



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 26.01.2012

1. Denominazione prodotto

SMALTO BETA LUCIDO serie pigmentata 6100000

2. Natura del prodotto

Smalto oleosintetico .

3. Descrizione prodotto

Smalto oleosintetico formulato con resine alchidiche lungo olio a base di acidi grassi di soia, e pigmenti dotati di buona solidità alla luce.

E' dotato di ottima copertura, pennellabilità, bagnatura del supporto e resistenza alle intemperie, con buona protezione anche in ambienti industriali; conserva una buona brillantezza, tenacità ed elasticità anche in seguito ad invecchiamento per esposizione prolungata agli agenti atmosferici.

Se ne consiglia pertanto l'utilizzo come mano a finire o unica per strutture in legno ed in ferro in genere.

4. Campi d'impiego suggeriti e consigliati

Adatto nella verniciatura come mano a finire o unica per strutture in legno ed in ferro in genere per quanto sopra descritto.

5. Caratteristiche prodotto nella forma di fornitura

Caratteristica	Metodo interno	Metodo standard	Unità di misura	T riferimento	Valore
Peso specifico	MS 018	ASTM D1475 ISO 2811-1	kg/dm ³	23°C	1,2 ± 0,1 kg/dm ^{3***}
Contenuto in solidi		UNI EN ISO 3251	% p/p		75 ± 3***
Viscosità (coppa DIN 4)	MS 013		secondi	23°C	120 - 240 *

6. Caratteristiche del prodotto applicato

Aspetto: lucido, > 85 gloss - angolo di incidenza 60° (ISO 2813).

Colore: bianco – altre tinte su richiesta

Spessore consigliato del film secco: ca. 20 - 40 µm. Non superare lo spessore consigliato, spessori eccessivi impediscono l'ottimale processo di filmazione.

Consumo teorico riferito allo spessore del film secco: 50 - 100 g/m²

Resa reale: ca. il 30% inferiore rispetto il teorico con applicazione a spruzzo.**



INDUSTRIAL COATINGS

7. Modalità di applicazione

Metodo di applicazione: a spruzzo airmix o airless, con aerografo o a pennello

Diluizione: pronto all'uso.

Essiccazione:

- Fuori polvere ca. 2-4 h a 20°C e 50% di umidità relativa.
- Duro in profondità ca. 48-72 h a 20 °C e 50% di umidità relativa.

I tempi di essiccazione variano con lo spessore, la diluizione e le condizioni ambientali.

Numero di strati da applicare: 1 o 2 mani con le modalità sopra descritte, a seconda del risultato desiderato.

Condizioni di applicazione: è consigliabile l'applicazione con temperatura compresa fra i 5°C e i 35°C e 50% di umidità relativa su supporto perfettamente pulito. Nel caso di supporti in ferro si consiglia l'applicazione su idonea antiruggine, serie 194. Per i supporti in legno è consigliato un pretrattamento con gli Impregnanti Holzfreund al solvente o all'acqua, seguito da eventuale Fondo R.E. per migliorare la pienezza della mano a finire.

Condizioni di sovrapplicazione: può essere sopravverniciato con se stesso dopo circa 24 ore dall'applicazione con le stesse condizioni sopra descritte.

8. Colori disponibili

Bianco, codice 6100029. Altre tinte su richiesta.

9. Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino ad un anno dalla data di fabbricazione, purché i contenitori siano chiusi ermeticamente ed integri, posti in ambiente fresco ed asciutto con temperatura tra 5-35°C.

10. Confezioni disponibili

Sono a disposizione confezioni da 0.75, 4, e 20 litri. Per diverse esigenze contattare il fornitore.

11. Consigli di sicurezza

Prodotto per uso professionale. Per informazioni relative a salute, sicurezza ed altro si fa riferimento alla scheda di sicurezza relativa.

12. Note, avvertenze ed ulteriori informazioni

Visto il grande numero di fattori che influenzano il processo di verniciatura e data la nostra impossibilità di controllare l'impiego del prodotto stesso, non possiamo assumere alcuna responsabilità sul risultato finale.

* parametri sottoposti a collaudo per ogni lotto.

** valore indicativo in quanto dipendente da numerosi fattori estranei al prodotto, come le dimensioni del manufatto, la natura e le condizioni del supporto, il mezzo di applicazione, le condizioni di applicazione

*** parametri relativi al bianco (6100029)



www.zetagi.it

zetagi

 **Veneziani**

INDUSTRIAL COATINGS

NB: il presente prodotto è conforme al D.Lgs 27 marzo 2006 n.161;

Appartiene alla categoria **d**) Pitture per finiture e tamponature per interni / esterni per legno metallo plastica.

Presenta un valore di VOC inferiore a limite di legge.

I limiti di legge di VOC sono pari a 300 g/l dal 01/01/2010.

La presente scheda tecnica è stata redatta seguendo lo schema proposto dal metodo UNICHIM 1633