



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

## INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 03.12.2014

### FONDO IDROSOLUBILE, SERIE 486000

#### Generalità e campo d'impiego

Prodotto formulato con emulsioni acquose di resine acriliche modificate, idoneo ad essere applicato su ogni tipo di supporto. Per le sue caratteristiche è adatto ad essere utilizzato a mano unica o in cicli di verniciatura in cui sia particolarmente sentito il problema ecologico-ambientale, senza per questo prescindere da elevate caratteristiche di resistenza e di protezione.

#### Caratteristiche prodotto

<b>Aspetto</b>	Opaco, secondo norma ISO 2813 (*) (**)
<b>Colore</b>	Tinte RAL, su richiesta(*) (**)
<b>Peso specifico</b>	1,10 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup> a 23°C, riferito al nero
<b>Contenuto in solidi</b>	<b>In peso</b> 60 ± 3%, riferito al nero
	<b>In volume (residuo secco volumetrico)</b> 56 ± 3%, riferito al nero
<b>VOC</b>	43 g/kg (*)
<b>Essiccazione</b>	A 23°C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione allo spessore di film secco di 50 µm
	<b>Fuori polvere:</b> 30'-50'
	<i>I tempi di essiccazione possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali. Il prodotto è idoneo all'utilizzo in cicli di verniciatura ad aria calda e forno.</i>

#### Diluizione

<b>Diluizione</b>	Con acqua a viscosità di applicazione
-------------------	---------------------------------------

#### Istruzioni applicative

<b>Applicazione</b>	A spruzzo, con aerografo o airmix od airless, a rullo o a pennello.	
<b>Airless o airmix</b>	<b>Rapporto di compressione</b>	30:1
	<b>Ugello</b>	013-015"
	<b>Pressione di uscita</b>	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

## INDUSTRIAL COATINGS

	<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>
<b>Primers consigliati</b>	Autoprimerizzante
<b>Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità</b>	<p>E' raccomandato eseguire l'applicazione con temperature superiori a 20°C; tuttavia essa è anche possibile tra i 10°C ed i 25°C e, comunque, almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera né piovosa, né nebbiosa, su substrato perfettamente pulito ed asciutto.</p> <p>Una precedente sabbiatura del supporto fino ad un grado SA 2 ½ secondo la norma ISO 8501-1:1988, consente di ottenere un ciclo con le più alte prestazioni in termini di resistenza chimico-meccanica.</p> <p><b>Temperature inferiori a 10°C e umidità relativa superiore a 70% inibiscono il processo di filmazione.</b></p> <p>Può essere sopra verniciato dopo 48 - 96 ore, variabile con la temperatura, l'umidità e la ventilazione, con se stesso, con smalti idroacrilici e con la maggior parte dei prodotti al solvente (es. smalti rapida essiccazione, poliuretanic).</p> <p>Il tempo minimo di sopravverniciabilità può essere considerevolmente accorciato mediante essiccazione ad aria calda; ad esempio 30' a 70° - 80°C.</p>

### Spessore e resa

<b>Spessore consigliato del film secco</b>	40-60 µm
<b>Consumo teorico riferito allo spessore del film secco</b>	ca. 80-120 g/m <sup>2</sup> (*)
<b>Resa pratica</b>	30-40 % in meno, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
<b>Numero di strati da applicare</b>	Uno

### Collaudi particolari

**Resistenza al calore:** fino a 200°C secondo ISO 3248 per bianchi – grigi – neri. per altre tonalità valore da verificare tinta per tinta.

### Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 8 mesi in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato** con temperatura compresa fra i 10°C e i 30°C. Teme il gelo.



www.zetagi.it

**zetagi**

 **Veneziani**

## INDUSTRIAL COATINGS

### Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

d) Pitture per finiture e tamponature da interni/esterni per legno metallo o plastica, a base acqua, a base acqua; limite per 2010 = 130 g/l.

(\*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(\*\*) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.