



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

## INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 11.11.2010

### FONDO FINITURA EPOX "W", SERIE 7093.000

#### Generalità e campo d'impiego

Fondo-finitura bicomponente epossidico all'acqua, formulato con resina epossidica solida in dispersione acquosa, reticolabile con catalizzatore poliamminico modificato in dispersione acquosa. Questo sistema offre ottima protezione anticorrosiva e ottima resistenza agli oli idraulici anche dopo 24 h dall'applicazione. Ideale dove è maggiormente sentito il problema ecologico visto che associa ad un basso contenuto di VOC ottime prestazioni di protezione anticorrosiva. Buona adesione su zincato a caldo.

#### Caratteristiche prodotto

<b>Aspetto</b>	Semilucido, secondo norma ISO 2813 (*) (**)
<b>Colore</b>	Tinte RAL, su richiesta(*) (**)
<b>Peso specifico</b>	1,42 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup> a 23°C, riferito al 7093030 nero catalizzato con 701402
<b>Contenuto in solidi</b>	<b>In peso</b> 62 ± 3% riferito al 7093030 nero catalizzato con 701402
	<b>In volume (residuo secco volumetrico)</b> 46 ± 3% riferito al 7093030 nero catalizzato con 701402
<b>VOC</b>	38 g/kg riferito al 7093030 nero catalizzato con 701402 (*)
<b>Viscosità</b>	Brookfield sul primo componente a 23°C (spindle 3, 0.5 RPM) : 60.000-80.000 mPas, secondo metodo interno MS 007 (*) (**)
<b>Rapporto di catalisi</b>	<b>In peso:</b> 100:15 con 701402 <b>In volume:</b> 4,7:1 con 701402
	<i>Assicurarsi l'adeguata miscelazione del prodotto sia prima che dopo la catalisi.</i>
<b>Pot life</b>	5-6 h a 20°C <i>Dato variabile con la temperatura e la diluizione.</i>
<b>Essiccazione</b>	<i>A 23°C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione riferito al 7093030 nero allo spessore di film secco di 70 µm</i>
	<b>Fuori polvere:</b> ca. 30' <b>Duro in profondità:</b> ca. 12 h
	<i>L'essiccazione può essere accelerata ad aria calda. I tempi di essiccamento possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali. Si consiglia l'esposizione all'esterno e/o l'utilizzo del manufatto dopo ca. 10 giorni dalla verniciatura.</i>



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

## INDUSTRIAL COATINGS

### Diluizione

Diluizione	Con acqua a viscosità di applicazione
------------	---------------------------------------

### Istruzioni applicative

<b>Applicazione</b>	Spruzzo airless o airmix, rullo o pennello.	
<b>Airless o airmix</b>	<b>Rapporto di compressione</b>	30:1
	<b>Ugello</b>	013-015"
	<b>Pressione di uscita</b>	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
	<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>	
<b>Primers consigliati</b>	Autoprimerizzante. Può essere applicato sopra zincante inorganica codici 706205-760210 o zincante epossidica 706176.	
<b>Finiture consigliate</b>	Serie retron acrilico 773.000-777.000-778.000 o finiture idrosolubile 4812.000 - 4814.000 - 4816.000	
<b>Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità</b>	<p>E' raccomandato eseguire l'applicazione con temperature superiori a 20°C; tuttavia essa è anche possibile con temperatura superiore ai 10°C ed in atmosfere né piovose né nebbiose con umidità relativa massimo del 60%, su supporti perfettamente sgrassati o sabbiati fino ad un grado SA 2 ½ secondo norma ISO 8501-1: 1988, ciò consente di ottenere un ciclo con le più alte prestazioni anche in termini di resistenza al test della nebbia salina. E' consigliata l'applicazione con una temperatura di almeno 18°C e un umidità relativa inferiore al 60%. <b>Temperature inferiori a 10°C e umidità relativa superiore a 60% inibiscono il processo di filmazione.</b></p> <p>Può essere sopravverniciato con se stesso e con ogni tipo di finitura, previo collaudo, dopo 12-24 ore dall'applicazione ed entro le 72 ore dall'applicazione in condizioni ambientali di 20°C, 50% di umidità relativa, e buona ventilazione. Dopo questo periodo il film può essere comunque sopravverniciato previa accurata pulizia della superficie.</p> <p>Questi tempi variano a seconda dello spessore e delle condizioni ambientali.</p>	



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## INDUSTRIAL COATINGS

### Spessore e resa

<b>Spessore consigliato del film secco</b>	50-70 $\mu\text{m}$ per mano
<b>Consumo teorico riferito allo spessore del film secco</b>	ca. 155-215 g/m <sup>2</sup> riferito al 7093030 nero (*)
<b>Resa pratica</b>	40-50 % in meno, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
<b>Numero di strati da applicare</b>	Uno o due

### Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 6 mesi in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato** con temperatura compresa fra i 10°C e i 30°C. Teme il gelo.

### Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

j) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni, a base acqua; limite per 2010 = 140 g/l.

(\*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(\*\*) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.