



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 08.01.2009

FONDO EPOSSIDICO HB, serie 706.700

Generalità e campo d'impiego

Prodotto bicomponente epossidico, formulato con l'impiego di resine epossidiche solide, da reticolare con catalizzatori poliammidici addottati.

Questo prodotto garantisce buona adesione su acciaio e dopo verifica sulla maggior parte degli altri metalli con ottima bagnatura del substrato. Dopo sufficiente indurimento, si ottengono film caratterizzati da un'elevata resistenza chimica e fisica.

Se ne consiglia l'impiego come mano di **fondo** su macchinari e manufatti in genere.

Può essere utilizzato con:

catalizzatore epox 450 codice 701450 come **fondo** per usi generali.

catalizzatore epox 450 estivo codice 701451 come **fondo** nei periodi estivi.

catalizzatore epox 461 ni codice 701461 come **fondo** nel caso interessi un contenuto ingiallimento.

Il fondo epossidico HB può essere utilizzato come mano a finire quando non interessi la resistenza allo sfarinamento.

Caratteristiche prodotto

Aspetto	Semiopaco (*)
Colore	Tinte RAL , su richiesta(*) (**)
Peso specifico	1,44 ± 0,05 kg/dm ³ a 23°C, riferito a 706730 RAL 7035 catalizzato con 701450-701451-701461 secondo norma ISO 2811-1 (*)
Contenuto in solidi	In peso 67 ± 3% riferito a 706730 RAL 7035 catalizzato con 701450-701451-701461 ,(*)
	In volume (residuo secco volumetrico) 47 ± 3% riferito a 706730 RAL 7035 catalizzato con 701450-701451-701461(*)
VOC	330 g/kg riferito a 706730 RAL 7035 catalizzato con 701450-701451-701461(*)
Viscosità	Brookfield sul primo componente a 23°C (spindle 3, 0.5 RPM) : 70.000-130.000 mPas secondo metodo interno MS 007 (*) (**)
Essiccazione	A 23°C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione allo spessore di film secco di 70 µm riferiti al 706730 RAL 7035 con 701450-701461 Fuori impronta: 8 h Completamente indurito: 32 h <i>Fuori impronta secondo metodo interno MS 035 basato su norma ISO 4622</i> <i>Completamente indurito: secondo metodo interno MS 036 basato su norma ISO 4622 (*)</i>
	<i>I tempi di essiccazione possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Miscelazione e diluizione

Rapporto di catalisi	In peso: 100:20 con 701450-701451-701461 In volume: 2,8:1 con 701450-701451-701461 <i>Assicurarsi l'adeguata miscelazione del prodotto sia prima che dopo la catalisi.</i>
Pot life	Oltre 8 h a 20°C <i>Dato variabile con la temperatura e la diluizione.</i>
Diluizione	5-15% con 900033 o 901040 invernale 5-15% con 903015 o 901042 estivo 5-15% con 903014 ritardante <i>Adeguare il tipo di diluente a seconda delle condizioni ambientali e applicative in modo da garantire un fuori polvere non inferiore a 5-10'.</i>

Istruzioni applicative

Applicazione	Spruzzo airless o airmix <i>Per applicazione a rullo o a pennello chiedere catalizzatori e diluenti specifici.</i>	
Airless o airmix	Rapporto di compressione	30:1
	Ugello	013-015"
	Pressione di uscita	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>		
Primers consigliati	Autoprimerizzante. Può essere applicato sopra fondi epossidici serie 706.000.	
Finiture consigliate	Smalto retron acrilico serie 778.000 o 777.000, smalti epossidici serie 700.000,700.300,702.000,705.000,702.800, smalti retron poliuretanic serie 732.000 o 733.000.	
Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità	<p>E' raccomandato eseguire l'applicazione con temperature comprese tra i 5°C ed i 35°C e, comunque, almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera né piovosa, né nebbiosa, su substrato perfettamente pulito ed asciutto. Temperature inferiori a 5°C ed un'elevata umidità possono inibire il processo di filmazione.</p> <p>Può essere sopravverniciato con se stesso e con ogni tipo di finitura a solvente dopo le 12 ore ed entro le 72 ore dall'applicazione in condizioni ambientali di 20°C, 50% di umidità relativa, e buona ventilazione.</p> <p>Dopo 72 ore dall'applicazione il film può essere comunque sopravverniciato previo irruvidimento della superficie o accurata pulizia (a seconda del prodotto usato come finitura e del ciclo di verniciatura).</p> <p>Questi tempi variano a seconda dello spessore e delle condizioni ambientali.</p>	



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Spessore e resa

Spessore consigliato del film secco	60-80 μm per mano
Consumo teorico riferito allo spessore del film secco	ca 180-245 g/m ² riferito al 706730 RAL 7035 catalizzato con 701450-701451-701461 (*)
Resa pratica	40-50 % in meno, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
Numero di strati da applicare	Uno o due

Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 18 mesi per il fondo e 12 mesi per il catalizzatore in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato.**

Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

Appartiene alla categoria: j) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni, a base solvente; limite per 2007 = 550 g/l, limite per 2010 = 500 g/l

(*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(**) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.