



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 01.06.2012

SMALTO EPOSSIACRILICO LUCIDO, serie 7071.000

Generalità e campo d'impiego

Smalto bicomponente epossiacrilico formulato con l'impiego di resine acriliche alto solido, da reticolare con catalizzatore epossidico liquido. Il prodotto risulta esente da isocianati.

Questo prodotto trova il suo miglior impiego come **mano a finire** sopra base epossidica ma può essere applicato anche direttamente su acciaio e dopo verifica sulla maggior parte degli altri metalli garantendo elevata adesione.

E' caratterizzato da un'ottima bagnatura del substrato, e dopo sufficiente indurimento, dà luogo a film caratterizzati da un'elevata resistenza chimica e fisica e buona ritenzione di brillantezza.

Va utilizzato con **catalizzatore per epossiacrilico** codice **701100**.

Caratteristiche prodotto

Aspetto	Lucido, oltre 80 gloss (*) (**)
Colore	Bianco codice 7071029, altre tinte su richiesta(*) (**)
Peso specifico	1,21 ± 0,05 kg/dm ³ a 23 °C, riferito al 7071029 bianco catalizzato secondo norma ISO 2811-1 (*)
Contenuto in solidi	In peso 66± 3% riferito al 7071029 bianco catalizzato (*)
	In volume (residuo secco volumetrico) 54 ± 3% riferito al 7071029 bianco catalizzato (*)
VOC	340 g/kg riferito al 7071029 bianco catalizzato (*)
Viscosità	Sul primo componente a 23 °C con coppa di deflusso n°4 : 100-120" secondo norma ISO 2431 (*) (**)
Essiccazione	<i>A 20 °C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione allo spessore di film secco di 70 µm riferiti al 7071029 bianco catalizzato</i>
	Fuori polvere: 25-35' Duro in profondità: 10 h (*)
	<i>I tempi di essiccazione possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Miscelazione e diluizione

Rapporto di catalisi	In peso: 100:20 con 701100 In volume: 3,5:1 con 701100 <i>Assicurarsi l'adeguata miscelazione del prodotto sia prima che dopo la catalisi.</i>
Pot life	Oltre 8 h a 20°C <i>Dato variabile con la temperatura e la diluizione.</i>
Diluizione	5-15% con 900033 o 901040 invernale 5-15% con 903015 o 901042 estivo 5-15% con 903014 ritardante <i>Adeguare il tipo di diluente a seconda delle condizioni ambientali e applicative in modo da garantire un fuori polvere non inferiore a 5-10'.</i>

Istruzioni applicative

Applicazione	Spruzzo airless o airmix <i>L'applicazione a rullo e a pennello è sconsigliata per le tinte metallizzate. Per gli altri colori chiedere catalizzatori e diluenti specifici.</i>	
Airless o airmix	Rapporto di compressione	30:1
	Ugello	013-015"
	Pressione di uscita	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>		
Primers consigliati	Fondi epossidici serie 706.000, serie 703.000 o serie 7073.000, fondo epossivinilico serie 704.000, intermedi epossidici serie 706.250, 706.300 AR o 703.000, fondi acrilici serie 773000, serie 7721000.	
Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità	<p>E' necessario eseguire l'applicazione con temperature comprese tra i 5°C ed i 30°C e, comunque almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfere né piovose, né nebbiose, su substrato perfettamente pulito ed asciutto. Temperature inferiori a 5°C ed un'elevata umidità, possono inibire il processo di filmazione.</p> <p>Può essere sopravverniciato con se stesso dopo le 12 ore dall'applicazione ed entro le 72 ore dall'applicazione in condizioni ambientali di 20°C, 50% di umidità relativa, e buona ventilazione.</p> <p>Dopo 72 ore dall'applicazione il film può essere comunque sopravverniciato previo irruvidimento della superficie o accurata pulizia (a seconda del prodotto usato come finitura e del ciclo di verniciatura).</p> <p>Questi tempi variano a seconda dello spessore e delle condizioni ambientali.</p>	



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Spessore e resa

Spessore consigliato del film secco	60-80 μm
Consumo teorico riferito allo spessore del film secco	ca. 130-180 g/m ² riferito al 7071029 bianco catalizzato (*)
Resa pratica	30-40% in meno, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
Numero di strati da applicare	Uno <i>Alcune tinte molto pulite e trasparenti come ad esempio RAL 1021-2004-3020 ecc. possono richiedere due mani per ottenere una copertura uniforme specialmente su fondi scuri e superfici irregolari.</i>

Collaudi particolari

Test di nebbia salina secondo norma ISO 9227:2006

In condizioni applicative ottimali, campioni che hanno subito un ciclo di verniciatura con smalto epossiacrilico catalizzato con 701100 hanno superato un'esposizione alla nebbia salina di oltre 400 h senza alcuna alterazione.

Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 18 mesi in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato.**

Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

Appartiene alla categoria: j) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni, a base solvente; limite per 2010 = 500 g/l

(*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(**) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.