

| SNAM RETE - GAS GASD C09.05.10/C09.12.01/C09.12.04 | | | | |
|---|---|--|-----------------------|-----------------|
| Sistema | Tipologia prodotto | Sistema omologato | Numero di mani | DFT (µm) |
| Pitture protezione temporanea | Zincante inorganico | GABBRO ZN90 | 1 | 60 |
| Resine termoindurenti airless | Epossidico senza solventi | IAMSUB AIRLESS | 1 | 1500 |
| 4.1 | Zincante inorganico Intermedio epossidico Finitura poliuretana/epossidica | GABBRO ZN90 TITANIA EP HV TITANIA PUA/EP HV FINISH | 3 | 60 150 60 |
| 4.1 | Zincante epossidico Intermedio epossidico Finitura poliuretana | TITANIA EP ZINC EPONEX 1425 TITANIA PUA | 3 | 60 150 60 |
| 4.3 (T<450°C) | Zincante inorganico Siliconico | GABBRO ZN90 SILICOFER SL 450 | 2 | 60 30 |
| 4.3 (T<450°C) | Siliconico Siliconico | SILICOFER SL 450 SILICOFER SL 450 | 2 | 30 30 |
| 4.7 e 4.8 | Primer epossidico Intermedio epossidico Finitura poliuretana | FONKOR 1411 EPONEX 1425 TITANIA PUA | 3 | 40 100 50 |