



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## PROTECTIVE COATINGS

# TITANIA FL-P

Rev. 03 - Aprile 2017

### Generalità

Smalto fluorocarbonico puro, alto solido, aspetto lucido

### Principali caratteristiche

- Rapida essiccazione
- Elevata resistenza alla luce ed allo sfarinamento
- Straordinaria resistenza alla corrosione
- Manutenzionabile solo previa accurata carteggiatura
- Contenuto in fluoro >15%

### Tipo di impiego

Finitura per cicli sofisticati su acciaio in ambienti fortemente corrosivi

### Solidi in volume

- 65 ± 3%

### C.O.V.

- 300 g/l

### Peso specifico

- kg/l 1,20 ± 0,05

### Spessore tipico

- µm 40 secco (min. 30 - max. 60)
- µm 62 umido (min. 46 - max. 92)

### Resa teorica

- m<sup>2</sup>/l 16,1

### Consumo teorico

- g/m<sup>2</sup> 74

### Codice prodotto base

- 7771000

### Codice indurente

- 730049

### Diluizione

- 0-10% con Diluente 23 cod. 900232

### Rapporto di miscelazione

- In peso 100:20
- In volume 3,7 : 1

### Pot-life a 20 °C

- h 4

### Colore

- Tinte su richiesta

Nota: alcune tinte giallo arancio e rosse, essendo formulate con pigmenti esenti da Pb e CR necessitano di due strati e/o della sovrapposizione su un intermedio bianco per raggiungere la perfetta copertura. Se l'applicazione dell'eventuale seconda mano

### Description

Fluorinated high build topcoat, glossy

### Main features

- Fast dry
- High light fastness and low chalking
- Outstanding corrosion resistance
- Maintainable only after careful abrading
- Fluorine content >15%

### Recommended use

Finish coat in top class systems for the protection of structural steel in severely corrosive environments

### Solidi by volume

- 65 ± 3%

### V.O.C.

- 300 g/l

### Specific gravity

- kg/l 1,20 ± 0,05

### Film thickness

- µm 40 dry (min. 30 - max. 60)
- µm 62 wet (min. 46 - max. 92)

### Theoretical coverage

- m<sup>2</sup>/l 16,1

### Theoretical consumption

- g/m<sup>2</sup> 74

### Base product code

- 7771000

### Hardener code

- 730049

### Thinning

- 0-10% con Diluente 23 cod. 900232

### Mixing ratio

- By weight 100 : 20
- By volume 3,7 : 1

### Pot-life at 20 °C

- h 4

### Colour

- Colors on request

Note: some yellow, orange, red colours are formulated without Pb and Cr pigments. They may require two coats or a white previous coat to obtain a perfect covering. If the application of any second hand is made after 72 hours from the first, you need abrade.



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## PROTECTIVE COATINGS

viene effettuata dopo 72 ore dalla prima, è necessario carteggiare.

### Aspetto

- Lucido

### Metodo di applicazione

- Spruzzo
- Airless
- Pennello

### Resistenza alla temperatura

- 120°C (continua)
- 140° (discontinua)

### Durata a magazzino

- 18 mesi (T. max. 40°C)

### Preparazione delle superfici

- In funzione del primer utilizzato.

### Condizioni di applicazione

- Temperatura 5° ÷ 40°C
- Umidità relativa ≤ 85%

### Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Interv. di sovr. min. (h)
• 10°C	6 ÷ 8	24 ÷ 36	24
• 20°C	3 ÷ 4	18 ÷ 24	16
• 35°C	1 ÷ 2	12 ÷ 18	8

### Apparecchiatura di spruzzo

Airless			
• Diametro ugello	pollici	0.015 ÷ 0.019	
• Rapp. di compressione		30 : 1	
• Pressione uscita	kg/cm <sup>2</sup>	160 ÷ 180	

### Consigliato per cicli in

Atmosfera industriale e marina.

### Sconsigliato per cicli in

Immersione continua.

### Aspect

- Glossy

### Application method

- Conventional spray
- Airless
- Brush

### Service temperature

- 120°C (continuous service)
- 140° (discontinuous service)

### Shelf life

- 18 months (T. max 40°C)

### Surface preparation

- Depending on the used primer.

### Application conditions

- Temperature 5° ÷ 40°C
- Relative humidity ≤ 85%

### Drying time

Temperature	Touch dry (h)	Hard Dry (h)	Paint. interval min. (h)
• 10°C	6 ÷ 8	24 ÷ 36	24
• 20°C	3 ÷ 4	18 ÷ 24	16
• 35°C	1 ÷ 2	12 ÷ 18	8

### Spray equipment

Airless			
• Fluid tip orifice size	pollici	0.015 ÷ 0.019	
• Fluid pump		30 : 1	
• Fluid pressure	kg/cm <sup>2</sup>	160 ÷ 180	

### Suitable for

Industrial and marine environment.

### Not suitable for

Continuous immersion service.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.