



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 08.01.2009

SMALTO RETRON ACRILICO TRASPARENTE LUCIDO, codice 777051

Generalità e campo d'impiego

Prodotto poliuretanico bicomponente trasparente formulato con resina acrilica ossidrilata non modificata, da reticolare con catalizzatore isocianico alifatico.

Garantisce elevata protezione del supporto o della vernice sottostante e offre elevata durezza ed elasticità.

Lo smalto retron acrilico trasparente è consigliato:

- a mano unica come protettivo del supporto metallico.
- come mano a finire sopra base epossidica o acrilica bicomponente per aumentare l'effetto protettivo o migliorarne l'aspetto.
- come finitura su fondi metallizzati per avere un effetto estetico migliore e di maggior pregio.

Va utilizzato con **catalizzatore per acrilici e sintetici R.E. codice 730021** alifatico e non ingiallente.

Caratteristiche prodotto

Aspetto	Lucido, oltre 85 gloss secondo norma ISO 2813 (*) (**)
Colore	Trasparente sul manufatto trattato
Peso specifico	0,94 ± 0,05 kg/dm ³ a 23 °C, riferito al prodotto catalizzato secondo norma ISO 2811-1 (*)
Contenuto in solidi	In peso 36 ± 3% riferito al prodotto catalizzato (*)
	In volume (residuo secco volumetrico) 33 ± 3% riferito al prodotto catalizzato (*)
VOC	640 g/kg riferito al prodotto catalizzato (*)
Viscosità	Sul primo componente a 23 °C con coppa di deflusso n°4 : 15-25" secondo norma ISO 2431 (*) (**)
Essiccazione	<i>A 23 °C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione allo spessore di film secco di 50 µm</i>
	Fuori impronta: 15 h secondo metodo interno MS 035 basato su norma ISO 4622
	Completamente indurito: 36 h secondo metodo interno MS 036 basato su norma ISO 4622 (*)
	<i>I tempi di essiccazione possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>

Miscelazione e diluizione

Rapporto di catalisi	In peso: 100:25 con 730021 In volume: 4:1 con 730021 <i>Assicurarsi l'adeguata miscelazione del prodotto sia prima che dopo la catalisi.</i>
-----------------------------	--



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Pot life	Oltre 6 h a 20°C <i>Dato variabile con la temperatura e la diluizione.</i>
Diluizione	Prodotto pronto all'uso. In caso di esigenze particolari si consiglia: 0-5 % con 901032 o 901040 invernale 0-5 % con 903015 o 901042 estivo 0-5 % con 903014 ritardante <i>Adeguare il tipo di diluente a seconda delle condizioni ambientali e applicative in modo da garantire un fuori polvere non inferiore a 5-10'.</i>

Istruzioni applicative

Applicazione	Spruzzo airless o airmix	
Airless o airmix	Rapporto di compressione	30:1
	Ugello	011-013"
	Pressione di uscita	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>		
Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità	E' consigliabile l'applicazione con temperatura compresa fra i 5°C e i 30°C, e comunque almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera né nebbiosa né piovosa su substrato perfettamente pulito o su idoneo fondo o intermedio retron acrilico bicomponente o epossidico. Può essere sopravverniciato con se stesso in qualsiasi momento previa idonea pulitura della superficie e leggero irruvidimento.	

Spessore e resa

Spessore consigliato del film secco	30-60 µm
Consumo teorico riferito allo spessore del film secco	ca 85-170 g/m ² riferito al prodotto catalizzato (*)
Resa pratica	30-40% in meno in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
Numero di strati da applicare	Uno



www.zetagi.it

zetagi

 **Veneziani**

INDUSTRIAL COATINGS

Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 18 mesi per lo smalto retron e 12 mesi per il catalizzatore in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato.**

Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Esclusivamente per usi non regolamentati dal D. lgs n° 161/2006.

(*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(**) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.