



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

PROTECTIVE COATINGS

# TITANIA EP HV FINISH

(Rev. 00 giugno 2012)

**Generalità**

Smalto epossivinilico fast dry ad alto spessore, semilucido

**Principali caratteristiche**

- Buona ritenzione del colore e resistenza allo sfarinamento
- Elevata copertura
- Elevata resistenza chimica

**Tipo di impiego**

- Finitura in cicli epossidici in ambienti fortemente corrosivi
- Può essere applicato direttamente su acciaio ed acciaio zincato

**Solidi in volume**

- 55 ± 2%

**C.O.V.**

- 418 g/l

**Peso specifico**

- kg/l 1,44 ± 0,05

**Spessore tipico**

- µm 100 secco (min. 50 - max. 150)
- µm 182 umido (min. 91 - max. 272)

**Resa teorica**

- m<sup>2</sup>/l 5,5

**Consumo teorico**

- g/m<sup>2</sup> 260

**Codice prodotto base**

- 7063000

**Codice indurente**

- 701455

**Diluizione**

- 0-5% con Diluente 61 cod. 900237

**Rapporto di miscelazione**

- In peso 100:20
- In volume 2,7:1

**Pot-life a 20 °C**

- h 8

**Colore**

- Tinte su richiesta

**Aspetto**

- Semilucido

**Metodo di applicazione**

- Spruzzo

**Description**

Fast dry, high build vinyl epoxy top coat, semi gloss

**Main features**

- Good color retention and low chalking
- High hiding power
- Good weather and chemical resistance

**Recommended use**

- As a finish coat in heavy duty epoxy systems.
- It can also be applied directly on steel and galvanized steel

**Solidi by volume**

- 55 ± 2%

**V.O.C.**

- 418 g/l

**Specific gravity**

- kg/l 1,44 ± 0,05

**Film thickness**

- µm 100 dry (min. 50 - max. 150)
- µm 182 wet (min. 91 - max. 272)

**Theoretical coverage**

- m<sup>2</sup>/l 5,5

**Theoretical consumption**

- g/m<sup>2</sup> 260

**Base product code**

- 7063000

**Hardener code**

- 701455

**Thinning**

- 0-5% con Diluente 61 cod. 900237

**Mixing ratio**

- By weight 100:20
- By volume 2,7:1

**Pot-life at 20 °C**

- h 8

**Colour**

- Colors on request

**Aspect**

- Semi-gloss

**Application method**

- Spray



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## PROTECTIVE COATINGS

- Airless

### Resistenza alla temperatura

- 120°C all'aria

### Durata a magazzino

- 18 mesi (T. max. 40°C)

### Preparazione delle superfici

- In funzione del primer utilizzato

### Condizioni di applicazione

- Temperatura 5° ÷ 50°C
- Umidità relativa < 85%

### Tempo di indurimento

Temperatura (h)	Fuori		Interv. di sovr.	
	tatto (h)	Profondità (h)	min. (h)	max
• 10°C				
• 20°C	10	48	12	72
• 35°C				

### Apparecchiatura di spruzzo

Airless

- Diametro ugello pollici 0.013 ÷ 0.015
- Rapp. di compressione 30 : 1
- Pressione uscita 140 ÷ 180 kg/cm<sup>2</sup>

### Consigliato per cicli in

Atmosfera industriale, atmosfera marina.

### Sconsigliato per cicli in

Immersione in genere

- Airless

### Service temperature

- 120°C in atmosphere

### Shelf life

- 18 months (T. max. 40°C)

### Surface preparation

- Depending on the used primer

### Application conditions

- Temperature 5° ÷ 50°C
- Relative humidity < 85%

### Drying time

Temperature	Touch dry (h)	Hard Dry (h)	Painting int.	
			min. (h)	max (h)
• 10°C				
• 20°C	10	48	12	72
• 35°C				

### Spray equipment

Airless

- Fluid tip orifice size inches 0.013 ÷ 0.015
- Fluid pump 30 : 1
- Fluid pressure 140 ÷ 180 kg/cm<sup>2</sup>

### Suitable for

Marine and industrial environment.

### Not suitable for

Immersion service.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.