



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 18.02.2009

RIVESTIMENTO RETRON AS, serie 738.500/ non accelerato

Generalità e campo d'impiego

Rivestimento poliuretano esente da solventi formulato con resine polieterepoliestere ramificate e polialcoli ramificati, da reticolare esclusivamente con catalizzatore poliisocianico aromatico.

Il rivestimento retron AS consente di ottenere elevati spessori con un'unica mano di applicazione ed è idoneo in particolar modo per la verniciatura di cisterne interrate al suolo.

E' dotato di buona aderenza su ferro, ottima durezza ed elevata resistenza agli urti e chimica.

Tale prodotto può essere applicato tramite pistola a miscelazione dei due componenti o a spruzzo airmix o airless, tenendo conto del suo limitato pot life.

E' da utilizzarsi con **catalizzatore per rivestimento retron AS codice 730051**.

Caratteristiche prodotto

Aspetto	Lucido
Colore	Grigio ca. RAL7042 codice 738502. Altre tinte su richiesta purché tinte basi,ossido. (*)
Peso specifico	1,43 ± 0,05 kg/dm ³ a 23°C, riferito al 738502 RAL 7042 ca. catalizzato (*)
Contenuto in solidi	In peso 100% riferito al 738502 RAL 7042 ca. catalizzato (*)
	In volume (residuo secco volumetrico) 100% riferito al 738502 RAL 7042 ca. catalizzato (*)
Viscosità	Sulla miscela a 23°C con coppa di deflusso n°8 : 60-90" secondo norma ISO 2431 (*) (**)
Essiccazione	A 23°C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione allo spessore di film secco di 400 µm: Fuori impronta: 6 h secondo metodo interno MS 035 basato su norma ISO 4622 Completamente indurito: 15 h secondo metodo interno MS 036 basato su norma ISO 4622 (*)
	<i>I tempi di essiccazione possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>

Miscelazione e diluizione

Rapporto di catalisi	In peso: 100:28 con 730051 In volume: 3:1 con 730051 <i>Assicurarsi l'adeguata miscelazione del prodotto sia prima che dopo la catalisi.</i>
Pot life	30-50' variabile con la temperatura del prodotto
Diluizione	Non va diluito



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Istruzioni applicative

Applicazione	Spruzzo con pistola a miscelazione dei due componenti (bi-mix), airless o airmix.	
Bi-mix Airless airmix	Rapporto di compressione	60:1
	Ugello	021-023"
	Pressione di uscita	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso. Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>	
Primers consigliati	Autoprimerizzante.	
Preparazione della superficie e condizioni applicative	E' consigliabile l'applicazione con temperature comprese tra i 10°C ed i 30°C e, comunque almeno 3°C sopra il punto di rugiada in atmosfere né piovose, né nebbiose, su substrato perfettamente pulito	

Spessore e resa

Spessore consigliato del film secco	800-1000 µm, raggiungibili in più mani con cisterna in rotazione.
Consumo teorico riferito allo spessore del film secco	ca. 1144 -1430 g/m ² riferito al 738502 RAL 7042 ca. catalizzato (*)
Resa pratica	40-50 % in meno, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
Numero di strati da applicare	Uno o più a seconda che la cisterna sia ferma o in rotazione.

Collaudi particolari

Il prodotto è conforme alla norma EN 12285-1:2003 (E) sulla rigidità dielettrica allo spessore di 800 µm.

Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 12 mesi per il rivestimento retron e 12 mesi per il catalizzatore in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato.**

Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

Appartiene alla categoria: j) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni, a base solvente; limite per 2007 = 550 g/l, limite per 2010 = 500 g/l

(*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(**) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.