



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

## INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 08.01.2009

### SMALTO RETRON ACRILICO LUCIDO, serie 777.000 finitura poliuretana acrilica

#### Generalità e campo d'impiego

Prodotto poliuretano bicomponente formulato con resina acrilica ossidrilata non modificata, da reticolare con catalizzatori isocianici alifatici o semialifatico.

Lo smalto retron acrilico trova il suo miglior impiego come **mano a finire** sopra base epossidica o base acrilica bicomponente offrendo elevate durezza, flessibilità e resistenza all'esterno con contenuta perdita di brillantezza.

Possiede inoltre, unitamente ad un'ottima resistenza all'abrasione, un'elevata adesione ed inerzia chimica anche su calcestruzzo: può essere pertanto utilizzato anche per rivestire supporti di questo tipo.

Può essere utilizzato:

**con catalizzatore per acrilici e sintetici R.E. codice 730021**, o **catalizzatore alifatico alto solido codice 730027**, (entrambi alifatici e non ingiallenti), come **finitura** sopra base epossidica o acrilica bicomponente.

La sovracatalisi con 730021 o 730027 migliora in generale la resistenza fisica, chimica e meccanica.

**con catalizzatore per acrilici e sintetici R.E. SA codice 730022** (semialifatico, se esposto alla luce mostra un contenuto ingiallimento) come **finitura** sopra base epossidica o acrilica bicomponente.

**con catalizzatore retron acrilico A.S. codice 730034** (alifatico non ingiallente) da luogo a rivestimenti atti a resistere alle più aggressive sostanze chimiche, quali acidi concentrati, forti ossidanti ecc, anche per esposizioni protratte nel tempo. Se ne consiglia pertanto l'impiego in cicli ove si desiderino le migliori prestazioni.

#### Caratteristiche prodotto

<b>Aspetto</b>	Lucido, oltre 85 gloss secondo norma ISO 2813 (*) (**)
<b>Colore</b>	Tutte le tinte RAL, su richiesta(*) (**)
<b>Peso specifico</b>	1,16 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup> a 23°C, riferito al 777029 bianco catalizzato con 730021-730022; 1,19 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup> a 23°C, riferito al 777029 bianco catalizzato con 730027 secondo norma ISO 2811-1 (*)
<b>Contenuto in solidi</b>	<b>In peso</b> 59 ± 3% riferito al 777029 bianco catalizzato con 730021-730022; 64 ± 3% riferito al 777029 bianco catalizzato con 730027 (*) <b>In volume (residuo secco volumetrico)</b> 47 ± 3% riferito al 777029 bianco catalizzato con 730021-730022; 52 ± 3% riferito al 777029 bianco catalizzato con 730027 (*)
<b>VOC</b>	360 g/Kg riferito al 777029 bianco catalizzato con 730027 (*)
<b>Viscosità</b>	Sul primo componente a 23°C con coppa di deflusso n°4 : 100-140" secondo norma ISO 2431 (*) (**)



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## INDUSTRIAL COATINGS

<b>Essiccazione</b>	<p>A 23 °C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione riferito al 777029 bianco allo spessore di film secco di 50 µm</p> <table border="0"> <tr> <td></td> <td><b>con 730021</b></td> <td><b>con 730022-730027</b></td> </tr> <tr> <td><b>Fuori impronta:</b></td> <td>15 h</td> <td>15 h</td> </tr> <tr> <td><b>Completamente indurito:</b></td> <td>36 h</td> <td>30 h</td> </tr> </table> <p><i>Fuori impronta: secondo metodo interno MS 035 basato su norma ISO 4622</i>  <i>Completamente indurito: secondo metodo interno MS 036 basato su norma ISO 4622 (*)</i></p>		<b>con 730021</b>	<b>con 730022-730027</b>	<b>Fuori impronta:</b>	15 h	15 h	<b>Completamente indurito:</b>	36 h	30 h
		<b>con 730021</b>	<b>con 730022-730027</b>							
<b>Fuori impronta:</b>	15 h	15 h								
<b>Completamente indurito:</b>	36 h	30 h								
	<i>I tempi di essiccazione possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>									

