



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## PROTECTIVE COATINGS

# IAMPROOF 303

(ex 8005.0000)

(Rev. 00 giugno 2012)

### Generalità

Rivestimento poliuretano senza solvente e senza catrame, ad altissimo spessore

### Principali caratteristiche

Ottima resistenza all'abrasione ed agli agenti chimici  
Applicabile a mano sino a 2000 mic

### Tipo di impiego

Riparazione di tubazioni e giunti interrati o a mare

### Solidi in volume

- 100 %

### C.O.V.

- 0.0 g/l

### Peso specifico

- kg/l 1,35 ± 0,05

### Spessore tipico

- µm 1000 secco (min. 500 - max. 3000)
- µm 1000 umido (min. 500 - max. 3000)

### Resa teorica

- m<sup>2</sup>/l 1.0

### Consumo teorico

- g/m<sup>2</sup> 1350

### Codice prodotto base

- 7385002

### Codice indurente

- 730053

### Diluizione

- -

### Rapporto di miscelazione

- In peso 100 : 13
- In volume 6,5 : 1

### Pot-life a 20°C

- h 20'

### Colore

- Nero

### Aspetto

- Lucido

### Description

Solvent and tar free polyurethane lining, very high build.

### Main features

Abrasion resistant  
Applicable up to 2000 mic by brush or roller

### Recommended use

Self primed coating for the maintenance of buried and submerged pipelines and pipe joints

### Solidi by volume

- 100 %

### V.O.C.

- 0.0 g/l

### Specific gravity

- kg/l 1,35 ± 0,05

### Film thickness

- µm 1000 dry (min. 500 - max. 3000)
- µm 1000 wet (min. 500 - max. 3000)

### Theoretical coverage

- m<sup>2</sup>/l 1.0

### Theoretical consumption

- g/m<sup>2</sup> 1350

### Base product code

- 7385002

### Hardener code

- 730053

### Thinning

- -

### Mixing ratio

- By weight 100 : 13
- By volume 6,5 : 1

### Pot-life at 20°C

- h 20'

### Colour

- Black

### Aspect

- Glossy



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## PROTECTIVE COATINGS

### Resistenza alla temperatura

- -20 °C ÷ 110 °C in immersione

### Durata a magazzino

- 6 mesi (T. max. 35 °C)

### Preparazione delle superfici

- Acciaio

Sabbiatura a metallo quasi bianco secondo SSPC-SP10 / SIS Sa 2<sup>1/2</sup>

### Condizioni di applicazione

- Temperatura 5 °C ÷ 60 °C
- Umidità relativa ≤ 85%

### Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Interv. di sovr. min. (h) max (h)
• 10 °C	4 ÷ 6	12 ÷ 16	2 ÷ 4
• 20 °C	2 ÷ 3	8 ÷ 12	1 ÷ 2
• 30 °C	1 ÷ 2	6 ÷ 8	30' ÷ 1

### Consigliato per cicli in

Atmosfera industriale, in immersione e in ambienti acidi.

### Metodo di applicazione

- Pennello

### Service temperature

- -20 °C ÷ 110 °C in immersion

### Shelf life

- 6 months (T. max. 35 °C)

### Surface preparation

- Steel

Sandblasting to near white metal second SSPC-SP10/SIS Sa 2<sup>1/2</sup>

### Application conditions

- Temperature 5 ° ÷ 60 °C
- Relative humidity ≤ 85%

### Drying time

Temperature	Touch dry (h)	Hard Dry (h)	Painting int. min. (h)max (h)
• 10 °C	4 ÷ 6	12 ÷ 16	2 ÷ 4
• 20 °C	2 ÷ 3	8 ÷ 12	1 ÷ 2
• 35 °C	1 ÷ 2	6 ÷ 8	30' ÷ 1

### Suitable for

Atmosphere industrial, in immersion and in environment acid.

### Application method

- Brush

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.