



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 04.10.2017

SMALTO SILICONICO NERO, codice 761211

Generalità e campo d'impiego

Vernice a base di resine siliciche modificate e pigmenti stabili, adatta alla protezione di installazioni esposte all'azione continua o intermittente di temperature molto elevate, quali camini, altiforni, impianti di cracking e simili.

Caratteristiche prodotto

Aspetto	Semilucido 28-32 gloss secondo norma ISO 2813 (*) (**)
Colore	Nero (*) (**)
Peso specifico	0,96 ± 0,05 kg/dm ³ a 23°C secondo norma ISO 2811-1(*)
Contenuto in solidi	In peso 25 ± 2% (*)
	In volume (residuo secco volumetrico) 20 ± 2%(*)
VOC	750 g/kg (*)
Viscosità	50-70 a 23°C con coppa di deflusso n°4 secondo norma ISO 2431 (*) (**)
Essiccazione	Il prodotto essicca ad aria (fuori polvere ca. 20' - 45' a 23°C) acquisendo anche senza cottura, resistenza alle temperature. Le caratteristiche complete si raggiungono quando la vernice è sottoposta a riscaldamento e quindi all'entrata in esercizio dell'oggetto verniciato. Può essere essiccato anche a forno (es. 40' a 180°C) per migliorare la rapidità di essiccazione e le caratteristiche meccaniche del film.

Diluizione

Diluizione	10-20% con diluente retron S EC codice 901032 a viscosità di applicazione.
-------------------	--

Istruzioni applicative

Applicazione	Spruzzo con pistola normale,airless o elettrostatico.	
Airless o airmix	Rapporto di compressione	30:1
	Ugello	011-013"
	Pressione di uscita	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
	<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>	



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Primers consigliati	Autoprimerizzante. Può essere applicato sopra zincante inorganico codice 760205.
Preparazione della superficie e condizioni applicative	Su superfici di metallo sabbiate (grado di sabbatura SA 2½ secondo la norma ISO 8501-1: 1988) o su superfici su cui sia stata preventivamente applicata una mano di zincante inorganico cod. 760205 almeno 48 h prima.

Spessore e resa

Spessore consigliato del film secco	20-30 µm
Consumo teorico riferito allo spessore del film secco	95-145 g/m ² (*)
Resa pratica	30-40% in meno, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
Numero di strati da applicare	Uno

Collaudi particolari

Lo strato di film correttamente applicato resiste a temperature di esercizio fino a 450°C. Per temperature superiori a 280°C si possono verificare leggere variazioni di tinta. Naturalmente quando applicato su una mano precedente di zincante inorganico la resistenza alle temperature cala sino a 400 °C.

L'applicazione di zincante inorganico 760205 più vernice silconica 761211 corrisponde al ciclo di verniciatura C12 della specifica Italimpianti GSK-ITING 005, quando applicato nelle modalità ivi previste.

Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 6 mesi in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato.**

(*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(**) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.