



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 28.10.2009

SMALTO IDROSOLUBILE nt LD extra, SERIE 4816.000

Generalità e campo d'impiego

Smalto idrosolubile a bassissimo contenuto di S.O.V. formulato con speciali resine idrosolubili.

Trova il suo miglior impiego come **mano a finire** sopra fondi idrosolubili o base acrilica o epossidica in cicli di verniciatura in cui sia particolarmente sentito il problema ecologico-ambientale, senza per questo prescindere da elevate caratteristiche di resistenza e protezione. Può essere applicato anche a mano unica direttamente su acciaio sabbiato.

Il prodotto risulta particolarmente idoneo in cicli di verniciatura con asciugatura ad aria calda.

Come tutti i prodotti all'acqua l'essiccazione è influenzata dalla temperatura e dall'umidità relativa perciò i manufatti devono essere protetti per un tempo adeguato, in funzione delle condizioni ambientali, durante tutta la fase di essiccazione del prodotto.

Caratteristiche prodotto

Aspetto	Lucido oltre 80 gloss, secondo norma ISO 2813 (*) (**)
Colore	Tinte RAL , su richiesta(*) (**)
Peso specifico	1,25 ± 0,05 kg/dm ³ a 23°C, riferito al 4816504 verde sveg
Contenuto in solidi	In peso 57 ± 3% riferito al 4816504 verde sveg
	In volume (residuo secco volumetrico) 46 ± 3% riferito al 4816504 verde sveg
VOC	6 g/Kg riferito al 4816504 verde sveg (*)
Viscosità	Brookfield a 23°C (spindle 2, 0.5 RPM) : 15.000-30.000 mPas secondo metodo interno MS 007 (*) (**)
Essiccazione	A 23°C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione riferito al 4816504 verde sveg allo spessore di film secco di 70 µm
	Fuori impronta: 48-60 h secondo metodo interno MS 035 basato su norma ISO 4622
	Completamente indurito: oltre le 72 h secondo metodo interno MS 036 basato su norma ISO 4622 (*) Per velocizzare i tempi di asciugatura il prodotto può essere essiccato in forno ventilato a una temperatura di circa 50°C.
	<i>I tempi di essiccamento possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>

Diluizione

Diluizione	Con acqua a viscosità di applicazione
-------------------	---------------------------------------



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Istruzioni applicative

Applicazione	Spruzzo airless o airmix ,rullo o pennello	
Airless o airmix	Rapporto di compressione	30:1
	Ugello	013-015"
	Pressione di uscita	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
	<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>	
Primers consigliati	Fondo idrosolubile nt serie 4812.000, fondo epox w serie 7094.000, fondo epossidico serie 703.000, 7073.000 o 706.000 e previo collaudo sulla maggior parte delle altre pitture. Può essere applicato direttamente su acciaio sabbiato.	
Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità	<p>E' necessaria l'applicazione con temperatura superiore ai 10°C ed in atmosfere né piovose né nebbiose con umidità relativa massimo del 60%, su supporti perfettamente sgrassati o sabbiati fino ad un grado SA 2 ½ secondo norma ISO 8501-1: 1988 o su idoneo fondo o intermedio, ciò consente di ottenere un ciclo con le più alte prestazioni anche in termini di resistenza al test della nebbia salina.</p> <p>E' consigliata l'applicazione con una temperatura di almeno 18°C e un umidità relativa inferiore al 60%. Temperature inferiori a 10°C e umidità relativa superiore a 60% inibiscono il processo di filmazione</p> <p>Può essere sopravverniciato con se stesso dopo le 24 ore dall'applicazione ed entro le 96 ore dall'applicazione in condizioni ambientali di 20°C, 50% di umidità relativa, e buona ventilazione.</p> <p>Dopo 96 ore dall'applicazione il film può essere comunque sopravverniciato previo irruvidimento della superficie.</p> <p>Questi tempi variano a seconda dello spessore e delle condizioni ambientali.</p>	

Spessore e resa

Spessore consigliato del film secco	60-80 µm
Consumo teorico riferito allo spessore del film secco	ca. 160-220 g/m ² riferito al 4816504 verde sveg (*)
Resa pratica	30-40 % in meno, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
Numero di strati da applicare	Uno <i>Alcune tinte molto pulite e trasparenti come ad esempio RAL 1021-2004-3020 ecc. possono richiedere due mani per ottenere una copertura uniforme specialmente su fondi scuri e superfici irregolari.</i>



www.zetagi.it

zetagi

 **Veneziani**

INDUSTRIAL COATINGS

Collaudi particolari

Prova di adesione pull-off test secondo norma ISO 4624:1978

In condizioni applicative ottimali il prodotto resiste a 1,4 MPa

Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 6 mesi in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato** con temperatura compresa fra i 5°C e i 30°C. Teme il gelo.

Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

Appartiene alla categoria:d) Pitture per finiture e tamponature da interni/esterni per legno metallo o plastica, a base acqua ; limite per 2007 = 150 g/l, limite per 2010 = 130 g/l

(*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(**) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.