



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

IAMSUB PENNELLO

(Rev. 01; Ottobre 2014)

Generalità

Rivestimento epossì poliamminico ad altissimo spessore, senza solvente

Principali caratteristiche

Applicabile a pennello su acciaio e calcestruzzo fino a 2000 micron.

Tipo di impiego

Rivestimento di curve, valvole, tubi, serbatoi e pezzi speciali destinati alla posa in mare o nel terreno
Rivestimento di riser e sea lines

Specifiche tecniche

- **Solidi in volume**
98 ± 2%
- **C.O.V.**
g/l 13
- **Peso specifico**
kg/l 1,30 ± 0,05
- **Codice prodotto base**
7081526
- **Codice indurente**
701425
- **Colore**
Verde
- **Durata a magazzino**
18 mesi (T. max. 40°C)
- **Note stoccaggio materiale**
Nei mesi freddi, al fine di ottenere una buona applicazione, si consiglia di stoccare il prodotto in ambiente condizionato alla temperatura di circa 20-25°C.

Prestazioni

- **Aspetto**
Semilucido
- **Resistenza alla temperatura**
90°C all'aria (continua)
100°C all'aria (massima-discontinua)
- **Caratteristiche chimico-fisiche del rivestimento**

Description

Solvent free epoxy polyamine lining, very high build

Main features

Applicable by brush on steel and concrete up to 2000 micron in one coat.

Recommended use

As an exterior lining for valves, pipes, tanks and special items to be buried or laid in the bottom of the sea

As a lining of riser and sea lines

Technical specification

- **Solidi by volume**
98 ± 2%
- **V.O.C.**
g/l 13
- **Specific gravity**
kg/l 1,30 ± 0,05
- **Base product code**
7081526
- **Hardener code**
701425
- **Colour**
Green
- **Shelf life**
18 months (T. max. 40°C)
- **Notes about product storage**
During winter, in order to obtain a good application, it is recommended to store the product in a warm ambient, at a temperature about 20-25°C.

Performances

- **Finish**
Semiglossy
- **Service temperature**
90°C in atmosphere (continuous)
100 °C in atmosphere (maximum-discontinuous)
- **Chemical-physical characteristics of applied product**



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

Resistenze chimico/fisiche

	Immersione	Spruzzi e traboccamanti
• Soluzioni acide	buona	eccellente
• Soluzioni alcaline	buona	eccellente
• Acqua di mare	eccellente	eccellente
• Acqua demineralizzata	eccellente	eccellente
• Acqua dolce	eccellente	eccellente
• Abrasione		eccellente
• Urto		buona
• Cathodic disbonding		eccellente
• Holiday detection	17500 V su 1500-1700 µm	

Preparazione del prodotto

- **Rapporto di miscelazione**
In peso 100 : 70
In volume 1,5 : 1
- **Diluizione**
-
- **Pot-life a 20°C**
h 1

Preparazione del supporto

- **Acciaio:**
Rimozione di ogni traccia di olio e grasso dalle superfici con tamponi imbevuti di solvente secondo SSPC-SP1.
Sabbatura a metallo quasi bianco grado Sa 2^{1/2} SIS 05 59 00 (SSPC-SP-10). Il profilo di rugosità dovrà essere conforme allo Standard Rugotest N.3 – N.10 Tipo B a/b (R_z=50 µ).
- **Calcestruzzo:**
Verifica del grado di consistenza; lavaggio per eliminare disarmanti e contaminanti. Sabbatura di irruvidimento fino a supporto coerente ed applicazione di idoneo primer epossidico se necessario.
- **Sistema di applicazione**
Verificare che il supporto sia convenientemente depolverato da ogni residuo di sabbatura, procedere quindi all'applicazione del prodotto prima che si presentino segni di ossidazione e comunque non oltre 4 ore dopo la sabbatura, utilizzando un pennello rigido a setole corte tagliate.
L'applicazione deve essere eseguita "bagnato su bagnato" con successive riprese fino a raggiungere lo spessore desiderato ed avendo cura, con la prima ripresa, di bagnare perfettamente il supporto agendo con forza sul pennello per ottenere un film ben compatto ed

Chemical and physical resistance

	Immersion	Splashes
• Sour	good	excellent
• Alkaline solution	good	excellent
• Sea water	excellent	excellent
• Demineralized water	excellent	excellent
• Fresh water	excellent	excellent
• Abrasion		excellent
• Impact		good
• Cathodic disbonding		excellent
• Holiday detection	17500 V on 1500-1700 µm	

