



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 10.09.2010

INTERMEDIO RETRON ACRILICO, serie 773.000

Generalità e campo d'impiego

Prodotto poliuretanico bicomponente formulato con resina acrilica ossidrilata non modificata, da reticolare con catalizzatore isocianico alifatico o semialifatico.

L'intermedio retron acrilico garantisce eccellente adesione su acciaio, acciaio zincato e dopo verifica sulla maggior parte degli altri metalli, ottima bagnatura del substrato ed elevata resistenza chimica, durezza e flessibilità.

Possiede inoltre, unitamente ad un'ottima resistenza all'abrasione, un'elevata adesione ed inerzia chimica anche su calcestruzzo: può essere pertanto utilizzato anche per rivestire supporti di questo tipo.

Mostra tolleranza a condizioni di applicazione e del supporto non ottimali.

E' raccomandato ove si desideri offrire protezione ad alto livello in vari cicli di verniciatura a diverso grado di resistenza. Può essere utilizzato:

con catalizzatore per acrilici e sintetici R.E. codice 730021, o **catalizzatore alifatico alto solido codice 730027**, (entrambi alifatici e non ingiallenti), come **intermedio** o **finitura** sulla maggior parte dei primers. Può essere applicato anche su strutture dove la verniciatura risulta difficoltosa e per il **rifacimento** di strutture già verniciate. La sovracatalisi è consigliata in particolar modo quando il prodotto viene utilizzato in condizioni gravose come fondo finitura su zincato o comunque per aumentare la resistenza chimica, meccanica e migliorare la resistenza all'abrasione.

L'utilizzo del catalizzatore alifatico permette di ottenere un film più elastico.

con catalizzatore per acrilici e sintetici R.E .SA codice 730022 (semialifatico, se esposto alla luce mostra un contenuto ingiallimento) da utilizzare come **intermedio** su acciaio.

Caratteristiche prodotto

Aspetto	Satinato, 15-35 gloss secondo norma ISO 2813 (*) (**)
Colore	Tinte disponibili a magazzino: bianco base, beige RAL 1001, verde RAL 6011, grigio RAL 7032 e RAL 7035. Altre tinte RAL , su richiesta(*) (**)
Peso specifico	1,42 ± 0,05 kg/dm ³ a 23°C, riferito al 7734046 RAL 7023 catalizzato con 730021-730022; 1,48 ± 0,05 kg/dm ³ a 23°C, riferito al 7734046 RAL 7023 catalizzato con 730027 secondo norma ISO 2811-1 (*)
Contenuto in solidi	In peso 70±3% riferito al 7734046 RAL 7023 catalizzato con 730021-730022; 75 ± 3% riferito al 7734046 RAL 7023 catalizzato con 730027 (*) In volume (residuo secco volumetrico) 53 ± 3% riferito al 7734046 RAL 7023 catalizzato con 730021-730022; 59 ± 3% riferito al 7734046 RAL 7023 catalizzato con 730027 (*)
VOC	250 g/kg riferito al 7734046 RAL 7023 catalizzato con 730027 (*)
Viscosità	Brookfield sul primo componente a 23°C (spindle 4, 0.5 RPM) : 50.000-150.000 mPas secondo metodo interno MS 007 (*) (**)



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Essiccazione	A 23 °C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione riferito al 7734046 RAL 7023 allo spessore di film secco di 100 µm			
		con 730021	con 730022	con 730027
	Fuori impronta:	15 h	15 h	12 h
	Completamente indurito:	48 h	32 h	30 h
	<i>Fuori impronta: secondo metodo interno MS 035 basato su norma ISO 4622</i>			
	<i>Completamente indurito: secondo metodo interno MS 036 basato su norma ISO 4622 (*)</i>			
	<i>I tempi di essiccamento possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>			

