



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 06.04.2009

SMALTO RETRON FL, serie 732.000-733.000

Generalità e campo d'impiego

Smalto poliuretanico bicomponente formulato con resine poliesteri (alchidiche) ossidrilate, da reticolare con catalizzatore isocianico aromatico o semialifatico.

Lo smalto retron FL trova il suo miglior impiego come **mano a finire** sopra base epossidica offrendo elevata resistenza agli agenti chimici e conservando nel tempo una buona elasticità e durezza. Se ne consiglia pertanto l'impiego nella verniciatura di macchine, dove venga richiesta buona resistenza ai solventi e all'abrasione. Lo smalto retron FL non si presta invece ad essere utilizzato qualora venga richiesta elevata resistenza ad acidi e basi.

La serie 732000 va utilizzata con:

catalizzatore retron C.C.F.C. codice 600015 (aromatico, se esposto alla luce ingiallisce) che permette di ottenere un film con alta pienezza e lucentezza.

La serie 733000 può essere utilizzata con:

catalizzatore n.i. retron A codice 600311 (semialifatico, se esposto alla luce mostra un contenuto ingiallimento).

catalizzatore retron FO codice 600301 (aromatico, se esposto alla luce ingiallisce).

Caratteristiche prodotto

Aspetto	Lucido, oltre 90 gloss secondo norma ISO 2813 (*) (**)											
Colore	Tutte le tinte RAL , su richiesta(*) (**)											
Peso specifico	1,14 ± 0,05 kg/dm ³ a 23 °C, riferito al 732221 bianco A/C catalizzato; 1,16 ± 0,05 kg/dm ³ a 23 °C, riferito al 733120 RAL 7035 catalizzato con 600311-600301 secondo norma ISO 2811-1 (*)											
Contenuto in solidi	In peso 54± 3% riferito al 732221 bianco A/C catalizzato; 55± 3% riferito al 733120 RAL 7035 catalizzato con 600311; 57± 3% riferito al 733120 RAL 7035 catalizzato con 600301 (*)											
	In volume (residuo secco volumetrico) 42± 3% riferito al 732221 bianco A/C catalizzato; 42± 3% riferito al 733120 RAL 7035 catalizzato con 600311; 45± 3% riferito al 733120 RAL 7035 catalizzato con 600301 (*)											
Viscosità	Brookfield sul primo componente a 23 °C (spindle 1, 0.5 RPM) : 1.500-3.000 mPas secondo metodo interno MS 007 (*) (**)											
Essiccazione	<i>A 23 °C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione riferito al allo spessore di film secco di 50 µm</i>											
	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th>732221</th> <th>733120/600301</th> <th>733120/600311</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Fuori impronta:</td> <td>8-15 h</td> <td>2 h</td> <td>2 h</td> </tr> <tr> <td>Completamente indurito:</td> <td>20-24 h</td> <td>8-15 h</td> <td>20 h</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Fuori impronta: secondo metodo interno MS 035 basato su norma ISO 4622 Completamente indurito: secondo metodo interno MS 036 basato su norma ISO 4622 (*)</i></p>		732221	733120/600301	733120/600311	Fuori impronta:	8-15 h	2 h	2 h	Completamente indurito:	20-24 h	8-15 h
	732221	733120/600301	733120/600311									
Fuori impronta:	8-15 h	2 h	2 h									
Completamente indurito:	20-24 h	8-15 h	20 h									
<i>I tempi di essiccazione possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>												



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Miscelazione e diluizione

Rapporto di catalisi	<p>Serie 732000 In peso: 100:50 con 600015 In volume: 1,6:1 con 600015</p> <p>Serie 733000 n peso: 100:40 con 600311-600301 In volume: 1,8:1 con 600311-600301</p> <p><i>Assicurarsi l'adeguata miscelazione del prodotto sia prima che dopo la catalisi.</i></p>
Pot life	<p>Serie 732000: oltre 8 h a 20°C Serie 733000: 2-3 h a 20°C</p> <p><i>Dato variabile con la temperatura e la diluizione.</i></p>
Diluizione	<p>0-10 % con 901032 o 901040 invernale 0-10% con 903015 o 901042 estivo 0-10% con 903014 ritardante</p> <p><i>Adeguare il tipo di diluente a seconda delle condizioni ambientali e applicative in modo da garantire un fuori polvere non inferiore a 5-10'.</i></p>

Istruzioni applicative

Applicazione	<p>Spruzzo airless o airmix <i>Per applicazione a rullo o a pennello chiedere catalizzatori e diluenti specifici.</i></p>	
Airless o airmix	Rapporto di compressione	30:1
	Ugello	011-013"
	Pressione di uscita	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>		
Primers consigliati	<p>Fondo o intermedio epossidico serie 706.000, 706.250,706.300 AR, 703.000,7073.000 o fondo epossivinilico serie 704.000. Può essere applicato sopra fondo retron acrilico serie 773.000 e previo collaudo sulla maggior parte dei primers monocomponenti nitro sopravverniciabili e all'acqua mono e bi componenti.</p>	
Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità	<p>E' consigliabile l'applicazione con temperatura compresa fra i 10°C e i 30°C, e comunque almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera né nebbiosa né piovosa su substrato perfettamente pulito o su idoneo fondo o intermedio.</p> <p>Può essere sopravverniciato con se stesso in qualsiasi momento previa idonea pulitura e carteggiatura della superficie.</p>	



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Spessore e resa

Spessore consigliato del film secco	40-60 μm
Consumo teorico riferito allo spessore del film secco	ca 110-165 g/m ² riferito al 732221 bianco A/C catalizzato; ca 110-165 g/m ² riferito al 733120 RAL 7035 catalizzato con 600311; ca 100-155 g/m ² riferito al 733120 RAL 7035 catalizzato con 600301 (*)
Resa pratica	30-40% in meno in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
Numero di strati da applicare	Uno <i>Alcune tinte molto pulite e trasparenti come ad esempio RAL 1021-2004-3020 ecc. possono richiedere due mani per ottenere una copertura uniforme specialmente su fondi scuri e superfici irregolari.</i>

Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 18 mesi per lo smalto retron e 12 mesi per il catalizzatore in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato.**

Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Esclusivamente per usi non regolamentati dal D. lgs n° 161/2006

(*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(**) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.