Product preparation

- **Mixing ratio**
By weight 100 : 70
By volume 1,5 : 1
- **Thinning**
-
- **Pot-life at 20°C**
h 1

Surface preparation

- **Steel:**
Removal of any trace of oil and grease from the surface with solvent soaked rags according to SSPC-SP1.
Sandblasting to near white metal grade Sa 2^{1/2} SIS 05 59 00 (SSPC-SP-10). Roughness profile shall comply with the Standard Rugotest N.3- N.10 Type B a/b (R_z=50 µ).
- **Concrete:**
Check of surface consistency; washing, in order to remove grease and contaminants.
Blast cleaning up to coherent substrate; if necessary application of a suitable epoxy primer.
- **Application system**
Verify that substrate is properly cleaned from every trace of dust, than proceed to product application before any sign of oxidation may appear, and however not more than 4 hours after sandblasting, using a rigid brush with short cut bristles.
Application must be carried out wet on wet, with subsequent coats in order to get the right thickness, taking care of pressing the brush with force during the first coat, in order to get a very wet substrate and a compact film, well adhered to the substrate itself.
It is recommended to often verify wet thickness,



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

aderente al supporto stesso.

E' consigliabile verificare frequentemente lo spessore umido, per non avere spessori inferiori a quelli richiesti a polimerizzazione avvenuta.

so to avoid under-thickness after complete cure.

Applicazione e consumi

- **Metodo di applicazione**
Pennello
- **Spessore tipico**
µm 1500 secco (min. 500 - max. 2000)
µm 1530 umido (min. 510 - max. 2040)
- **Resa teorica**
m²/l 0,6
- **Consumo teorico**
g/m² 1989
- **Condizioni di applicazione**
Temperatura dell'aria: +5° - +40°C
Temperatura del supporto: +5° - +40°C
Umidità relativa ≤ 85%
Nota: La temperatura del supporto deve sempre essere superiore di almeno 3°C al punto di rugiada

Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (gg)	Sopraverniciatura (h)
5°C	8-9	4	12
15°C	7-8	3	8
25°C	5-6	2	6
35°C	3-4	1	4

Maneggiabilità

Il prodotto è maneggiabile solo dopo avere raggiunto almeno durezza Shore D 65±3 (circa 24 h a 25°C). Dopo l'applicazione l'elemento rivestito deve essere protetto dalla pioggia e dall'acqua per almeno 10-12 ore; non deve essere interrato o immerso finché non abbia raggiunto una durezza Shore D di 85±3 (circa 72 h a 25°C).

Consigliato per cicli in

Contatto continuo con il suolo, immersione in acqua dolce e marina, immersione in combustibili e in petrolio grezzo, immersione in soluzioni saline.

Sconsigliato per cicli in

Immersione in soluzioni concentrate di acidi ed alcali, immersione in solventi.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti: non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Application and consumption

- **Application method**
Brush
- **Film thickness**
µm 1500 dry (min. 500 - max. 2000)
µm 1530 wet (min. 510 - max. 2040)
- **Theoretical spreading rate**
m²/l 0,6
- **Theoretical consumption**
g/m² 1989
- **Application conditions**
Air temperature +5° - +40°C
Support temperature +5° - +40°C
Relative humidity ≤ 85%
Note: support temperature must be at least 3 °C over Dew Point.

Drying time

Temperature	Touch dry(h)	Hard dry(d)	Overcoating time (h)
5°C	8-9	4	12
15°C	7-8	3	8
25°C	5-6	2	6
35°C	3-4	1	4

Handling

Product is ready for handling only when coated pieces has reached a Shore D hardness value of at least 65±3 (ca. 24 h at 25°C). Coated item must be protected from rain and water for, at least, 10-12 hours; it must not be buried or immersed until it reaches a Shore D hardness value of at least 85±3 (ca. 72 h at 25°C).

Suitable for

Continuous contact with surfaces, immersion in fresh and sea water, immersion in fuel and crude oil, immersion in salt solutions.

Not suitable for

Immersion in concentrated acid and alkali solution, immersion in solvent.

Oral or written technical advices, concerning use and application methods of our products, meet our present scientific and practical knowledge and do not involve any warranty or responsibility on the final result of the application; therefore they don't exempt the customer from the responsibility of verify our products suitability for the intended use and scope. This revision nullifies and replaces every other previous.