



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 26.01.2012

### 1. Denominazione prodotto

**SMALTO BETA LUCIDO serie pigmentata 6100000**

### 2. Natura del prodotto

Smalto oleosintetico .

### 3. Descrizione prodotto

Smalto oleosintetico formulato con resine alchidiche lungo olio a base di acidi grassi di soia, e pigmenti dotati di buona solidità alla luce.

E' dotato di ottima copertura, pennellabilità, bagnatura del supporto e resistenza alle intemperie, con buona protezione anche in ambienti industriali; conserva una buona brillantezza, tenacità ed elasticità anche in seguito ad invecchiamento per esposizione prolungata agli agenti atmosferici.

Se ne consiglia pertanto l'utilizzo come mano a finire o unica per strutture in legno ed in ferro in genere.

### 4. Campi d'impiego suggeriti e consigliati

Adatto nella verniciatura come mano a finire o unica per strutture in legno ed in ferro in genere per quanto sopra descritto.

### 5. Caratteristiche prodotto nella forma di fornitura

Caratteristica	Metodo interno	Metodo standard	Unità di misura	T riferimento	Valore
<b>Peso specifico</b>	MS 018	ASTM D1475 ISO 2811-1	kg/dm <sup>3</sup>	23°C	1,2 ± 0,1 kg/dm <sup>3***</sup>
<b>Contenuto in solidi</b>		UNI EN ISO 3251	% p/p		75 ± 3***
<b>Viscosità</b> (coppa DIN 4)	MS 013		secondi	23°C	120 - 240 *

### 6. Caratteristiche del prodotto applicato

**Aspetto:** lucido, > 85 gloss - angolo di incidenza 60° (ISO 2813).

**Colore:** bianco – altre tinte su richiesta

**Spessore consigliato del film secco:** ca. 20 - 40 µm. Non superare lo spessore consigliato, spessori eccessivi impediscono l'ottimale processo di filmazione.

**Consumo teorico riferito allo spessore del film secco:** 50 - 100 g/m<sup>2</sup>

**Resa reale:** ca. il 30% inferiore rispetto il teorico con applicazione a spruzzo. \*\*



## INDUSTRIAL COATINGS

### 7. Modalità di applicazione

**Metodo di applicazione:** a spruzzo airmix o airless, con aerografo o a pennello

**Diluizione:** pronto all'uso.

**Essiccazione:**

- Fuori polvere ca. 2-4 h a 20°C e 50% di umidità relativa.
- Duro in profondità ca. 48-72 h a 20 °C e 50% di umidità relativa.

I tempi di essiccamento variano con lo spessore, la diluizione e le condizioni ambientali.

**Numero di strati da applicare:** 1 o 2 mani con le modalità sopra descritte, a seconda del risultato desiderato.

**Condizioni di applicazione:** è consigliabile l'applicazione con temperatura compresa fra i 5°C e i 35°C e 50% di umidità relativa su supporto perfettamente pulito. Nel caso di supporti in ferro si consiglia l'applicazione su idonea antiruggine, serie 194. Per i supporti in legno è consigliato un pretrattamento con gli Impregnanti Holzfreund al solvente o all'acqua, seguito da eventuale Fondo R.E. per migliorare la pienezza della mano a finire.

**Condizioni di sovrapplicazione:** può essere sopravverniciato con se stesso dopo circa 24 ore dall'applicazione con le stesse condizioni sopra descritte.

### 8. Colori disponibili

Bianco, codice 6100029. Altre tinte su richiesta.

### 9. Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino ad un anno dalla data di fabbricazione, purché i contenitori siano chiusi ermeticamente ed integri, posti in ambiente fresco ed asciutto con temperatura tra 5-35°C.

### 10. Confezioni disponibili

Sono a disposizione confezioni da 0.75, 4, e 20 litri. Per diverse esigenze contattare il fornitore.

### 11. Consigli di sicurezza

Prodotto per uso professionale. Per informazioni relative a salute, sicurezza ed altro si fa riferimento alla scheda di sicurezza relativa.

### 12. Note, avvertenze ed ulteriori informazioni

Visto il grande numero di fattori che influenzano il processo di verniciatura e data la nostra impossibilità di controllare l'impiego del prodotto stesso, non possiamo assumere alcuna responsabilità sul risultato finale.

\* parametri sottoposti a collaudo per ogni lotto.

\*\* valore indicativo in quanto dipendente da numerosi fattori estranei al prodotto, come le dimensioni del manufatto, la natura e le condizioni del supporto, il mezzo di applicazione, le condizioni di applicazione

\*\*\* parametri relativi al bianco (6100029)



[www.zetagi.it](http://www.zetagi.it)

**zetagi**

 **Veneziani**

## INDUSTRIAL COATINGS

NB: il presente prodotto è conforme al D.Lgs 27 marzo 2006 n.161;

Appartiene alla categoria **d**) Pitture per finiture e tamponature per interni / esterni per legno metallo plastica.

Presenta un valore di VOC inferiore a limite di legge.

I limiti di legge di VOC sono pari a 300 g/l dal 01/01/2010.

La presente scheda tecnica è stata redatta seguendo lo schema proposto dal metodo UNICHIM 1633