



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

FENOLIT SS

(Rev. 01 ottobre 2013)

Generalità

Rivestimento epossi fenolico ad altissimo spessore ed alti solidi.

Principali caratteristiche

Alta resistenza a sostanze chimiche aggressive ed alle alte temperature

Tipo di impiego

Rivestimento di serbatoi contenenti liquidi chimici aggressivi

Solidi in volume

- 96 ± 2%

C.O.V.

- 45 g/l

Peso specifico

- kg/l 1,50 ± 0,05

Spessore tipico

- µm 500 secco (min. 350 - max. 1000)
- µm 520 umido (min. 360 - max. 1040)

Resa teorica

- m²/l 2

Consumo teorico

- g/m² 780

Codice prodotto base

- 7077414

Codice indurente

- 7010481

Diluizione

- Non richiesta

Rapporto di miscelazione

- In peso 100 : 50
- In volume 2 : 1

Pot-life a 20 °C

- 40 min

Colore

- Grigio

Aspetto

- Lucido

Metodo di applicazione

- Bimixer – raccomandata

Description

High solids phenolic epoxy lining, very high build

Main features

Highly resistant to aggressive chemicals and high temperatures

Recommended use

As a tank lining for aggressive chemicals

Solidi by volume

- 96 ± 2%

V.O.C.

- 45 g/l

Specific gravity

- kg/l 1,50 ± 0,05

Film thickness

- µm 500 dry (min. 350 - max. 1000)
- µm 520 wet (min. 360 - max. 1040)

Theoretical coverage

- m²/l 2

Theoretical consumption

- g/m² 780

Base product code

- 7077414

Hardener code

- 7010481

Thinning

- Not required

Mixing ratio

- By weight 100 : 50
- By volume 2 : 1

Pot-life at 20 °C

- 40 min

Colour

- Grey

Aspect

- Glossy

Application method

- Bimixer – recommended



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

Resistenza alla temperatura

- 140 °C all'aria
- 120 °C in immersione (*)

Durata a magazzino

- 18 mesi (T. max. 40 °C)

Preparazione delle superfici

- Acciaio nuovo:
sabbiatura a metallo bianco grado Sa 3 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC -SP-5).
Il profilo di rugosità dovrà essere conforme allo standard Keane Tator 4.5 G/S 76 (100 - 150µm).

Condizioni di applicazione

- Temperatura 10° ÷ 50 °C
- Umidità relativa ≤ 85 %

Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori		Interv. di sovr.	
	tatto (h)	Profondità (gg)	min. (h)	max (h)
• 10 °C	12 ÷ 16	24 ÷ 48	18	28
• 20 °C	6 ÷ 8	16 ÷ 24	12	18
• 35 °C	3 ÷ 4	10 ÷ 14	6	12

Apparecchiatura di spruzzo

Airless

- | | | |
|-------------------------|--------------------|---------------|
| • Diametro ugello | pollici | 0.021 ÷ 0.023 |
| • Rapp. di compressione | | 45 : 1 |
| • Pressione uscita | kg/cm ² | 150 ÷ 180 |

Consigliato per cicli in

Immersione in acqua demineralizzata, industriale e di mare, in soluzione di acidi diluiti e di alcali, in soluzioni saline, prodotti petroliferi bianchi, petrolio grezzo.

(*)Nota: la temperatura è da considerarsi indicativa (± 20 °C) in quanto è da correlare al mezzo corrosivo (natura, concentrazione, etc.).

Sconsigliato per cicli in

Contatto con acqua potabile e sostanze alimentari, immersione in soluzione di acidi concentrati.

Service temperature

- 140 °C in atmosphere
- 120 °C in immersion (*)

Shelf life

- 18 months (T. max. 40 °C)

Surface preparation

- Steel:
sandblasting to white metal grade Sa 3 ISO 8501-1 and SIS 05 59 00 (SSPC -SP-5).
Roughness profile shall comply with standard Keane Tator 4.5 G/S 76 (100 - 150µm).

Application conditions

- Temperature 10° ÷ 50 °C
- Relative humidity ≤ 85%

Drying time

Temperature	Touch		Hard Dry		Painting int.	
	dry (h)	(h)	(h)	(h)	min. (h)	max (h)
• 10 °C	12 ÷ 16	24 ÷ 48	18	28	18	28
• 20 °C	6 ÷ 8	16 ÷ 24	12	18	12	18
• 35 °C	3 ÷ 4	10 ÷ 14	6	12	6	12

Spray equipment

Airless

- | | | |
|--------------------------|--------------------|---------------|
| • Fluid tip orifice size | inches | 0.021 ÷ 0.023 |
| • Fluid pump | | 45 : 1 |
| • Fluid pressure | kg/cm ² | 150 ÷ 180 |

Suitable for

Heavy industrial environment, immersion in demineralised water, fresh and sea water, diluted acid and alkali solutions, salt solutions, white oil products, in crude oil.

(*)Note: Temperature is indicative (± 20 °C), since it depends on the corrosive medium (nature, concentration, etc.).

Not suitable for

Contact with potable water and foodstuffs, immersion in concentrated acid solutions.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.