

ENEL – Specifica generale di pitturazione 999SR03019				
Sistema	Tipologia prodotto ZG	Sistema omologato	Numero di mani	DFT (µm)
1	Primer epossidico ST	7073.000	3	100
	Intermedio epossidico	7073.000		100
	Finitura poliaccrilica	778.000		40
4	Rivestimento epossibituminoso	708.300	2	200
	Rivestimento epossibituminoso	708.300		200
5	Rivestimento epossidico alimentare	7080.057	2	250
	Rivestimento epossidico alimentare	7080.057		250
6	Rivestimento epossifenolico	7077.000	2	100
	Rivestimento epossifenolico	7077.000		100
7	Rivestimento epossidico	708.600	1	1200
8	Zincante inorganico	760205	3	75
	Acrilsiliconico	764.000		30
	Acrilsiliconico	764.000		30
8A	Zincante epossidico	706176	3	75
	Acrilsiliconico	764.000		30
	Acrilsiliconico	764.000		30
9	Zincante inorganico	760205	3	75
	Siliconico alluminio	761106		25
	Siliconico alluminio	761106		25
10	Primer epossidico	706.000LZ	2	50
	Finitura poliaccrilica	778.000		40
30	Zincante inorganico	760205	1	75
31	Zincante epossidico	706176	3	50
	Fondo epossidico LZ	706.000LZ		25
	Fondo epossidico LZ	706.000LZ		25
42	Zincante inorganico	760205	3	75
	Intermedio epossidico	7073.000		100
	Finitura poliaccrilica	778.000		40