



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

GEL THIX

(Rev. 03; Maggio 2016)

Generalità

- Smalto poliuretano-acrilico semilucido
- Omologato ACQPA n° 26332

Principali caratteristiche

- Elevata durezza ed elasticità
- Elevata resistenza all'abrasione
- Non ingiallisce né perde brillantezza

Tipo di impiego

- Finitura per cicli a due o tre mani
- Mano unica su acciaio o acciaio zincato

Specifiche tecniche

- **Solidi in volume**
48 ± 2%
- **C.O.V.**
g/l 470
- **Peso specifico**
kg/l 1,27 ± 0,05
- **Codice prodotto base**
7728000
- **Codice indurente**
730021
- **Colore**
Tinte su richiesta
- **Durata a magazzino**
18 mesi (T. max. 40°C)

Prestazioni

- **Aspetto**
Semilucido
- **Resistenza alla temperatura**
150°C all'aria

Preparazione del prodotto

- **Rapporto di miscelazione**
In peso 100 : 20
In volume 3,5 : 1
- **Diluizione**
0-5% con Diluente cod. 901040
- **Pot-life a 20°C**
h 8

Preparazione del supporto

- In funzione del primer utilizzato

Description

- Acrylic-polyurethane topcoat, semigloss
- Approved ACQPA n° 26332

Main features

- Good hardness and elasticity
- Highly abrasion resistant
- Good gloss and color retention

Recommended use

- Topcoat for multi coat systems
- One coat on steel or galvanized steel

Technical specification

- **Solidi by volume**
48 ± 2%
- **V.O.C.**
g/l 470
- **Specific gravity**
kg/l 1,27 ± 0,05
- **Base product code**
7728000
- **Hardener code**
730021
- **Colour**
Colors on request
- **Shelf life**
18 months (T. max. 40°C)

Performances

- **Finish**
Semi-gloss
- **Service temperature**
Max, dry exposure only: 150°C

Product preparation

- **Mixing ratio**
By weight 100 : 20
By volume 3,5 : 1
- **Thinning**
0-5% con Thinner cod. 901040
- **Pot-life at 20°C**
h 8

Surface preparation

- Depending on the used primer



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

Applicazione e consumi

- **Metodo di applicazione**
Spruzzo
Airless
- **Apparecchiatura di spruzzo**
Airless
Diametro ugello 0.011-0.013pollici
Rapporto di compressione 30:1
Pressione uscita 140-180atm
- **Spessore tipico**
µm 60 secco (min. 40 - max. 80)
µm 125 umido (min. 85 – max 170)
- **Resa teorica**
m²/l 7,9
- **Consumo teorico**
g/m² 160
- **Condizioni di applicazione**
Temperatura 5° ÷ 30°C

Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Sopraverniciatura	
			Min. (h)	Max. (mesi)
10°C	6	18	-	-
20°C	4	12	-	-
35°C	2	8	-	-

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Application and consumption

- **Application method**
Spray
Airless
- **Spray equipment**
Airless
Nozzle orifice 0.011-0.013inches
Pump ratio 30:1
Nozzle pressure 140-180atm
- **Film thickness**
µm 60 dry (min. 40 - max. 80)
µm 125 wet (min. 85 - max. 170)
- **Theoretical spreading rate**
m²/l 7,9
- **Theoretical consumption**
g/m² 160
- **Application conditions**
Temperature 5° ÷ 30°C

Drying time

Temperature	Touch dry(h)	Hard dry(h)	Overcoating time	
			Min. (h)	Max. (months)
10°C	6	18	-	-
20°C	4	12	-	-
35°C	2	8	-	-

Oral or written technical advices, concerning use and application methods of our products, meet our present scientific and practical knowledge and do not involve any warranty or responsibility on the final result of the application; therefore they don't exempt the customer from the responsibility of verify our products suitability for the intended use and scope. This revision nullifies and replaces every other previous.