



www.zetagi.it



**zetagi**

**Veneziani**

## PROTECTIVE COATINGS

# IAMSUB SPALMATURA

(ex 4613.1503)  
(Rev 00 giugno 2012)

### Generalità

Rivestimento epossi poliamminico ad altissimo spessore, senza solvente

### Principali caratteristiche

Applicabile a mano su strutture sommerse in acciaio o calcestruzzo fino a 3000 mic

### Tipo di impiego

Banchine portuali, canali di scorrimento, opere off shore, zona sommersa di riser e sealines

### Solidi in volume

- 100%

### C.O.V.

- 0 g/l

### Peso specifico

- kg/l 1,60 ± 0,05

### Spessore tipico

- µm 3000 secco (min. 2000)
- µm 3000 umido (min. 2000)

### Resa teorica

- m<sup>2</sup>/l 0.33

### Consumo teorico

- g/m<sup>2</sup> 4800

### Codice prodotto base

- 7081550

### Codice indurente

- 701449

### Diluizione

- -

### Rapporto di miscelazione

- In peso 50 : 50
- In volume 1 : 1,1

### Pot-life a 20°C

- h 1

### Colore

- Verde

### Aspetto

- Semilucido

### Metodo di applicazione

- Spalmatura manuale

### Caratteristiche meccaniche

### Description

Solvent free epoxy polyamine lining, very high build

### Main features

Applicable by hand spreading on submerged steel or concrete substrates up to 3000 mic

### Recommended use

Harbor quays, channels, off shore structures, underwater area of riser and sealines

### Solidi by volume

- 100%

### V.O.C.

- 0 g/l

### Specific gravity

- kg/l 1,60 ± 0,05

### Film thickness

- µm 3000 dry (min. 2000)
- µm 3000 wet (min. 2000)

### Theoretical coverage

- m<sup>2</sup>/l 0.33

### Theoretical consumption

- g/m<sup>2</sup> 4800

### Base product code

- 7081550

### Hardener code

- 701449

### Thinner code

- -

### Mixing ratio

- By weight 50 : 50
- By volume 1 : 1,1

### Pot-life at 20°C

- h 1

### Colour

- Green

### Aspect

- Semiglossy

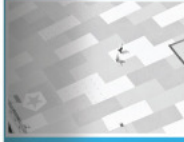
### Application method

- Hand spreading

### Mechanical properties



www.zetagi.it



**zetagi**

**Veneziani**

## PROTECTIVE COATINGS

• Resistenza a compressione	25 N/mm <sup>2</sup>
• Resistenza a flessotrazione	12 N/mm <sup>2</sup>
• Adesione all'acciaio sabbiato	1.8 N/mm <sup>2</sup>
• Adesione al calcestruzzo (ASTM D 4541)	3.0 N/mm <sup>2</sup>
• Modulo elastico	523 N/mm <sup>2</sup>

### Resistenza alla temperatura

- 60 °C in immersione (continua)
- Operatività 0 °C – 80 °C

### Durata in magazzino

- 18 mesi (T. max 40 °C)

### Preparazione delle superfici

- Acciaio nuovo posato grezzo in mare:

Sabbiatura a metallo quasi bianco grado Sa 2½ ISO 8501-1 e SIS055900(SSPC-SP-10); profilo di rugosità Rz ≥ 70 micrometri.

- Acciaio con vecchie pitture da sottoporre a manutenzione:

Eliminazione delle incrostazioni di vecchie pitture e la vegetazione marina mediante pulizia manuale e/o meccanica, sabbiatura quindi come previsto per l'acciaio nuovo.

- Calcestruzzo nuovo, posato o gettato grezzo in mare:

Asportazione di eventuali oli, grassi, disarmanti nonché parti friabili e poco coerenti mediante sabbiatura, risarcimento di parti ammalorate e spolveratura di tutta la superficie.

