



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 05.04.2016

SMALTO RETRON "W" LD, SERIE 797.000

Generalità e campo d'impiego

Prodotto poliuretano bicomponente formulato con resina acrilica ossidrilata all'acqua, da reticolare con catalizzatore retron "W" LD cod. 730060.

Tale prodotto che si può applicare direttamente su ferro offre elevata resistenza all'esterno senza perdita di brillantezza e senza ingiallimento; anche la durezza e l'elasticità sono particolarmente elevate.

Visto il ridotto pot life del prodotto, si consiglia l'utilizzo di pistole a miscelazione dei due componenti.

Caratteristiche prodotto

Aspetto	Lucido >80 gloss, secondo norma ISO 2813 (*) (**)
Colore	Tinte RAL, su richiesta(*) (**)
Peso specifico	1,10 ± 0,05 kg/dm ³ a 23°C, riferito al prodotto catalizzato
Contenuto in solidi	In peso 49 ± 3% riferito al prodotto catalizzato
	In volume (residuo secco volumetrico) 44 ± 3% riferito al prodotto catalizzato
VOC	46 g/kg riferito al prodotto catalizzato (*)
Rapporto di catalisi	In peso: 100:25 con 730060 In volume: 4 :1 con 730060 <i>Assicurarsi l'adeguata miscelazione del prodotto sia prima che dopo la catalisi.</i>
Pot life	1-1,5 h a 20°C <i>Dato variabile con la temperatura e la diluizione.</i>
Essiccazione	A 23°C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione allo spessore di film secco di 50 µm
	Fuori polvere: 4 h Duro in profondità: 24 h <i>I tempi di essiccazione possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>

Diluizione

Diluizione	Con acqua a viscosità di applicazione
-------------------	---------------------------------------



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Istruzioni applicative

Applicazione	A spruzzo con pistola a premiscelazione dei due componenti o a spruzzo con aerografo, airless, airmix, elettrostatica e a bassa pressione	
Airless o airmix	Rapporto di compressione	30:1
	Ugello	013-015"
	Pressione di uscita	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
		<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>
Primers consigliati	Può essere applicato sopra Fondo epossidico all'acqua o a solvente, fondo acrilico all'acqua o a solvente	
Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità	E' raccomandato eseguire l'applicazione con temperature comprese tra 15° e 40°C ed umidità relativa inferiore al 70%, in atmosfere né piovose né nebbiose, su supporti perfettamente sgrassati o sabbiati fino ad un grado SA 2 ½ secondo norma ISO 8501-1: 1988. Temperature inferiori a 10°C e umidità relativa superiore a 70% inibiscono il processo di filmazione.	

Spessore e resa

Spessore consigliato del film secco	40-50 µm per mano
Consumo teorico riferito allo spessore del film secco	ca. 100-125 g/m ² (*)
Resa pratica	40-50 % in meno, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
Numero di strati da applicare	Uno

Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 8 mesi in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato** con temperatura compresa fra i 10°C e i 30°C. Teme il gelo.

Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

j) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni, a base acqua; limite per 2010 = 140 g/l.

(*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(**) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.