



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

## INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 08.01.2009

### FONDO EPOSSIVINILICO, serie 704.000

#### Generalità e campo d'impiego

Prodotto bicomponente epossidico, a modifica vinilica, ad elevata adesione, resistenza chimica e fisica, da reticolare con catalizzatori amminici o poliammidici addottati.

Questo prodotto garantisce un'eccellente adesione su acciaio, acciaio zincato e dopo verifica sulla maggior parte degli altri metalli con ottima bagnatura del substrato. La modifica vinilica migliora la rapidità di essiccazione e la resistenza allo sfarinamento.

Se ne consiglia l'impiego come mano di **fondo** su macchinari e manufatti sottoposti a severe sollecitazioni chimiche ed ambientali.

Può essere utilizzato con:

**catalizzatore epox 455 codice 701455** (poliammidico addottato) come **fondo** per usi generali su macchine ed impianti in acciaio e acciaio zincato; l'applicazione **non** deve essere effettuata in ambienti o supporti umidi o freddi.

**catalizzatore epox 462 ni-ac codice 701462** (poliammidico addottato) stesse caratteristiche del 701455 ma ad ingiallimento contenuto, pertanto consigliato quando venga utilizzato come mano a finire.

**catalizzatore epox 488 estivo codice 701489** (poliammidico addottato) stesse caratteristiche del 701455 ma consigliato ove il sistema di applicazione automatico richieda l'applicazione di prodotti a bassa viscosità ed elevata bagnatura.

**catalizzatore epox 471/hp AS codice 701471** (amminico) consigliato in particolar modo come **fondo** su macchine e impianti in acciaio dove venga richiesta la massima resistenza alla corrosione e dove venga accettato un certo grado di ingiallimento. L'applicazione può essere effettuata in ambienti o supporti umidi o freddi.

Il fondo epossivinilico può essere utilizzato come mano a finire quando non interessi la resistenza allo sfarinamento.

#### Caratteristiche prodotto

<b>Aspetto</b>	Semiopaco (*)
<b>Colore</b>	Tinte RAL, su richiesta(*) (**)
<b>Peso specifico</b>	1,43 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup> a 23°C, riferito al 704148 RAL 5010 catalizzato con 701455-701462; 1,29 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup> a 23°C, riferito al 704148 RAL 5010 catalizzato con 701489; 1,53 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup> a 23°C, riferito al 704148 RAL 5010 catalizzato con 701471; secondo norma ISO 2811-1 (*)
<b>Contenuto in solidi</b>	<b>In peso</b> 68 ± 3% riferito al 704148 RAL 5010 catalizzato con 701455-701462; 60 ± 3% riferito al 704148 RAL 5010 catalizzato con 701489; 71 ± 3% riferito al 704148 RAL 5010 catalizzato con 701471 (*)
	<b>In volume (residuo secco volumetrico)</b> 49 ± 3% riferito al 704148 RAL 5010 catalizzato con 701455-701462; 43 ± 3% riferito al 704148 RAL 5010 catalizzato con 701489; 51 ± 3% riferito al 704148 RAL 5010 catalizzato con 701471 (*)
<b>VOC</b>	290 g/kg riferito al 704148 RAL 5010 catalizzato con 701471 (*)



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## INDUSTRIAL COATINGS

<b>Viscosità</b>	Sul primo componente a 23°C con coppa di deflusso n°4 : 60-120" secondo norma ISO 2431 (*) (**)						
<b>Essiccazione</b>	<p>A 23 °C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione riferito al 704148 RAL 5010          allo spessore di film secco di 60 µm  <b>con 701455-701462-701489 con</b>  <b>701471</b></p> <table> <tr> <td><b>Fuori impronta:</b></td> <td>10 h</td> <td>8 h</td> </tr> <tr> <td><b>Completamente indurito:</b></td> <td>48 h</td> <td>48 h</td> </tr> </table> <p><i>Fuori impronta: secondo metodo interno MS 035 basato su norma ISO 4622</i>  <i>Completamente indurito: secondo metodo interno MS 036 basato su norma ISO 4622 (*)</i></p> <p><i>I tempi di essiccamento possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i></p>	<b>Fuori impronta:</b>	10 h	8 h	<b>Completamente indurito:</b>	48 h	48 h
<b>Fuori impronta:</b>	10 h	8 h					
<b>Completamente indurito:</b>	48 h	48 h					

