended proceeding/subsequent coats**

To be applied directly on steel or concrete.

---

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.