



www.zetagi.it



**zetagi**

**Veneziani**

## PROTECTIVE COATINGS

# FONKOR 1411

(ex 1813.1411)

(Rev. 02; Gennaio 2017)

### Generalità

- Primer epossipoliammidico ai fosfati di zinco

### Principali caratteristiche

- Qualificato secondo E/PV 1530A Ministero Difesa
- Ottima adesione e flessibilità
- Buona resistenza all'abrasione ed agli impatti

### Tipo di impiego

- Primer per acciaio inox, alluminio ed acciai zincati a caldo
- Primer in cicli a due o tre mani in ambienti moderatamente corrosivi

### Specifiche tecniche

- **Solidi in volume**  
52 ± 2%
- **C.O.V.**  
g/l 426
- **Peso specifico**  
kg/l 1,35 ± 0,05
- **Codice prodotto base**  
7061048 Verde - 7061046 Rosso  
7061041 Grigio
- **Codice indurente**  
701455 - 701452 FD
- **Colore**  
Verde - Grigio - Rosso ossido
- **Durata a magazzino**  
18 mesi per la base (T. max. 40°C)  
12 mesi per i catalizzatori

### Prestazioni

- **Aspetto**  
Semilucido
- **Resistenza alla temperatura**  
120°C all'aria

### Preparazione del prodotto

- **Rapporto di miscelazione**  
In peso 100 : 20  
In volume 2,8 : 1
- **Diluizione**  
0-5% con Diluente 61 cod. 900237
- **Pot-life a 20°C**  
h 8

### Description

- Zinc phosphate polyamid epoxy primer.

### Main features

- Qualified according to E/PV 1530A Italian Defence Ministry
- Excellent adhesion and flexibility
- Good abrasion and impact resistance

### Recommended use

- As a primer on stainless steel, aluminium and hot dipped galvanized steel
- Primer in 2 or 3 coat systems in moderately corrosive environments

### Technical specification

- **Solidi by volume**  
52 ± 2%
- **V.O.C.**  
g/l 426
- **Specific gravity**  
kg/l 1,35 ± 0,05
- **Base product code**  
7061048 Green - 7061046 Red  
7061041 Grey
- **Hardener code**  
701455 - 701452 FD
- **Colour**  
Green - Grey - Oxide Red
- **Shelf life**  
18 months for base (T. max. 40°C)  
12 months for hardener

### Performances

- **Finish**  
Semiglossy
- **Service temperature**  
Max, dry exposure only: 120°C

### Product preparation

- **Mixing ratio**  
By weight 100 : 20  
By volume 2,8 : 1
- **Thinning**  
0-5% con Diluente 61 cod. 900237
- **Pot-life at 20°C**  
h 8



www.zetagi.it



**zetagi**

**Veneziani**

## PROTECTIVE COATINGS

### Preparazione del supporto

- **Acciaio**  
Sabbiatura commerciale (SSPC SP6); quando non fosse possibile la sabbiatura è sufficiente la pulizia manuale o quella meccanica (SSPC SP2 - SP3). In questo caso è consigliabile l'applicazione a pennello o rullo
- **Acciaio zincato nuovo**  
Sgrassaggio (SSPC SP1)
- **Vecchie verniciature purchè aderenti**  
Sgrassaggio (SSPC SP1) seguito da pulizia manuale (SSPC SP2)
- **Alluminio, rame**  
Sgrassaggio (SSPC SP1) seguito da pulizia manuale (SSPC SP2) o meccanica (SSPC SP3)

### Applicazione e consumi

- **Metodo di applicazione**  
Spruzzo - Airless - Pennello
- **Apparecchiatura di spruzzo**  
Airless  
Diametro ugello 0.013-0.019 pollici  
Rapporto di compressione 30:1  
Pressione uscita 150-180 atm
- **Spessore tipico**  
µm 60 secco (min. 50 - max. 75)  
µm 115 umido (min. 96 - max 145 )
- **Resa teorica**  
m<sup>2</sup>/l 8,7
- **Consumo teorico**  
g/m<sup>2</sup> 155
- **Condizioni di applicazione**  
Temperatura 5° ÷ 50°C  
Umidità relativa ≤ 80 %

### Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Sopraverniciatura	
			Min. (h)	Max. (mesi)
<b>Cat STD</b>				
10°C	20	30	12	6*
20°C	10	18	8	6*
35°C	6	10	4	6*
<b>Cat FD</b>				
0°C	20	30	12	6*
10°C	10	18	8	6*
20°C	4	8	3	6*

I tempi di indurimento sono riferiti al prodotto applicato con DFT 50µm.  
L'intervallo di ricopertura si intende con finiture epossidiche, poliaccriliche e poliuretaniche. Per altri tipi di finiture si prega di rivolgersi al laboratorio tecnico applicativo.

\*L'intervallo massimo di ricopertura dipende dalle condizioni ambientali locali. La migliore adesione si ottiene quando la mano successiva viene applicata prima della completa reticolazione della mano precedente. In ogni caso assicurarsi,

### Surface preparation

- **Steel**  
Commercial blasting (SSPC-SP-6); when blasting is not possible manual or mechanical cleaning can be sufficient (SSPC SP2 SP3). In this case the use of a brush or roller is recommended.
- **New galvanized steel**  
Degreasing (SSPC SP1)
- **Old but well adhering paints**  
Degreasing (SSPC SP1) followed by manual cleaning (SSPC SP2)
- **Aluminium, copper**  
Degreasing (SSPC SP1) followed by manual cleaning (SSPC SP2) or mechanical cleaning (SSPC SP3)

### Application and consumption

- **Application method**  
Spray - Airless - Brush
- **Spray equipment**  
Airless  
Nozzle orifice 0.013-0.019 inches  
Pump ratio 30:1  
Nozzle pressure 150-180 atm
- **Film thickness**  
µm 60 dry (min. 50 - max. 75)  
µm 115 wet (min. 96 - max. 145)
- **Theoretical spreading rate**  
m<sup>2</sup>/l 8,7
- **Theoretical consumption**  
g/m<sup>2</sup> 155
- **Application conditions**  
Temperature 5° ÷ 50°C  
Relative humidity ≤ 80%

### Drying time

Temperature	Touch dry(h)	Hard dry(h)	Overcoating time	
			Min. (h)	Max. (months)
<b>STD Cat</b>				
10°C	20	30	12	6*
20°C	10	18	8	6*
35°C	6	10	4	6*
<b>FD Cat</b>				
0°C	20	30	12	6*
10°C	10	18	8	6*
20°C	4	8	3	6*

Drying times referred to 50µm DFT.

Overcoating times are intended with epoxy, polyacrylic and polyurethane topcoat.

Please consult our technical laboratory for other kind of topcoat.

\*Maximum recoat time depends from local environmental conditions. The best adhesion will be achieved applying the topcoat before the primer's complete



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## PROTECTIVE COATINGS

prima di procedere alla sopravverniciatura, che la superficie sia pulita, esente da patine o altri contaminanti e priva di sfarinamento, al fine di garantire una buona adesione.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.

curing time. Anyhow, to obtain a good adhesion be sure that the surface to be painted is free from any contaminants and chalking.

Oral or written technical advices, concerning use and application methods of our products, meet our present scientific and practical knowledge and do not involve any warranty or responsibility on the final result of the application; therefore they don't exempt the customer from the responsibility of verify our products suitability for the intended use and scope. This revision nullifies and replaces every other previous.