



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 18.02.2009

SMALTO EPOSSIVINILICO SEMILUCIDO, serie 702.800

Generalità e campo d'impiego

Smalto bicomponente epossidico formulato con l'impiego di resine epossidiche solide, da reticolare con catalizzatori poliammidici addottati.

Questo prodotto trova il suo miglior impiego come **mano a finire** sopra base epossidica ma può essere applicato anche direttamente su acciaio, acciaio zincato e dopo verifica sulla maggior parte degli altri metalli garantendo elevata adesione. La modifica vinilica migliora la rapidità di essiccazione e la resistenza allo sfarinamento, cosicché questo prodotto può essere impiegato come mano a finire in tutti quei casi in cui si desidera una garanzia di lunga durata in manufatti sottoposti a severe sollecitazioni di tipo meccanico, chimico e termico, sia su fondo epossidico o epossivinilico sia in un ciclo composto anche da zincante inorganica o fondo zincante epossidico e intermedio epossidico o epossivinilico.

E' caratterizzato da un'ottima bagnatura del substrato, e dopo sufficiente indurimento, dà luogo a film caratterizzati da un'elevata resistenza chimica e fisica.

Possiede inoltre, unitamente ad un'ottima resistenza all'abrasione, un'elevata adesione ed inerzia chimica anche su calcestruzzo: può essere pertanto utilizzato anche per rivestire supporti di questo tipo.

Può essere utilizzato con: **catalizzatore epox 455 codice 701455** per uso generale. **catalizzatore epox ni-acc codice 701462** nel caso interessi un contenuto ingiallimento. Con entrambi i catalizzatori l'applicazione **non** deve essere eseguita in ambienti o supporti umidi o freddi.

Caratteristiche prodotto

Aspetto	Semilucido, 40-75 gloss (*) (**)
Colore	Tinte RAL , su richiesta(*) (**)
Peso specifico	1,44 ± 0,05 kg/dm ³ a 23°C, riferito al 702833 RAL 7035 catalizzato con 701455-701462 secondo norma ISO 2811-1 (*)
Contenuto in solidi	In peso 71± 3% riferito al 702833 RAL 7035 catalizzato con 701455-701462 (*)
	In volume (residuo secco volumetrico) 54 ± 3% riferito al 702833 RAL 7035 catalizzato con 701455-701462 (*)
VOC	290 g/kg riferito al 702833 RAL 7035 catalizzato con 701455-701462 (*)
Viscosità	Brookfield sul primo componente a 23°C (spindle 4, 0.5 RPM) : 50.000-150.000 mPas secondo metodo interno MS 007 (*) (**)
Essiccazione	<i>A 23 °C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione allo spessore di film secco di 60 µm riferiti al 702833 RAL 7035</i>
	con 701455-701462 Fuori impronta: 10 h Completamente indurito: 48 h <i>Fuori impronta secondo metodo interno MS 035 basato su norma ISO 4622</i> <i>Completamente indurito: secondo metodo interno MS 036 basato su norma ISO 4622 (*)</i> <i>I tempi di essiccamento possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Miscelazione e diluizione

Rapporto di catalisi	In peso: 100:20 con 701455-701462 In volume: 2,7:1 con 701455-701462 <i>Assicurarsi l'adeguata miscelazione del prodotto sia prima che dopo la catalisi.</i>
Pot life	Oltre 8 h a 20 °C <i>Dato variabile con la temperatura e la diluizione.</i>
Diluizione	10-15% con 900033 o 901040 invernale 10-15% con 903015 o 901042 estivo 10-15% con 903014 ritardante <i>Adeguare il tipo di diluente a seconda delle condizioni ambientali e applicative in modo da garantire un fuori polvere non inferiore a 5-10'.</i>

Istruzioni applicative

Applicazione	Spruzzo airless o airmix <i>L'applicazione a rullo e a pennello è sconsigliata per le tinte metallizzate. Per gli altri colori chiedere catalizzatori e diluenti specifici.</i>	
Airless o airmix	Rapporto di compressione	30:1
	Ugello	013-015"
	Pressione di uscita	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
		<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>
Primers consigliati	Fondi epossidici serie 706.000, serie 703.000 o serie 7073.000, fondo epossivinilico serie 704.000, intermedi epossidici serie 706.250, 706.300 AR, 703.000 o 7073.000 o intermedio epossivinilico serie 706.800.	
Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità	<p>E' necessario eseguire l'applicazione con temperature comprese tra i 5°C ed i 30°C e, comunque almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfere né piovose, né nebbiose, su substrato perfettamente pulito ed asciutto. Temperature inferiori a 5°C ed un'elevata umidità, possono inibire il processo di filmazione.</p> <p>Può essere sopravverniciato con se stesso dopo le 12-24 ore dall'applicazione ed entro le 72 ore dall'applicazione in condizioni ambientali di 20°C, 50% di umidità relativa, e buona ventilazione.</p> <p>Dopo 72 ore dall'applicazione il film può essere comunque sopravverniciato previo irruvidimento della superficie o accurata pulizia (a seconda del prodotto usato come finitura e del ciclo di verniciatura).</p> <p>Questi tempi variano a seconda dello spessore e delle condizioni ambientali.</p>	



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Spessore e resa

Spessore consigliato del film secco	50-80 μm per mano
Consumo teorico riferito allo spessore del film secco	ca 130-215 g/m ² riferito a 702833 RAL 7035 catalizzato con 701455-701462 (*)
Resa pratica	30-40% in meno, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.

Numero di strati da applicare	Uno o due <i>Alcune tinte molto pulite e trasparenti come ad esempio RAL 1021-2004-3020 ecc. possono richiedere due mani per ottenere una copertura uniforme specialmente su fondi scuri e superfici irregolari.</i>
--------------------------------------	---

Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 18 mesi per lo smalto e 12 mesi per il catalizzatore in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato.**

Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

Appartiene alla categoria: j) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni, a base solvente; limite per 2007 = 550 g/l, limite per 2010 = 500 g/l

(*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(**) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.



www.zetagi.it

zetagi

 **Veneziani**

INDUSTRIAL COATINGS