



www.zetagi.it

WOOD PROTECTION

Versione del 05.06.2017

1. Denominazione prodotto:

FONDO FINITURA RETRON ACRILICO, serie 774100

2. Natura del prodotto

Fondo finitura poliuretana bicomponente.

3. Descrizione prodotto

Fondo finitura poliuretana bicomponente, a base di resina acrilica ossidrilata, da reticolare esclusivamente con isocianato alifatico.

Questo prodotto dà luogo a film dotati di ottima elasticità e durezza, buona carteggiatura ed ottimo riempimento; se ne consiglia l'impiego nei casi in cui venga richiesta la verniciatura di manufatti per esterno, dotati di elevata resistenza agli agenti atmosferici, con poro perfettamente chiuso ed esente da calo nel tempo. Eccezionale la sua resistenza all'ingiallimento.

Le caratteristiche reologiche tixotropiche di questo prodotto, consentono inoltre una facile applicazione anche in verticale.

4. Campi d'impiego suggeriti e consigliati

Adatto alla verniciatura di supporti in legno.

5. Caratteristiche prodotto nella forma di fornitura

Caratteristica	Metodo interno	Metodo standard	Unità misura	T riferimento	Valore
Peso specifico	MS 018	ASTM D1475 ISO 28811-1;1997	kg/dm ³	23°C	1,40 0,05
Contenuto in solidi		UNI EN ISO 3251	% p/p		77 ± 2
Viscosità Brookfield spindle 4 0.5 RPM	MS 007		mPas	23°C	40-100 mila *

6. Caratteristiche del prodotto applicato

Aspetto: opaco 25-35 gloss - angolo di incidenza 60° (ISO 2813)

Colore: bianco cod. 774129. Altre tinte su richiesta

Spessore consigliato del film secco: ca. 80 - 100 µm per mano.

Consumo teorico: circa 160-200 g/m² di miscela catalizzata, in dipendenza del tipo di supporto e delle modalità applicative.

Resa reale: ca. il 30% in meno con applicazione a spruzzo. **

7. Modalità di applicazione:

Metodo di applicazione: a spruzzo, con aerografo o pistola airmix o airless

Rapporto di catalisi: 100:25 in peso con Induritore al 10% - 8500, codice 7208500



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

WOOD PROTECTION

Diluizione: circa 5-10% con DILUENTE PER POLIURETANICI E.C. codice 901031 o con DILUENTE RETRON "S" E.C. codice 901032 altri diluenti di pari caratteristiche.

Essiccazione:

- Fuori polvere in circa 15'-25' a 23°C, 50% di umidità relativa
- Duro in profondità circa 2-3 h a 23°C, 50% di umidità relativa

I tempi di essiccazione variano con lo spessore, la diluizione, le condizioni ambientali.

Pot life: oltre 6 ore a 20°C. Dati variabili con la diluizione e la temperatura.

Numero di strati da applicare: 1 o 2 mani con le modalità sopra descritte.

Condizioni di applicazione: è consigliabile l'applicazione con temperature comprese tra i 10°C e i 30°C, in condizioni atmosferiche né piovose, né nebbiose su supporto pulito.

8. Colori disponibili

Bianco cod. 774129. Altre tinte su richiesta

9. Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino ad un anno dalla data di fabbricazione, purché i contenitori siano chiusi ermeticamente ed integri, posti in ambiente fresco ed asciutto con temperatura tra 5 - 35°C.

10. Confezioni disponibili

Sono a disposizione confezioni da 25 Kg per diverse esigenze contattare il fornitore.

11. Consigli di sicurezza

Prodotto per uso industriale. Per informazioni relative a salute, sicurezza ed altro si fa riferimento alla scheda di sicurezza relativa.

12. Note, avvertenze ed ulteriori informazioni

Visto il grande numero di fattori che influenzano il processo di verniciatura e data la nostra impossibilità di controllare l'impiego del prodotto stesso, non possiamo assumere alcuna responsabilità sul risultato finale.

* parametri sottoposti a collaudo per ogni lotto.

** valore indicativo in quanto dipendente da numerosi fattori estranei al prodotto, come le dimensioni del manufatto, la natura e le condizioni del supporto, il mezzo di applicazione, le condizioni di applicazione.

NB: il presente prodotto non è conforme al D.Lgs 27 marzo 2006 n.161;

Appartiene alla categoria g) Primer.

Presenta un valore di VOC superiore a limite di legge.

I limiti di legge di VOC sono pari a 350 g/l dal 01/01/2010.

Da utilizzare esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs n. 161/2006

La presente scheda tecnica è stata redatta seguendo lo schema proposto dal metodo UNICHIM 1633