



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 03.12.2014

FONDO IDROSOLUBILE, SERIE 485000

Generalità e campo d'impiego

Fondo formulato con emulsioni acquose di resine acriliche modificate con estere epossidico, e contenente additivi passivanti ad elevata azione anticorrosiva.

Idoneo ad essere applicato su ogni tipo di supporto, per le sue caratteristiche è adatto ad essere utilizzato a mano unica o in cicli di verniciatura in cui sia particolarmente sentito il problema ecologico-ambientale, senza per questo prescindere da elevate caratteristiche di resistenza e di protezione. Presenta un ottimo comportamento al test della nebbia salina, inusuale per i comuni prodotti vernicianti anticorrosivi all'acqua.

Caratteristiche prodotto

| | |
|----------------------------|--|
| Aspetto | Opaco, secondo norma ISO 2813 (*) (**) |
| Colore | Tinte RAL, su richiesta(*) (**) |
| Peso specifico | 1,10 ± 0,05 kg/dm ³ a 23°C |
| Contenuto in solidi | In peso 60 ± 3% |
| | In volume (residuo secco volumetrico) 56 ± 3% |
| VOC | 44 g/kg (*) |
| Essiccazione | <i>A 23°C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione allo spessore di film secco di 50 µm</i> |
| | Fuori polvere: 30'-50' |
| | <i>I tempi di essiccazione possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali. Il prodotto è idoneo all'utilizzo in cicli di verniciatura ad aria calda e forno.</i> |

Diluizione

| | |
|-------------------|---------------------------------------|
| Diluizione | Con acqua a viscosità di applicazione |
|-------------------|---------------------------------------|

Istruzioni applicative

| | | |
|-------------------------|---|----------|
| Applicazione | A spruzzo, con aerografo o airmix od airless, a rullo o a pennello. | |
| Airless o airmix | Rapporto di compressione | 30:1 |
| | Ugello | 013-015" |



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

| | | |
|---|--|-------------|
| | Pressione di uscita | 140-180 atm |
| | <i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i> | |
| | <i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i> | |
| Primers consigliati | Autoprimerizzante | |
| Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità | <p>E' raccomandato eseguire l'applicazione con temperature superiori a 20°C; tuttavia essa è anche possibile tra i 10°C ed i 25°C e, comunque, almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera né piovosa, né nebbiosa, su substrato perfettamente pulito ed asciutto.</p> <p>Una precedente sabbiatura del supporto fino ad un grado SA 2 ½ secondo la norma ISO 8501-1:1988, consente di ottenere un ciclo con le più alte prestazioni in termini di resistenza chimico-meccanica.</p> <p>Temperature inferiori a 10°C e umidità relativa superiore a 70% inibiscono il processo di filmazione.</p> <p>Può essere sopra verniciato dopo 48 - 96 ore, variabile con la temperatura, l'umidità e la ventilazione, con se stesso, con smalti idroacrilici e con la maggior parte dei prodotti al solvente (es. smalti rapida essiccazione, poliuretanic). Il tempo minimo di sopravverniciabilità può essere considerevolmente accorciato mediante essiccazione ad aria calda; ad esempio 30' a 70° - 80°C.</p> | |

Spessore e resa

| | |
|--|---|
| Spessore consigliato del film secco | 40-60 µm |
| Consumo teorico riferito allo spessore del film secco | ca. 80-120 g/m² (*) |
| Resa pratica | 30-40 % in meno, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo. |
| Numero di strati da applicare | Uno |

Collaudi particolari

Resistenza al calore: fino a 200°C secondo ISO 3248 per bianchi – grigi – neri. per altre tonalità valore da verificare tinta per tinta.

Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 8 mesi in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato** con temperatura compresa fra i 10°C e i 30°C. Teme il gelo.



www.zetagi.it

zetagi

 **Veneziani**

INDUSTRIAL COATINGS

Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

d) Pitture per finiture e tamponature da interni/esterni per legno metallo o plastica, a base acqua, a base acqua; limite per 2010 = 130 g/l.

(*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(**) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.