



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 01.02.2015

### SMALTO RETRON FL-HF, serie 735.000

#### Generalità e campo d'impiego

Smalto poliuretano bicomponente formulato con resine ossidrate, da reticolare con catalizzatore isocianico alifatico o semialifatico.

Lo smalto retron FL-HF trova il suo miglior impiego come **mano a finire** sopra base epossidica offrendo elevata resistenza agli agenti chimici e conservando nel tempo una buona elasticità e durezza. Se ne consiglia pertanto l'impiego nella verniciatura di macchine, dove venga richiesta ottima resistenza ai solventi e all'abrasione. Lo smalto retron FL-HF non si presta invece ad essere utilizzato qualora venga richiesta elevata resistenza ad acidi e basi.

La serie 735.000 va utilizzata con:

**catalizzatore Smalti Retron FL-HF codice 730041** che permette di ottenere un film con alta pienezza, lucentezza e resistenza all'abrasione.

#### Caratteristiche prodotto

<b>Aspetto</b>	Lucido, oltre 90 gloss secondo norma ISO 2813 (*) (**)
<b>Colore</b>	Tutte le tinte RAL , su richiesta(*) (**)
<b>Peso specifico</b>	1,05 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup> a 23 °C, riferito al 735436 nero catalizzato con 730041 secondo norma ISO 2811-1 (*)
<b>Contenuto in solidi</b>	<b>In peso</b> 51± 3% riferito al 735436 nero catalizzato con 730041(*)
	<b>In volume (residuo secco volumetrico)</b> 46± 3% riferito al 735436 nero catalizzato con 730041(*)
<b>Viscosità</b>	Sul primo componente a 23°C con coppa di deflusso n°4 = 90" secondo norma ISO 2431 (*) (**)
<b>Essiccazione</b>	<i>A 23 °C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione riferito al allo spessore di film secco di 50 µm</i>
	<b>con 730041</b>
	<b>Fuori impronta:</b> 12 h
	<b>Completamente indurito:</b> 20 h
	<i>Fuori impronta: secondo metodo interno MS 035 basato su norma ISO 4622 Completamente indurito: secondo metodo interno MS 036 basato su norma ISO 4622 (*)</i>
	<i>I tempi di essiccazione possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>

#### Miscelazione e diluizione

<b>Rapporto di catalisi</b>	<b>In peso:</b> 100:40 con 730041 <b>In volume:</b> 2.5 :1 con 730041 <i>Assicurarsi l'adeguata miscelazione del prodotto sia prima che dopo la catalisi.</i>
-----------------------------	---



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## INDUSTRIAL COATINGS

<b>Pot life</b>	oltre 3h a 20°C <i>Dato variabile con la temperatura e la diluizione.</i>
<b>Diluizione</b>	0-10 % con 901032 o 901040 invernale 0-10% con 903015 o 901042 estivo 0-10% con 903014 ritardante <i>Adeguare il tipo di diluente a seconda delle condizioni ambientali e applicative in modo da garantire un fuori polvere non inferiore a 5-10'.</i>

### Istruzioni applicative

<b>Applicazione</b>	Spruzzo airless o airmix <i>Per applicazione a rullo o a pennello chiedere catalizzatori e diluenti specifici.</i>	
<b>Airless o airmix</b>	<b>Rapporto di compressione</b>	30:1
	<b>Ugello</b>	011"-013"
	<b>Pressione di uscita</b>	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>		
<b>Primers consigliati</b>	Fondo o intermedio epossidico serie 706.000, 706.250,706.300 AR, 703.000,7073.000 o fondo epossivinilico serie 704.000. Può essere applicato previo collaudo sulla maggior parte dei primers monocomponenti nitro sopravverniciabili e all'acqua mono e bi componenti.	
<b>Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità</b>	E' consigliabile l'applicazione con temperatura compresa fra i 10°C e i 30°C, e comunque almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera né nebbiosa né piovosa su substrato perfettamente pulito o su idoneo fondo o intermedio.  Può essere sopravverniciato con se stesso in qualsiasi momento previa idonea pulitura e carteggiatura della superficie.	

### Spessore e resa

<b>Spessore consigliato del film secco</b>	40-60 µm
<b>Consumo teorico riferito allo spessore del film secco</b>	ca 80-120 g/m <sup>2</sup> riferito al 735436 nero catalizzato con 730041(*)
<b>Resa pratica</b>	30-40% in meno in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

## INDUSTRIAL COATINGS

<b>Numero di strati da applicare</b>	Uno <i>Alcune tinte molto pulite e trasparenti come ad esempio RAL 1021-2004-3020 ecc. possono richiedere due mani per ottenere una copertura uniforme specialmente su fondi scuri e superfici irregolari.</i>
--------------------------------------	---

### Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 18 mesi per lo smalto retron e 12 mesi per il catalizzatore in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato.**

### Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Esclusivamente per usi non regolamentati dal D. lgs n° 161/2006

(\*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(\*\*) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.