



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 03.05.2016

SMALTO RETRON AG ,serie 776.500 finitura poliuretana acrilica – silossanica antigraffiti

Generalità e campo d'impiego

Rivestimento poliuretano bicomponente formulato con resina acrilica ossidrilata a modifica silossanica da reticolare con catalizzatore isocianico.

Lo smalto retron acrilico AG trova il suo miglior impiego come **mano a finire** sopra base acrilica o epossidica ST bicomponente offrendo un efficace effetto antigraffiti assieme ad elevate durezza, flessibilità e resistenza all'esterno con contenuta perdita di brillantezza.

Le vernici spray non aderiscono e possono essere facilmente rimosse con idropulitrice a bassa pressione ed eventuali residui con uno straccio pulito e asciutto.

Deve essere utilizzato:

con catalizzatore alifatico alto solido codice 730028.

Caratteristiche prodotto

Aspetto	Lucido, oltre 80 gloss secondo norma ISO 2813 (*) (**)
Colore	Tutte le tinte RAL , su richiesta(*) (**)
Peso specifico	1,15 ± 0,05 kg/dm ³ a 23°C, riferito al 776529 bianco catalizzato con 730028 secondo norma ISO 2811-1 (*)
Contenuto in solidi	In peso 68 ± 3% riferito al 776529 bianco catalizzato con 730028 (*)
	In volume (residuo secco volumetrico) 60 ± 3% riferito al 776529 bianco catalizzato con 730028 (*)
VOC	320 g/Kg riferito al 776529 bianco catalizzato con 730028 (*)
Viscosità	Sul primo componente a 23°C con coppa di deflusso n°4 : 100-140" secondo norma ISO 2431 (*) (**)
Essiccazione	A 23°C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione riferito al 776259 bianco allo spessore di film secco di 70 µm
	Fuori impronta: 15 h Completamente indurito: 30 h Effetto antigraffiti: dopo ca. 7 gg <i>Fuori impronta: secondo metodo interno MS 035 basato su norma ISO 4622</i> <i>Completamente indurito: secondo metodo interno MS 036 basato su norma ISO 4622 (*)</i>
	<i>I tempi di essiccazione possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Miscelazione e diluizione

Rapporto di catalisi	In peso: 100:20 con 730028 <i>Assicurarsi l'adeguata miscelazione del prodotto sia prima che dopo la catalisi.</i>
Pot life	Oltre 8 h a 20°C <i>Dato variabile con la temperatura e la diluizione.</i>
Diluizione	0-5 % con 901032 o 901040 invernale 0-5 % con 903015 o 901042 estivo 0-5 % con 903014 ritardante <i>Adeguare il tipo di diluente a seconda delle condizioni ambientali e applicative in modo da garantire un fuori polvere non inferiore a 5-10'.</i>

Istruzioni applicative

Applicazione	Spruzzo airless o airmix <i>L'applicazione a rullo e a pennello è sconsigliata per le tinte metallizzate. Per gli altri colori chiedere diluenti specifici.</i>	
Airless o airmix	Rapporto di compressione	30:1
	Ugello	011-013"
	Pressione di uscita	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>		
Primers consigliati	Deve essere applicato su fondo/ intermedio serie 773.000 o pittura epossidica ST serie 703000 a seconda dell'ambiente in cui il manufatto viene esposto.	
Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità	E' consigliabile l'applicazione con temperatura compresa fra i 5°C e i 30°C, e comunque almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera né nebbiosa né piovosa. Non è sopravverniciabile.	

Spessore e resa

Spessore consigliato del film secco	40-80 µm
Consumo teorico riferito allo spessore del film secco	ca 80-160 g/m ² riferito a 776529 bianco catalizzato con 730028 (*)
Resa pratica	30-40% in meno in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
Numero di strati da applicare	Uno



www.zetagi.it

zetagi

 **Veneziani**

INDUSTRIAL COATINGS

Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 12 mesi per lo smalto retron e 12 mesi per il catalizzatore in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato.**

Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

Appartiene alla categoria: j) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni, a base solvente; limite per 2010 = 500 g/l

(*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(**) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.