- Calcestruzzo già rivestito, immerso in acqua o in zona di bagnasciuga da sotto porre a manutenzione:

eliminare le incrostazioni di vecchie pitture, la vegetazione marina ed ogni parte di calcestruzzo incoerente od in fase di distacco mediante picchiettatura manuale e/o meccanica. Procedere quindi alla sabbiatura in modo da creare una rugosità tale da permettere un buon ancoraggio del rivestimento.

### Condizioni di applicazione

- Temperatura dell'acqua: + 2 °C ÷ 30 °C
- Altezza dell'onda: 50 cm max (\*)

(\*) non applicare in presenza di correnti superiori a 0,8 nodi ed in presenza di onda corta.

• Compressive strength	25 N/mm <sup>2</sup>
• Tensile strength	12 N/mm <sup>2</sup>
• Adhesion on sandblasted steel	1.8 N/mm <sup>2</sup>
• Adhesion on concrete (ASTM D 4541)	3.0 N/mm <sup>2</sup>
• Tensile modulus	523 N/mm <sup>2</sup>

### Service temperature

- 60 °C in immersion (continuous)
- Operation temp.: 0 °C – 80 °C

### Shelf life

- 18 months (T. max. 40 °C)

### Surface preparation

- New and oxidized steel:

Sandblasting to near-white metal grade Sa 2½ ISO 8501-1 and SIS 05 59 00(SSPC-SP-10); surface profile Rz ≥ 70 µ.

- Steel with old paints to be maintained:

Scraping off of all scales of old paint and scraping off of fouling with manual or mechanical brushing and then sandblasting as above.

- New, uncoated concrete placed into the sea:

Removal of all oil and grease, removal of friable and loose concrete with sandblasting, rebuilding of broken areas and de-dusting of all surface.

- Concrete with old paints:, in the tidal or immersed zone:

Scraping off of all scales of old paint and scraping off of fouling and friable concrete with brush or needle gun. Sandblasting so that all surface became coarse.

### Application conditions

- Water temperature: + 2 °C ÷ 30 °C
- Wave height: 50 cm max (\*)

(\*) don't apply with sea current >0,8 Knots and when wave is short.



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## PROTECTIVE COATINGS

### Tempo di indurimento in aria (25°C)

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (gg)
• 25°C	4 – 6	7

### Tempo di indurimento in acqua

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (gg)
• 25°C	10 – 12	7

### Modalità applicative

Prelevare dalle confezioni, con le mani protette da guanti di gomma opportunamente bagnati, i due componenti in parti uguali, quindi impastarli tra loro fino ad ottenere una colorazione uniforme. Per mantenere durante l'applicazione una costante pastosità del prodotto miscelato, tenere lo stesso all'ombra, lontano dai raggi solari, oppure metterlo in acqua in un secchiello. L'applicazione di IAMSUB SPALMATURA si esegue mediante spalmatura manuale.

Stendere il prodotto sulla parte da rivestire con una certa pressione del palmo della mano in modo da eliminare l'acqua dal supporto ed eventuali bolle d'aria. Lasciarlo quindi, sempre con il palmo della mano, fino ad ottenere uno strato uniforme di circa 3 mm (spessore sufficiente a garantire un'ottima protezione anticorrosiva nel tempo).

Nel caso di applicazioni su superfici all'aria, bagnare le stesse con acqua prima della stesura del prodotto.

### Consigliato per cicli in:

- Immersione in acqua dolce e marina

### Drying time in air (25°C)

Temperature	Touch dry (h)	Hard dry (gg)
	4 – 6	7

### Tempo di indurimento in acqua

Temperature	Touch dry (h)	Hard dry (gg)
	10 – 12	7

### Application method

Take from the cans, with hands protected by rubber gloves suitably wetted, the two component of IAMSUB SPALMATURA in the same quantity; then carefully mix till mastic has a uniform colour. During application keep the product in the shade, or put the cans in the water. IAMSUB application must be carried out by hand spreading.

Spread and press the mastic with the hands so that water and air bubbles can be ejected by the surface.

Smooth then with palm of a hand until uniform thickness of about 3 mm is achieved.

For applications on dry areas (out of water) wet before spread the product.

### Suitable for:

- Immersion in sea and fresh water

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.