



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

## INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 08.02.2011

### PITTURA EPOSSIDICA GF, codice 7073000/GF

#### Generalità e campo d'impiego

Pittura bicomponente epossidica addizionata con scaglie di vetro lamellare micronizzate E.C.R., da reticolare con catalizzatore poliamminico/ammidico, tale da garantire elevata resistenza anticorrosiva, stabilità termica e resistenza chimica. Rispetto ad un prodotto epossidico tradizionale mostra migliore resistenza agli aggressivi chimici e alla temperatura ma un più sensibile ingiallimento.

La presenza delle scaglie di vetro garantisce inoltre una buona resistenza all'abrasione e ne aumenta ulteriormente l'inerzia chimica.

Possiede inoltre buona resistenza ad acidi, alcool etilico, xilolo e benzine e previo collaudo alla maggior parte degli oli idraulici e per trasformatori.

Va utilizzato con **catalizzatore epox 477 codice 701477**.

#### Caratteristiche prodotto

<b>Aspetto</b>	Semilucido (*)
<b>Colore</b>	Tinte RAL, su richiesta(*) (**)
<b>Peso specifico</b>	1,25 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup> a 23°C catalizzato, secondo norma ISO 2811-1 (*)
<b>Contenuto in solidi</b>	<b>In peso</b> 79 ± 3% riferito al prodotto catalizzato (*)
	<b>In volume (residuo secco volumetrico)</b> 71 ± 3% riferito al prodotto catalizzato (*)
<b>VOC</b>	210 g/kg riferito al prodotto catalizzato (*)
<b>Viscosità</b>	Brookfield sul primo componente a 23°C (spindle 5, 0.5 RPM) : 400.000-500.000 mPas secondo metodo interno MS 007 (*) (**)
<b>Essiccazione</b>	A 23°C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione allo spessore di film secco di 150 µm <b>Fuori impronta:</b> 8 h secondo metodo interno MS 035 basato su norma ISO 4622 <b>Completamente indurito:</b> 20 h secondo metodo interno MS 036 basato su norma ISO 4622 (*)
	<i>I tempi di essiccazione possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>

#### Miscelazione e diluizione

<b>Rapporto di catalisi</b>	<b>In peso:</b> 100:8 con 701477 <i>Assicurarsi l'adeguata miscelazione del prodotto sia prima che dopo la catalisi.</i>
-----------------------------	---



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## INDUSTRIAL COATINGS

<b>Pot life</b>	Oltre 8 h a 20°C <i>Dato variabile con la temperatura e la diluizione.</i>
<b>Diluizione</b>	5-10% con 900033 o 901040 invernale 5-10% con 903015 o 901042 estivo 5-10% con 903014 ritardante o quando viene usato sopra la zincante <i>Adeguare il tipo di diluente a seconda delle condizioni ambientali e applicative in modo da garantire un fuori polvere non inferiore a 5-10'.</i>

### Istruzioni applicative

<b>Applicazione</b>	Spruzzo airless o airmix <i>Per applicazione a rullo o a pennello chiedere catalizzatori e diluenti specifici.</i>	
<b>Airless o airmix</b>	<b>Rapporto di compressione</b>	45:1
	<b>Ugello</b>	015-017"
	<b>Pressione di uscita</b>	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>		
<b>Primers consigliati</b>	Autoprimerizzante.	
<b>Preparazione della superficie e condizioni applicative</b>	E' necessario eseguire l'applicazione con temperature comprese tra i 5°C ed i 35°C e, comunque, almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera né piovosa, né nebbiosa, su substrato perfettamente pulito ed asciutto. Una precedente sabbiatura del supporto fino ad un grado SA 2½ secondo norma ISO 8501-1: 1988, consente di ottenere un ciclo con le più alte prestazioni in termini di resistenza chimico-meccanica.	

### Spessore e resa

<b>Spessore consigliato del film secco</b>	150-250 µm per mano
<b>Consumo teorico riferito allo spessore del film secco</b>	ca. 265-440 g/m <sup>2</sup> riferito al prodotto catalizzato (*)
<b>Resa pratica</b>	40-50% in meno, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
<b>Numero di strati da applicare</b>	Uno o due



www.zetagi.it

**zetagi**

 **Veneziani**

## INDUSTRIAL COATINGS

### Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 18 mesi per il fondo e 12 mesi per il catalizzatore in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato.**

### Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

Appartiene alla categoria: j) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni, a base solvente; limite per 2010 = 500 g/l

(\*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(\*\*) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.