



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

WOOD PROTECTION

Versione del 25.01.2011

1. Denominazione prodotto

HTP 210 FINITURA OPACA codice 171310

2. Natura del prodotto

Finitura monocomponente all'acqua per il rivestimento di mobili e rifiniture interne in legno.

3. Descrizione prodotto

Finitura monocomponente all'acqua per il rivestimento di mobili e rifiniture interne in legno. Ha un'ottima resistenza ai prodotti chimici per la pulizia della casa ed è esente da fenomeni permanenti di sbiancamento.

Conservare il prodotto in recipienti che non contengono metalli quali ferro, rame, zinco, alluminio e loro leghe.

4. Campi d'impiego suggeriti e consigliati

Adatto per la verniciatura di mobili e nelle rifiniture interne in legno.

5. Caratteristiche prodotto nella forma di fornitura

Caratteristica	Metodo interno	Metodo standard	Unità di misura	T riferimento	Valore
Peso specifico	MS 018	ASTM D1475 ISO 2811-1	kg/dm ³	23 °C	1,03 ± 0,05
Contenuto in solidi		UNI EN ISO 3251	% p/p		29 ± 2
Viscosità Coppa DIN 4	MS 013		secondi	23 °C	140-180*

6. Caratteristiche del prodotto applicato

Aspetto: opaco 25-35 gloss - angolo di incidenza 60° (ISO 2813).

Colore: trasparente.

Spessore consigliato del film secco: ca. 40 ÷ 60 µm.

Accatastamento: i manufatti verniciati possono essere accatastati verticalmente con idonei distanziatori dopo 48 ore dall'applicazione. Il processo può essere accelerato previa essiccazione in tunnel per almeno 2 ore a temperatura progressiva, fino a una temperatura di 35 °C.

Consumo teorico riferito allo spessore del film secco: 100 ÷ 150 g/m².

Resa reale: ca. il 30% inferiore rispetto il teorico con applicazione a spruzzo.**

7. Modalità di applicazione

Metodo di applicazione: a spruzzo airmix o airless elettrostatica.



www.zetagi.it

zetagi

 **Veneziani**

WOOD PROTECTION

Si consiglia di utilizzare una pressione di 3.5 bar, con pompe aventi rapporto di compressione 1:30 e dotate di preatomizzatori e ugelli fini (9:40).

Diluizione: se necessario fino al 5% di acqua potabile in dipendenza del tipo di supporto e del sistema di applicazione.

Essiccazione:

- Fuori polvere ca. 20'-40' a 23°C e 50% di umidità relativa.
- Duro in profondità ca. 24 h a 23 °C e 50% di umidità relativa. In tunnel, forno o in ripiani, con temperatura progressiva fino a 35°C, il tempo può essere ridotto a 3-4 h.

Numero di strati da applicare: 1 o 2 mani con le modalità sopra descritte.

Condizioni di applicazione: è consigliabile l'applicazione con temperatura compresa fra i 15°C e i 35°C, con umidità relativa inferiore al 70% e con buona circolazione d'aria.

Ciclo consigliato:

- HTP 210 Fondo W, codice **171280**
- pagliettatura dopo 24 ore
- HTP 210 Finitura Opaca W, codice **171310**

8. Colori disponibili

Trasparente.

9. Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino ad un anno dalla data di fabbricazione, purché i contenitori siano chiusi ermeticamente ed integri, posti in ambiente fresco ed asciutto con temperatura tra 5-35°C.

Teme il gelo.

10. Confezioni disponibili

Sono a disposizione confezioni da 1, 4 e 25 litri. Per diverse esigenze contattare il fornitore.

11. Consigli di sicurezza

Prodotto per uso professionale. Per informazioni relative a salute, sicurezza ed altro si fa riferimento alla scheda di sicurezza relativa.

12. Note, avvertenze ed ulteriori informazioni

Visto il grande numero di fattori che influenzano il processo di verniciatura e data la nostra impossibilità di controllare l'impiego del prodotto stesso, non possiamo assumere alcuna responsabilità sul risultato finale.

* parametri sottoposti a collaudo per ogni lotto.

** valore indicativo in quanto dipendente da numerosi fattori estranei al prodotto, come le dimensioni del manufatto, la natura e le condizioni del supporto, il mezzo di applicazione, le condizioni di applicazione

NB: il presente prodotto è conforme al D.Lgs 27 marzo 2006 n.161:

Appartiene alla categoria i) Pitture monocomponenti ad alte prestazioni.

Presenta un valore di VOC inferiore a limite di legge.

I limiti di legge di VOC sono pari a 140 g/l dal 01/01/2010.

La presente scheda tecnica è stata redatta seguendo lo schema proposto dal metodo UNICHIM 1633