



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 09.06.2010

PITTURA EPOSSIFENOLICA ROSSO OSSIDO, codice 7077909

Generalità e campo d'impiego

Pittura bicomponente epossifenolica, da reticolare con catalizzatore poliamminico/ammidico, tale da garantire elevata resistenza anticorrosiva, stabilità termica e resistenza chimica. Rispetto ad un prodotto epossidico tradizionale mostra migliore resistenza agli aggressivi chimici e alla temperatura ma un più sensibile ingiallimento.

La pittura epossifenolica mostra il suo miglior impiego per il rivestimento interno di serbatoi o tubazioni d'impianti anche in presenza di acqua calda. Possiede inoltre buona resistenza ad acidi, alcool etilico, xilolo e benzine e previo collaudo alla maggior parte degli oli idraulici e per trasformatori fino alla temperatura di 120 °C.

Va utilizzato con **catalizzatore epox 475-STAR codice 701475**.

Caratteristiche prodotto

Aspetto	Semilucido (*)
Colore	Rosso ossido. Altre tinte RAL, su richiesta(*) (**)
Peso specifico	1,20 ± 0,05 kg/dm ³ a 23 °C catalizzato, secondo norma ISO 2811-1 (*)
Contenuto in solidi	In peso 79 ± 3% riferito al prodotto catalizzato (*)
	In volume (residuo secco volumetrico) 72 ± 3% riferito al prodotto catalizzato (*)
VOC	210 g/Kg riferito al prodotto catalizzato (*)
Viscosità	Brookfield sul primo componente a 23 °C (spindle 5, 0.5 RPM) : 400.000-500.000 mPas secondo metodo interno MS 007 (*) (**)
Essiccazione	A 23 °C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione allo spessore di film secco di 150 µm Fuori impronta: 8 h secondo metodo interno MS 035 basato su norma ISO 4622 Completamente indurito: 20 h secondo metodo interno MS 036 basato su norma ISO 4622 (*)
	<i>I tempi di essiccazione possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Miscelazione e diluizione

Rapporto di catalisi	In peso: 100:47 con 701475 In volume: 1,4: 1 con 701475 <i>Assicurarsi l'adeguata miscelazione del prodotto sia prima che dopo la catalisi.</i>
Pot life	Oltre 8 h a 20 °C <i>Dato variabile con la temperatura e la diluizione.</i>
Diluizione	5-10% con 900033 o 901040 invernale 5-10% con 903015 o 901042 estivo 5-10% con 903014 ritardante o quando viene usato sopra la zincante <i>Adeguare il tipo di diluente a seconda delle condizioni ambientali e applicative in modo da garantire un fuori polvere non inferiore a 5-10'.</i>

Istruzioni applicative

Applicazione	Spruzzo airless o airmix <i>Per applicazione a rullo o a pennello chiedere catalizzatori e diluenti specifici.</i>	
Airless o airmix	Rapporto di compressione	45:1
	Ugello	015-017"
	Pressione di uscita	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso. Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>	
Primers consigliati	Autoprimerizzante.	
Preparazione della superficie e condizioni applicative	E' necessario eseguire l'applicazione con temperature comprese tra i 5°C ed i 35°C e, comunque, almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera né piovosa, né nebbiosa, su substrato perfettamente pulito ed asciutto. Una precedente sabbiatura del supporto fino ad un grado SA 2½ secondo norma ISO 8501-1: 1988, consente di ottenere un ciclo con le più alte prestazioni in termini di resistenza chimico-meccanica.	

Spessore e resa

Spessore consigliato del film secco	100-200 µm per mano
Consumo teorico riferito allo spessore del film secco	ca. 170-335 g/m ² riferito al prodotto catalizzato (*)
Resa pratica	40-50% in meno, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
Numero di strati da applicare	Uno o due



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 18 mesi per il fondo e 12 mesi per il catalizzatore in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato.**

Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

Appartiene alla categoria: j) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni, a base solvente; limite per 2007 = 550 g/l, limite per 2010 = 500 g/l

(*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(**) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.