



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

TITANIA EP SS

(ex 7530.9029)

(Rev. 00 giugno 2012)

Generalità

Rivestimento epossipoliammidico (cicloalifatico), senza solvente, ad alto spessore.

Omologato per il contatto con acqua potabile (Circolare 102 – 02.12.1978 del Ministero della Sanità per il trasporto, D.M. 220 – 26.04.1993 per lo stoccaggio); conforme al DPR 236 – 24.05.1988 (in vigore dal 15.07.1988 in attuazione della direttiva CEE 80/778) e conforme al Decreto 174 – 06.04.2004 del Ministero della Salute.

Esplica un'efficace e duratura protezione anticorrosiva. Caratterizzato da buona resistenza all'abrasione e buona flessibilità. Applicabile direttamente su acciaio e su calcestruzzo con idonei primer.

Tipo di impiego

Rivestimento per cicli protettivi di opere nuove ed interventi manutentivi radicali.

Solidi in volume

- 100%

C.O.V.

- 0 g/l

Peso specifico

- kg/l 1,55 ± 0,05

Spessore tipico

- µm 250 secco (min. 200 - max. 600)
- µm 250 umido (min. 200 – max 600)

Resa teorica

- m²/l 4

Consumo teorico

- g/m² 388

Codice prodotto base

- 7081246 (bianco)

Codice indurente

- 701545

Codice diluente

- -

Rapporto di miscelazione

- In peso 100 : 50
- In volume 1,8 : 1

Pot-life a 20°C

- h 1

Description

V.O.C. compliant, high build, solventfree epoxy-cycloaliphatic polyamine layer.

Approved for contact with potable water, according to memo 102 -02.12.1978 for water transport, DM 220 – 26.04.1993 for water storage, according to DPR 236 – 24.05.1988 (having binding effect from 15.07.1988, in compliance with EEC directive 80/778), and according to DM 174 – 06.04.2004.

Provides an effective and lasting anticorrosion protection.

Characterized by good resistance to abrasion and good flexibility.

May be applied directly on steel and on concrete with suitable primer.

Main uses

Layer for protective painting systems on new constructions and radical maintenance.

Solids by volume

- 100%

V.O.C.

- 0 g/l

Specific gravity

- kg/l 1,55 ± 0,05

Film thickness

- µm 250 dry (min. 200 - max. 600)
- µm 250 wet (min. 200 - max. 600)

Theoretical coverage

- m²/l 4

Theoretical consumption

- g/m² 388

Base product code

- 7081246 (white)

Hardener code

- 701545

Thinner code

- -

Mixing ratio

- By weight 100 : 50
- By volume 1,8 : 1

Pot-life at 20°C

- h 1



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

Colore

- Bianco

Aspetto

- Lucido

Metodo di applicazione

- Airless
- Pennello e rullo (non ottimale, più passate per raggiungere lo spessore tipico)

Resistenza alla temperatura

- 100 °C all'aria
- 40 °C in immersione

Durata a magazzino

- 18 mesi (T. max. 40 °C)

Preparazione delle superfici

- Acciaio nuovo: sabbiatura a metallo bianco grado Sa 3 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC -SP-5). Il profilo di rugosità dovrà essere conforme allo standard Keane Tator 3.0 G/S 76 o Standard Rugotest N.3-N.10 tipo B a/b.
- Calcestruzzo: data la grande varietà di situazioni possibili, consultare il Servizio di Assistenza Tecnica.

Condizioni di applicazione

- Temperatura 10° ÷ 50 °C
- Umidità relativa < 85 %

Tempo di indurimento

Temperatura (gg)	Fuori tatto (h)	Interv. di sovr. min. (h)	max (gg)	Esercizio min.
• 10 °C	24 ÷ 36	36	10	12
• 20 °C	16 ÷ 18	24	4	7
• 35 °C	8 ÷ 12	16	2	4

Apparecchiatura di spruzzo

Convenzionale (non ottimale)

• Diametro ugello	pollici	0.086
• Pressione serbatoio	kg/cm ²	1,7 - 3,1
• Pressione dell'aria	kg/cm ²	3,5 - 6

Airless

• Diametro ugello	pollici	0.023 ÷ 0.030
• Rapp. di compressione		60 : 1
• Pressione uscita	kg/cm ²	120 ÷ 240
• Diluizione	%	Nota 1

Nota 1: è consigliabile utilizzare un airless munito di preriscaldatore o riscaldare il prodotto a 25 °C onde evitare diluizioni.

Consigliato per cicli in

Immersione in acqua potabile, contatto con sostanze

Colour

- White

Aspect

- Glossy

Application method

- Airless
- Brush and roller (not suggested, more layer to reach the typical thickness)

Temperature resistance

- 100 °C in atmosphere
- 40 °C in immersion

Shelf life

- 18 months (T. max. 40 °C)

Surface preparation

- Steel: sandblasting to white metal grade Sa 3 ISO 8501-1 and SIS 05 59 00 (SSPC -SP-5). Roughness profile shall comply with standard Keane Tator 3.0 G/S 76 or standard Rugotest N.3-N.10 Type B a/b.
- Concrete: because of many types of situations, Technical Service must be consulted.

Application conditions

- Temperature 10° ÷ 50 °C
- Relative humidity < 85%

Drying time

Imm.service Temperature	Touch	Painting int.		min (d)
	dry (h)	min. (h)	max (days)	
• 10 °C	24 ÷ 36	36	10	12
• 20 °C	16 ÷ 18	24	4	7
• 35 °C	8 ÷ 12	16	2	4

Spray equipment

Conventional spray (not suggested)

• Fluid tip orifice size	inches	0.086
• Fluid pressure	kg/cm ²	1,7 - 3,1
• Air pressure	kg/cm ²	3,5 - 6

Airless

• Fluid tip orifice size	inches	0.023 ÷ 0.030
• Fluid pump		60 : 1
• Fluid pressure	kg/cm ²	120 ÷ 240
• Thinning by weight	%	Nota 1

Nota 1: it's suggested to use a pre-heated airless or to heat product to 25 °C to avoid thinning.

Suitable for

Immersion in potable water, contact with solid foodstuff



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

alimentari solide (farine, granaglie), immersione in acqua dolce e salata, soluzioni saline.

Sconsigliato per cicli in

Immersione in soluzioni acide o alcaline concentrate, immersione in solventi.

Fondi/finiture consigliate di uso prevalente

Applicazione diretta su acciaio sabbiato e previo opportuno primer su calcestruzzo.

(meal, corn), immersion in fresh and sea water, salt solutions.

Not suitable for

Immersion in concentrated acid and alkali solutions, immersion in solvents.

Recommended proceedings/subsequent coat

To be applied directly on sandblasted steel surfaces, on specific primer on concrete.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.