



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 28.10.2009

FONDO-FINITURA IDROSOLUBILE nt SL, SERIE 4814.000

Generalità e campo d'impiego

Fondo-finitura idrosolubile a bassissimo contenuto di S.O.V. formulato con speciali resine idrosolubili, idoneo ad essere applicato su acciaio e ghisa.

Il fondo-finitura idrosolubile trova il suo miglior impiego come mano di **fondo** per essere sopravverniciato o **come mano a finire** in cicli di verniciatura in cui sia particolarmente sentito il problema ecologico-ambientale, senza per questo prescindere da elevate caratteristiche di resistenza e protezione.

Come tutti i prodotti all'acqua l'essiccazione è influenzata dalla temperatura e dall'umidità relativa perciò i manufatti devono essere protetti per un tempo adeguato, in funzione delle condizioni ambientali, durante tutta la fase di essiccazione del prodotto.

Caratteristiche prodotto

Aspetto	Semilucido 45-70 gloss, secondo norma ISO 2813 (*) (**)
Colore	Tinte RAL , su richiesta(*) (**)
Peso specifico	1,25 ± 0,05 kg/dm ³ a 23°C, riferito al 4814624 blu RAL 5003
Contenuto in solidi	In peso 47 ± 3% riferito al 4814624 blu RAL 5003
	In volume (residuo secco volumetrico) 34 ± 3% riferito al 4814624 blu RAL 5003
VOC	14 g/kg riferito al 4814624 blu RAL 5003 (*)
Viscosità	Brookfield a 23°C (spindle 2, 0.5 RPM) : 10.000-15.000 mPas secondo metodo interno MS 007 (*) (**)
Essiccazione	A 23°C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione riferito al 4814624 blu RAL 5003 allo spessore di film secco di 70 µm
	Fuori impronta: 20 h secondo metodo interno MS 035 basato su norma ISO 4622
	Completamente indurito: oltre le 72 h secondo metodo interno MS 036 basato su norma ISO 4622 (*) Per velocizzare i tempi di asciugatura il prodotto può essere essiccato in forno ventilato a una temperatura di circa 50°C. Dopo 8 h a 50°C il prodotto risulta completamente indurito.
	<i>I tempi di essiccazione possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>

Diluizione

Diluizione	Con acqua a viscosità di applicazione
-------------------	---------------------------------------



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Istruzioni applicative

Applicazione	Spruzzo airless o airmix ,rullo o pennello.	
Airless o airmix	Rapporto di compressione	30:1
	Ugello	013-015"
	Pressione di uscita	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>		
Primers consigliati	Autoprimerizzante. Può essere applicato sopra fondo epossidico serie 703.000, 7073.000 o 706.000 e previo collaudo sulla maggior parte delle pitture.	
Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità	<p>E' necessaria l'applicazione con temperatura superiore ai 10°C ed in atmosfere né piovose né nebbiose con umidità relativa massimo del 60%, su supporti perfettamente sgrassati o sabbiati fino ad un grado SA 2 ½ secondo norma ISO 8501-1: 1988, ciò consente di ottenere un ciclo con le più alte prestazioni anche in termini di resistenza al test della nebbia salina. E' consigliata l'applicazione con una temperatura di almeno 18°C e un umidità relativa inferiore al 60%. Temperature inferiori a 10°C e umidità relativa superiore a 60% inibiscono il processo di filmazione.</p> <p>Può essere sopravverniciato con se stesso dopo le 24 ore dall'applicazione ed entro le 96 ore dall'applicazione in condizioni ambientali di 20°C, 50% di umidità relativa, e buona ventilazione.</p> <p>Dopo 96 ore dall'applicazione il film può essere comunque sopravverniciato previo irruvidimento della superficie.</p> <p>Questi tempi variano a seconda dello spessore e delle condizioni ambientali.</p>	

Spessore e resa

Spessore consigliato del film secco	60-80 µm per mano
Consumo teorico riferito allo spessore del film secco	ca. 220-295 g/m ² riferito al 4814624 blu RAL 5003 (*)
Resa pratica	40-50 % in meno, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
Numero di strati da applicare	Uno o due



www.zetagi.it

zetagi

 **Veneziani**

INDUSTRIAL COATINGS

Collaudi particolari

Prova di adesione pull-off test secondo norma ISO 4624:1978

In condizioni applicative ottimali il prodotto resiste a 1,8 MPa

Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 8 mesi in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato** con temperatura compresa fra i 5°C e i 30°C. Teme il gelo

Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

Appartiene alla categoria:d) Pitture per finiture e tamponature da interni/esterni per legno metallo o plastica, a base acqua ; limite per 2007 = 150 g/l, limite per 2010 = 130 g/l

(*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(**) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.