### Miscelazione e diluizione

<b>Rapporto di catalisi</b>	<p><b>In peso:</b> 100:20 con 701455-701462          100:40 con 701489          100:8,8 con 701471  <b>In volume:</b> 2,8:1 con 701455-701462          1,4:1 con 701489          6,8:1 con 701471</p> <p><i>Assicurarsi l'adeguata miscelazione del prodotto sia prima che dopo la catalisi.</i></p>
<b>Pot life</b>	<p>Oltre 8 h a 20°C  <i>Dato variabile con la temperatura e la diluizione.</i></p>
<b>Diluizione</b>	<p>5-15% con 900033 o 901040 invernale          5-15% con 903015 o 901042 estivo          5-15% con 903014 ritardante  <i>Adeguare il tipo di diluente a seconda delle condizioni ambientali e applicative in modo da garantire un fuori polvere non inferiore a 5-10'.</i></p>



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

## INDUSTRIAL COATINGS

### Istruzioni applicative

<b>Applicazione</b>	Spruzzo airless o airmix <i>Per applicazione a rullo o a pennello chiedere catalizzatori e diluenti specifici.</i>	
<b>Airless o airmix</b>	<b>Rapporto di compressione</b>	30:1
	<b>Ugello</b>	013-015"
	<b>Pressione di uscita</b>	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
	<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>	
<b>Primers consigliati</b>	Autoprimerizzante.	
<b>Finiture consigliate</b>	Smalto retron acrilico serie 778.000 o 777.000, smalti epossidici serie 700.000, 700.300, 702.000, 705.000, 702.800 o smalti retron poliuretanicici serie 732.000 o 733.000.	
<b>Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità</b>	<p>Con i <b>catalizzatori 701455, 701462 e 701489</b> è necessario eseguire l'applicazione con temperature comprese tra i 5°C ed i 30°C e, comunque almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfere né piovose, né nebbiose, su substrato perfettamente pulito ed asciutto. Il prodotto tollera comunque supporti a moderata umidità. Temperature inferiori a 5°C ed un'elevata umidità, possono inibire il processo di filmazione.</p> <p>Con <b>catalizzatore 701471</b> è possibile eseguire l'applicazione con temperature comprese tra i 0°C ed i 35°C e, comunque almeno 3°C sopra il punto di rugiada, anche in presenza di umidità elevata.</p> <p>Una precedente sabbiatura del supporto fino ad un grado SA 2½ secondo norma ISO 8501-1: 1988, consente di ottenere un ciclo con le più alte prestazioni in termini di resistenza chimico-meccanica.</p> <p>Può essere sopravverniciato con se stesso e con ogni tipo di finitura a solvente dopo le 12 ore dall'applicazione ed entro le 90 ore dall'applicazione in condizioni ambientali di 20°C, 50% di umidità relativa, e buona ventilazione. Dopo 90 ore dall'applicazione il film può essere comunque sopravverniciato previo irruvidimento della superficie o accurata pulizia (a seconda del prodotto usato come finitura e del ciclo di verniciatura).</p> <p>Questi tempi variano a seconda dello spessore e delle condizioni ambientali.</p>	



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## INDUSTRIAL COATINGS

### Spessore e resa

<b>Spessore consigliato del film secco</b>	40-80 $\mu\text{m}$ per mano
<b>Consumo teorico riferito allo spessore del film secco</b>	ca. 115-235 g/m <sup>2</sup> riferito a 704148 RAL 5010 catalizzato con 701455-701462; ca. 120-240 g/m <sup>2</sup> riferito a 704148 RAL 5010 catalizzato con 701489; ca. 120-240 g/m <sup>2</sup> riferito a 704148 RAL 5010 catalizzato con 701471 (*)
<b>Resa pratica</b>	40-50 % in meno, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
<b>Numero di strati da applicare</b>	Uno o due

### Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 18 mesi per il fondo e 12 mesi per il catalizzatore in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato.**

### Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

Appartiene alla categoria: j) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni, a base solvente; limite per 2007 = 550 g/l, limite per 2010 = 500 g/l

(\*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(\*\*) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.