



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

## INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 24.06.2014

### PITTURA INTUMESCENTE CHAR 22, CODICE 745.100

#### Generalità e campo d'impiego

Rivestimento intumescente monocomponente a solvente. Sotto l'azione del fuoco forma uno strato carbonioso isolante espanso fino a 100 volte lo spessore originale del film. Idoneo per protezione al fuoco di particolari strutture metalliche. Il prodotto non è adatto per applicazioni all'esterno, se non protetto con apposita finitura.

#### Caratteristiche prodotto

<b>Aspetto</b>	Opaco (*)
<b>Colore</b>	Bianco (*) (**)
<b>Peso specifico</b>	1,35 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup> a 23°C
<b>Contenuto in solidi</b>	<b>In peso</b> 75 ± 3%
	<b>In volume (residuo secco volumetrico)</b> 63 ± 3%
<b>VOC</b>	250 g/kg
<b>Viscosità</b>	Prodotto tixotropico – superiore 200000 mPas, Brookfield spindle 4, velocità girante 0,5, a 23°C
<b>Essiccazione</b>	A 23°C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione allo spessore di film secco di 500 µm <b>Fuori polvere</b> 1-2 h <b>Duro in profondità</b> 5-6 h <b>Essiccazione completa</b> circa 7 giorni.
	<i>I tempi di essiccamento possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>

#### Diluizione

<b>Diluizione</b>	non raccomandata. Se necessario con solvente nitro extra E.C. codice 900032 max. 10 %.
-------------------	--

#### Istruzioni applicative

<b>Applicazione</b>	Spruzzo airless, rullo o pennello	
<b>Airless</b>	<b>Rapporto di compressione</b>	40:1
	<b>Ugello</b>	Autopulente da 045-051"
	<b>Pressione di uscita</b>	150-180 bar
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>		



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## INDUSTRIAL COATINGS

<b>Primers consigliati</b>	Fondo epossidico (es. 706051 o analogo) oppure, se si richiede un lungo intervallo di sovrapplicazione, Fondo retron acrilico serie 773.000 o un'antiruggine magra tipo serie 191.000 o 192.000. Su strutture zincate a caldo si consiglia l'applicazione di un idoneo fondo epossidico (es. 706051) o, se si richiede un lungo intervallo di sovrapplicazione, Fondo retron acrilico serie 773.000
----------------------------	--

<b>Finiture consigliate</b>	Smalto al cloro caucciù serie 741.000, Smalto retron acrilico serie 778.000
-----------------------------	---

<b>Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità</b>	E' consigliabile l'applicazione e la successiva essiccazione vengano effettuate in atmosfere né piovose né nebbiose, con temperatura comprese tra 5°C e 35°C e in ambiente areato per la migliore evaporazione dei solventi dal film.  Può essere sopravverniciato con se stesso ogni 24 h. Con altri prodotti dopo completa essiccazione. Per l'esposizione all'esterno o in ambienti umidi è necessaria l'applicazione di una mano a finire del nostro top coat serie 741.000 smalto al cloro caucciù con spessore minimo secco di 60 µm. (come da scheda tecnica) o del nostro Smalto retron acrilico serie 778.000. Questi tempi variano a seconda dello spessore e delle condizioni ambientali.
---	---

### Spessore e resa

<b>Spessore consigliato del film secco</b>	300 - 500 µm per mano
<b>Consumo teorico riferito allo spessore del film secco</b>	ca. 0,64 – 1,1 kg/m <sup>2</sup>
<b>Resa pratica</b>	25 % in meno, con applicazione a spruzzo airless, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
<b>Numero di strati da applicare</b>	2 – 3 fino al raggiungimento dello spessore richiesto a intervalli di 24 h

### Collaudi particolari

Il prodotto è certificato a norma Europea (ENV 13381-4) come la legge italiana attuale (DM 16/02/2007) richiede (rapporto di prova n° 016Lo03, Istituto PAVUS, Praga (CZ)).

### Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 12 mesi in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato**. Evitare temperature maggiori di 40°C e l'esposizione diretta al sole.

### Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Il prodotto è conforme al DL 27.03.2006 n° 161. Sottocategoria: i) Pitture monocomponenti ad alte prestazioni, a base solvente; limite per 2010 = 500 g/l.

(\*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(\*\*) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.