



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 13.05.2013

PITTURA EPOX NP ALLUMINIO, cod 7073311

Generalità e campo d'impiego

Prodotto bicomponente formulato con l'impiego di speciali resine epossidiche, fosfato di zinco e ossido di ferro micaceo, da reticolare con catalizzatori amminici/ poliammidici addotati. Può essere applicata ad elevato spessore con basso contenuto di solventi.

La pittura epox NP alluminio garantisce eccellente adesione su acciaio, acciaio zincato e su un'ampia gamma di supporti. E' ideale laddove la sabbiatura risulta difficoltosa mostrando un'eccezionale bagnatura. Mostra tolleranza a condizioni di applicazione e del supporto non ottimali. Può essere utilizzato con:

catalizzatore epox cod 701477 (471/hp AS conc.) (amminico) come **primer** per la verniciatura di strutture nuove su acciaio sabbiato SA 2½ o acciaio zincato a caldo, mostrando un' elevatissima resistenza alla nebbia salina e alla condensazione continua; come **mano intermedia** su zincanti, oppure per il **rifacimento** di strutture già verniciate e per la verniciature di strutture nuove dove la verniciatura risulta difficoltosa mostrando sempre ottima adesione sulla maggior parte dei supporti. L'applicazione può essere effettuata anche in ambienti o supporti umidi o freddi.

catalizzatore epox cod 701455 (poliammidico addottato) come **mano intermedia** su zincanti o come **mano a finire** nei casi **ove interessi minor ingiallimento** mostrando sempre ottima adesione sulla maggior parte dei supporti. L'applicazione **non** può essere effettuata in ambienti o su supporti umidi o freddi.

Caratteristiche prodotto

Aspetto	Satinato (*)
Colore	Alluminio ca. RAL 9006. Altre tinte su richiesta (*) (**)
Peso specifico	1,36 ± 0,05 kg/dm ³ a 23°C, riferito al prodotto catalizzato con 701455 1,44 ± 0,05 kg/dm ³ a 23°C, riferito al prodotto catalizzato con 701477 secondo norma ISO 2811-1 (*)
Contenuto in solidi	In peso 76 ± 3% riferito al prodotto catalizzato con 701455 81 ± 3% riferito al prodotto catalizzato con 701477 (*)
	In volume (residuo secco volumetrico) 62 ± 3% riferito al prodotto catalizzato con 701455 68 ± 3% riferito al prodotto catalizzato con 701477 (*)
VOC	220g/Kg riferito al prodotto catalizzato con 701455 170g/Kg riferito al prodotto catalizzato con 701477 (*)
Viscosità	Brookfield sul primo componente a 23°C (spindle 5, 0.5 RPM) : superiore a 300.000 mPas secondo metodo interno MS 007 (*) (**)
Essiccazione	A 23°C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione allo spessore di film secco di 100 µm
	Fuori impronta:
	Completamente indurito:
	<i>Fuori impronta secondo metodo interno MS 035 basato su norma ISO 4622</i> <i>Completamente indurito: secondo metodo interno MS 036 basato su norma ISO</i>



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

	4622 (*)
	<i>I tempi di essiccazione possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>

Miscelazione e diluizione

Rapporto di catalisi	<p>In peso: 100:20 con 701455 100:8 con 701477</p> <p>In volume: 2,7:1 con 701455 7,2:1 con 701477</p> <p><i>Assicurarsi l'adeguata miscelazione del prodotto sia prima che dopo la catalisi.</i></p>
Pot life	<p>Oltre 6 h a 20°C</p> <p><i>Dato variabile con la temperatura e la diluizione.</i></p>
Diluizione	<p>10-15% con 900033 o 901040 invernale 10-15% con 903015 o 901042 estivo 10-15% con 903014 ritardante o quando applicato sopra zincante epossidica o inorganica</p> <p><i>Adeguare il tipo di diluente a seconda delle condizioni ambientali e applicative in modo da garantire un fuori polvere non inferiore a 5-10'.</i></p>

Istruzioni applicative

Applicazione	<p>Spruzzo airless o airmix</p> <p><i>Per applicazione a rullo o a pennello chiedere catalizzatori e diluenti specifici.</i></p>	
Airless o airmix	Rapporto di compressione	45:1
	Ugello	015-017"
	Pressione di uscita	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
		<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>
Primers consigliati	<p>Zincante epossidica codici 706176-706192-706220-706181, zincante inorganica codici 760205-760210 fondi epossidici serie 706.000, serie 703.000 o serie 7073.000.</p>	
Finiture consigliate	<p>Smalto retron acrilico serie 778.000 o 777.000.</p>	
Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità	<p>Con il catalizzatore 701455 è necessario eseguire l'applicazione con temperature comprese tra i 5°C ed i 30°C e, comunque almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfere né piovose, né nebbiose, su substrato perfettamente pulito ed asciutto. Il prodotto tollera comunque supporti a moderata umidità. Temperature inferiori a 5°C ed un'elevata umidità, possono inibire il processo di filmazione.</p>	



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

	<p>Con il catalizzatore 701477 è possibile eseguire l'applicazione con temperature comprese tra i 0°C ed i 35°C, comunque almeno 3°C sopra il punto di rugiada anche in presenza di umidità elevata.</p> <p>Se usato come primer, una precedente sabbiatura del supporto fino ad un grado SA2½ secondo norma ISO 8501-1: 1988, consente di ottenere un ciclo con le più alte prestazioni in termini di resistenza chimico-meccanica.</p> <p>Può essere sopravverniciato con se stesso e con ogni tipo di finitura a solvente dopo le 12 ore dall'applicazione, in condizioni ambientali di 20°C, 50% di umidità relativa, e buona ventilazione.</p> <p>L'intervallo massimo di ricopertura dipende dalle condizioni ambientali locali. La migliore adesione si ottiene quando la mano successiva viene applicata prima della completa reticolazione della mano precedente. In ogni caso assicurarsi, prima di procedere alla sopravverniciatura, che la superficie sia pulita, esente da patine o altri contaminanti e priva di sfarinamento, al fine di garantire una buona adesione.</p> <p>Questi tempi variano a seconda dello spessore e delle condizioni ambientali.</p>
--	---

Spessore e resa

Spessore consigliato del film secco	80-200 µm per mano
Consumo teorico riferito allo spessore del film secco	ca. 180-450 g/m ² riferito al prodotto catalizzato con 701455 ca. 180-450 g/m ² riferito al prodotto catalizzato con 701477 (*)
Resa pratica	30-40 % in meno, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
Numero di strati da applicare	Uno o due

Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 18 mesi per il fondo intermedio epox NP e 12 mesi per il catalizzatore in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato.**

Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

Appartiene alla categoria: j) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni, a base solvente; limite per 2010 = 500 g/l



www.zetagi.it

zetagi

 **Veneziani**

INDUSTRIAL COATINGS

(*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(**) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.