



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

## INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 27.05.2010

### SMALTO RETRON FL-C, serie 732.000 FL-C

#### Generalità e campo d'impiego

Smalto poliuretanico bicomponente formulato con resine poliesteri (alchidiche) ossidrilate, da reticolare con catalizzatore isocianico alifatico o catalizzatori semialifatici.

Lo smalto retron FL-C trova il suo miglior impiego come **mano a finire** sopra base epossidica offrendo elevata resistenza agli agenti chimici e conservando nel tempo una buona elasticità e durezza. Se ne consiglia pertanto l'impiego nella verniciatura di macchine, dove venga richiesta buona resistenza ai solventi e all'abrasione.

Può essere utilizzato con:

**catalizzatore per smalti retron lucidi codice 730033** a bassissimo ingiallimento, dotato di elevata rapidità di essiccazione permette di ottenere un film con elevata durezza e brillantezza e trova il suo miglior impiego nella carrozzeria industriale.

Con **catalizzatore per acrilici e sintetici R.E. codice 730021** (alifatico, non ingiallente) che permette di ottenere un film più elastico e garantisce una buona resistenza all'ingiallimento.

Con **catalizzatore per acrilici e sintetici R.E. SA codice 730022** (semialifatico, se esposto alla luce mostra un contenuto ingiallimento)

#### Caratteristiche prodotto

<b>Aspetto</b>	Lucido, oltre 90 gloss secondo norma ISO 2813 (*) (**)
<b>Colore</b>	Tutte le tinte RAL , su richiesta(*) (**)
<b>Peso specifico</b>	1,16 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup> a 23 °C, riferito al 732120 grigio RAL 7035 catalizzato con 730033 1,13 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup> a 23 °C, riferito al 732120 grigio RAL 7035 catalizzato con 730021-730022 secondo norma ISO 2811-1 (*)
<b>Contenuto in solidi</b>	<b>In peso</b> 64± 3% riferito al 732120 grigio RAL 7035 catalizzato con 730033; 56± 3% riferito al 732120 grigio RAL 7035 catalizzato con 730021-730022(*) <b>In volume (residuo secco volumetrico)</b> 54 ± 3% riferito al 732120 grigio RAL 7035 catalizzato con 730033; 45 ± 3% riferito al 732120 grigio RAL 7035 catalizzato con 730021-730022(*)
<b>Viscosità</b>	Sul primo componente a 23 °C con coppa di deflusso n°4 : 60-120" secondo norma ISO 2431 (*) (**)



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## INDUSTRIAL COATINGS

<b>Essiccazione</b>	A 23 °C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione riferito al 732120 grigio RAL 7035 allo spessore di film secco di 50 µm			
		<b>con 730033</b>	<b>con 730021</b>	<b>con 730022</b>
	<b>Fuori impronta:</b>	15 h	20-24 h	20-24 h
	<b>Completamente indurito:</b>	20 h	32 h	30 h
	<i>Fuori impronta: secondo metodo interno MS 035 basato su norma ISO 4622</i>			
	<i>Completamente indurito: secondo metodo interno MS 036 basato su norma ISO 4622 (*)</i>			
	<i>I tempi di essiccamento possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>			

### Miscelazione e diluizione

<b>Rapporto di catalisi</b>	<p><b>In peso:</b> 100:40 con 730033 100:30 con 730021-730022</p> <p><b>In volume:</b> 2,3:1 con 730033 2,7:1 con 730021-730022</p> <p><i>Assicurarsi l'adeguata miscelazione del prodotto sia prima che dopo la catalisi.</i></p>
<b>Pot life</b>	<p>Circa 3 h a 20°C con 730033</p> <p>Oltre le 8 h a 20°C con 730021-730022</p> <p><i>Dato variabile con la temperatura e la diluizione.</i></p>
<b>Diluizione</b>	<p>0-10 % con 901032 o 901040 invernale</p> <p>0-10% con 903015 o 901042 estivo</p> <p>0-10% con 903014 ritardante</p> <p><i>Adeguare il tipo di diluente a seconda delle condizioni ambientali e applicative in modo da garantire un fuori polvere non inferiore a 5-10'.</i></p>

### Istruzioni applicative

<b>Applicazione</b>	<p>Spruzzo airless o airmix</p> <p><i>Per applicazione a rullo o a pennello chiedere catalizzatori e diluenti specifici.</i></p>	
<b>Airless o airmix</b>	<b>Rapporto di compressione</b>	30:1
	<b>Ugello</b>	011-013"
	<b>Pressione di uscita</b>	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
		<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>
<b>Primers consigliati</b>	Fondo o intermedio epossidico serie 706.000, 706.250, 706.300 AR,	



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## INDUSTRIAL COATINGS

	703.000,7073.000 o fondo epossivinilico serie 704.000. Può essere applicato sopra fondo retron acrilico serie 773.000 e previo collaudo sulla maggior parte dei primers monocomponenti nitro sopravverniciabili e all'acqua mono e bi componenti.
<b>Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità</b>	E' consigliabile l'applicazione con temperatura compresa fra i 10°C e i 30°C, e comunque almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera né nebbiosa né piovosa su substrato perfettamente pulito o su idoneo fondo o intermedio.  Può essere sopravverniciato con se stesso in qualsiasi momento previa idonea pulitura e carteggiatura della superficie.

### Spessore e resa

<b>Spessore consigliato del film secco</b>	40-60 µm
<b>Consumo teorico riferito allo spessore del film secco</b>	ca 85-130 g/m <sup>2</sup> riferito al 732120 grigio RAL 7035 catalizzato con 730033; ca 100-150 g/m <sup>2</sup> riferito al 732120 grigio RAL 7035 catalizzato con 730021-730022(*)
<b>Resa pratica</b>	30-40% in meno in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
<b>Numero di strati da applicare</b>	Uno <i>Alcune tinte molto pulite e trasparenti come ad esempio RAL 1021-2004-3020 ecc. possono richiedere due mani per ottenere una copertura uniforme specialmente su fondi scuri e superfici irregolari.</i>

### Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 18 mesi per lo smalto retron e 12 mesi per il catalizzatore in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato.**

### Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Esclusivamente per usi non regolamentati dal D. lgs n° 161/2006

(\*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(\*\*) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.