Miscelazione e diluizione

Rapporto di catalisi	<p>In peso: 100:20 con 730021-730022 100:10 con 730027 100:25 con 730021 o 100:12,5 con 730027 come fondo-finitura su zincato</p> <p>In volume: 3:1 con 730021-730022 6,5:1 con 730027 2,4:1 con 730021 o 5,3:1 con 730027 come fondo-finitura su zincato</p> <p><i>Assicurarsi l'adeguata miscelazione del prodotto sia prima che dopo la catalisi.</i></p>
Pot life	Oltre 8 h a 20 °C <i>Dato variabile con la temperatura e la diluizione.</i>
Diluizione	<p>0-10% con 901032 o 901040 invernale 0-10% con 903015 o 901042 estivo 0-10% con 903014 ritardante</p> <p><i>Adeguare il tipo di diluente a seconda delle condizioni ambientali e applicative in modo da garantire un fuori polvere non inferiore a 5-10'.</i></p>

Istruzioni applicative

Applicazione	<p>Spruzzo airless o airmix <i>Per applicazione a rullo o a pennello chiedere catalizzatori e diluenti specifici. Nel caso di tinte metallizzate, quando utilizzate come fondo-finitura con l'applicazione a rullo o a pennello non si ottengono i migliori risultati estetici.</i></p>	
Airless o airmix	Rapporto di compressione	45:1
	Ugello	015-017"
	Pressione di uscita	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>		



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Primers consigliati	Può essere applicato sopra zincante epossidica codici 706176-706192-706220-706181-706192, fondo o intermedio epossidico serie 706.000, 706.250,706.300 AR, 703.000,7073.000 fondo epossivinilico serie 704.000.
Finiture consigliate	Smalto retron acrilico serie 778.000- 777.000 o 7722.000 o se stesso quando interessi una finitura di grado opaco.
Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità	<p>E' raccomandato eseguire l'applicazione con temperature comprese tra i 5°C ed i 35°C e, comunque, almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera né piovosa, né nebbiosa, su substrato perfettamente pulito ed asciutto. In particolare:</p> <p>Per l'applicazione su acciaio: si consiglia una precedente sabbiatura del supporto fino ad un grado SA 2 ½ secondo norma ISO 8501-1: 1988, ciò consente di ottenere un ciclo con le più alte prestazioni anche in termini di resistenza al test della nebbia salina.</p> <p>Per l'applicazione su zincato a caldo: si consiglia leggera sabbiatura silicea oppure lavaggio a caldo con idropulitrice (acqua e detergente) e perfetto risciacquo. La zincatura a caldo deve essere eseguita seguendo le raccomandazioni dalla norma ISO 1461.</p> <p>Per l'applicazione su pitture vecchie: dopo spazzolatura a grado PSt2 può essere applicato sulla maggior parte dei manufatti verniciati da tempo.</p>

Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità	Può essere sopravverniciato con se stesso o smalto retron acrilico serie 777.000-778.000 e inoltre, prodotti poliuretanic, sintetici e rapida essiccazione da bagnato su bagnato fino a tempo indeterminato. A tempi prolungati può essere necessaria un'accurata pulizia della superficie. Per altre tipologie di materiale rivolgersi all'ufficio tecnico.
---	--

Spessore e resa

Spessore consigliato del film secco	80-120 µm per mano
Consumo teorico riferito allo spessore del film secco	ca. 215-320 g/m ² riferito a 7734046 RAL 7023 catalizzato con 730021 o 730022 ca. 200-300 g/m ² riferito a 7734046 RAL 7023 catalizzato con 730027 (*)
Resa pratica	40-50 % in meno, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
Numero di strati da applicare	Uno o due. <i>Se usato come finitura, alcune tinte molto pulite e trasparenti come ad esempio RAL 1021-2004-3020 ecc. possono richiedere due mani per ottenere una copertura uniforme specialmente su fondi scuri e superfici irregolari.</i>

Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 18 mesi per il fondo retron e 12 mesi per il catalizzatore in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato.**



www.zetagi.it

zetagi

 **Veneziani**

INDUSTRIAL COATINGS

Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

Appartiene alla categoria: j) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni, a base solvente; limite per 2007 = 550 g/l, limite per 2010 = 500 g/l

(*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(**) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.