



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

TITANIA EP ZINC LZ

(ex 7441.0189)

(Rev. 00 febbraio 2012)

Generalità

Zincante epossidico fast dry

Principali caratteristiche

- Buona resistenza alla corrosione ed ai solventi
- Rapida essiccazione
- Ottimo rapporto qualità/prezzo

Tipo di impiego

- Ritocchi su zincante inorganico
- Holding primer in cicli per la manutenzione
- Primer su cicli a due o tre mani in ambienti molto corrosivi

Solidi in volume

- 59 ± 2%

C.O.V.

- 370 g/l

Peso specifico

- 2,33 kg/l ± 0,05

Spessore tipico

- µm 75 secco (min. 60 - max. 100)
- µm 130 umido (min. 100 - max. 170)

Resa teorica

- 7,9 m²/l

Consumo teorico

- 296 g/m²

Codice prodotto base

- 706178

Codice indurente

- 701455

Diluizione

- 0-5% con Diluente 61 cod. 900237

Rapporto di miscelazione

- In peso 100:8
- In volume 4:1

Pot-life a 20 °C

- h 8

Colore

- Grigio

Description

Fast dry zinc epoxy primer

Main features

- Good corrosion prevention properties
- Good solvent resistance
- Fast dry
- Cost effective

Recommended use

- Touch up primer on inorganic zinc silicates
- As a holding primer in maintenance systems
- As a primer in two or three coat system in highly corrosive environment

Solidi by volume

- 59 ± 2%

V.O.C.

- 370 g/l

Specific gravity

- kg/l 2,33 ± 0,05

Film thickness

- µm 75 dry (min. 60 - max. 100)
- µm 130 wet (min. 100 - max. 170)

Theoretical coverage

- 7,9 m²/l

Theoretical consumption

- 296 g/m²

Base product code

- 706178

Hardener code

- 701455

Thinning

- 0-5% con Diluente 61 cod. 900237

Mixing ratio

- By weight 100:8
- By volume 4:1

Pot-life at 20 °C

- h 8

Colour

- Grey



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

Aspetto

- Opaco

Metodo di applicazione

- Spruzzo
- Airless

Resistenza alla temperatura

- 200 °C all'aria

Durata a magazzino

- 18 mesi (T. max. 40 °C)

Preparazione delle superfici

E' raccomandata l'applicazione su ferro sabbiato (sabbatura fino ad un grado SA 2 ½ secondo norma ISO 8501-1: 1988) dopo aver mescolato accuratamente la quantità che viene subito impiegata. E' necessario che l'applicazione a spruzzo venga effettuata prelevando il materiale da un recipiente tenuto sotto agitazione, per impedire che lo zinco, a causa del suo elevato peso specifico, sedimenti con eccessiva rapidità.

Condizioni di applicazione

- Temperatura 5° ÷ 35 °C
- Umidità relativa ≤ 85%

Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Interv. di sovr. min. (h)	max (gg)
• 10 °C				
• 20 °C	4	20	16	-
• 35 °C				

Apparecchiatura di spruzzo

Airless

• Diametro ugello	pollici	0.015 ÷ 0.017
• Rapp. di compressione		30 : 1
• Pressione uscita	atm	140 ÷ 180

Finish

- Mat

Application method

- Spray
- Airless

Service temperature

- Max, dry exposure only: 200 °C

Shelf life

- 18 months (T. max. 40 °C)

Surface preparation

We suggest application on sandblasted iron (sandblast till SA 2 ½ according to norm ISO 8501-1: 1988) after accurate mix of the exact quantity to use immediately. It's necessary for spray application to pick up the mix from a recipient continuously stirred, to prevent the rapid settling of zinc, due to its high specific weight.

Application conditions

- Temperature 5° ÷ 35 °C
- Relative humidity ≤ 85%

Drying time

Temperature	Touch dry (h)	Hard Dry (h)	Painting int. min. (h)	max (days)
• 10 °C				
• 20 °C	4	20	16	-
• 35 °C				

Spray equipment

Airless

• Nozzle orifice	inches	0.015 ÷ 0.017
• Pump ratio		30 : 1
• Nozzle pressure	atm	140 ÷ 180

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.