### Miscelazione e diluizione

<b>Rapporto di catalisi</b>	<p><b>In peso:</b> 100:25 con 730021-730022          100:12,5 con 730027          da 100:25 a 100:50 con 730034 a seconda dell'utilizzo richiesto</p> <p><b>In volume:</b> 3:1 con 730021-730022          6,6:1 con 730027          da 3,5:1 a 1,8:1 con 730034 a seconda dell'utilizzo richiesto</p> <p><i>Assicurarsi l'adeguata miscelazione del prodotto sia prima che dopo la catalisi.</i></p>
<b>Pot life</b>	<p>Oltre 8 h a 20 °C  <i>Dato variabile con la temperatura e la diluizione.</i></p>
<b>Diluizione</b>	<p>0-5% con 901032 o 901040 invernale          0-5% con 903015 o 901042 estivo          0-5% con 903014 ritardante</p> <p><i>Adeguare il tipo di diluente a seconda delle condizioni ambientali e applicative in modo da garantire un fuori polvere non inferiore a 5-10'.</i></p>

### Istruzioni applicative

<b>Applicazione</b>	<p>Spruzzo airless o airmix  <i>L'applicazione a rullo e a pennello è sconsigliata per le tinte metallizzate. Per gli altri colori chiedere catalizzatori e diluenti specifici.</i></p>	
<b>Airless o airmix</b>	<b>Rapporto di compressione</b>	30:1
	<b>Ugello</b>	011-013"
	<b>Pressione di uscita</b>	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>		
<b>Primers consigliati</b>	<p>Fondo retron acrilico serie 773.000 fondo o intermedio epossidico serie 706.000, 706.250, 706.300 AR, 703.000, 7073.000 o fondo epossivinilico serie 704.000.          Può essere applicato previo collaudo anche sulla maggior parte dei primers monocomponenti e all'acqua mono e bicomponenti.</p>	



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## INDUSTRIAL COATINGS

<p><b>Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità</b></p>	<p>E' consigliabile l'applicazione con temperatura compresa fra i 5°C e i 30°C, e comunque almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera né nebbiosa né piovosa su substrato perfettamente pulito o su idoneo fondo o intermedio.</p> <p>Può essere sopravverniciato con se stesso in qualsiasi momento previa idonea e accurata pulitura della superficie e leggero irruvidimento.</p>
--	--

### Spessore e resa

<p><b>Spessore consigliato del film secco</b></p>	<p>40-60 µm</p>
<p><b>Consumo teorico riferito allo spessore del film secco</b></p>	<p>ca 100-150 g/m<sup>2</sup> riferito a 777029 bianco catalizzato con 730021 o 730022 ca 90-140 g/m<sup>2</sup> riferito a 777029 bianco catalizzato con 730027 (*)</p>
<p><b>Resa pratica</b></p>	<p>30-40% in meno in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.</p>
<p><b>Numero di strati da applicare</b></p>	<p>Uno <i>Alcune tinte molto pulite e trasparenti come ad esempio RAL 1021-2004-3020 ecc. possono richiedere due mani per ottenere una copertura uniforme specialmente su fondi scuri e superfici irregolari.</i></p>

### Collaudi particolari

In condizioni applicative ottimali il prodotto offre durezza al pendolo (secondo DIN 53157) 170", imbutitura Erichsen (DIN 53156) 7 mm. Lo smalto retron acrilico mostra, quando sovracatalizzato, una eccezionale resistenza all'abrasione, come mostrano i seguenti risultati del TABER TEST (mola CS10, peso 100g, 1000 cicli):

- smalto retron acrilico lucido catalizzato al 25% con 730021: 118 mg.
- smalto retron acrilico lucido catalizzato al 50% con 730021: 60 mg.
- smalto retron acrilico lucido catalizzato al 50% con 730034: 33 mg.

### Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 18 mesi per lo smalto retron e 12 mesi per il catalizzatore in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato.**

### Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

Appartiene alla categoria: j) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni, a base solvente; limite per 2007 = 550 g/l, limite per 2010 = 500 g/l

(\*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(\*\*) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.