



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

## INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 08.01.2009

### SMALTO RETRON ACRILICO BUCCIATO, serie 779.000

#### Generalità e campo d'impiego

Prodotto poliuretanico bicomponente formulato con resina acrilica ossidrilata non modificata, da reticolare con catalizzatore isocianico alifatico, semialifatico o aromatico.

E' una **finitura bucciata** da applicare sopra base acrilica bicomponente o direttamente su acciaio.

E' dotata di elevate resistenza chimica, durezza, flessibilità e resistenza all'esterno con contenuta perdita di brillantezza.

Può essere utilizzata:

**con catalizzatore per acrilici e sintetici R.E. codice 730021** (alifatico non ingiallente), come **fondo-finitura** o **finitura** quando interessa elevata resistenza all'esterno con contenuta perdita di brillantezza e senza ingiallimento; anche la durezza e l'elasticità sono particolarmente elevate.

**con catalizzatore per acrilici e sintetici R.E. SA codice 730022** (semialifatico, se esposto alla luce mostra un contenuto ingiallimento), come **fondo-finitura** o **finitura**.

**con catalizzatore per goffrati codice 730036** (aromatico alto solido, se esposto alla luce ingiallisce), come **fondo-finitura** o **finitura** per manufatti interni.

#### Caratteristiche prodotto

<b>Aspetto</b>	Bucciato
<b>Colore</b>	Tutte le tinte RAL , su richiesta(*) (**)
<b>Peso specifico</b>	1,25± 0,05 kg/dm <sup>3</sup> a 23 °C, riferito al 779430 RAL 7001 catalizzato con 730021; 1,31± 0,05 kg/dm <sup>3</sup> a 23 °C, riferito al 779430 RAL 7001 catalizzato con 730036 secondo norma ISO 2811-1 (*)
<b>Contenuto in solidi</b>	<b>In peso</b> 65± 3% riferito al 779430 RAL 7001 catalizzato con 730021; 71± 3% riferito al 779430 RAL 7001 catalizzato con 730036 (*)
	<b>In volume (residuo secco volumetrico)</b> 51± 3% riferito al 779430 RAL 7001 catalizzato con 730021; 58± 3% riferito al 779430 RAL 7001 catalizzato con 730036 (*)
<b>VOC</b>	290 g/Kg riferito al 779430 RAL 7001 catalizzato con 730036 (*)
<b>Viscosità</b>	Brookfield sul primo componente a 23 °C (spindle 4, 0.5 RPM) :200.000-300.000 mPas secondo metodo interno MS 007 (*) (**)
<b>Essiccazione</b>	<i>A 23 °C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione riferito al 779430 RAL 7001</i> <b>con 730021-730022</b> <b>con 730036</b>
	<b>Fuori impronta:</b> 15-25 h                      8-16 h                      (*)
	<i>I tempi di essiccazione possono variare con lo spessore, il tipo di bucciatura e le condizioni ambientali</i>



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## INDUSTRIAL COATINGS

### Miscelazione e diluizione

<b>Rapporto di catalisi</b>	<p><b>In peso:</b> 100:20 con 730021-730022 100:16 con 730036</p> <p><b>In volume:</b> 3,5 :1 con 730021-730022 5,7:1 con 730036</p> <p><i>Assicurarsi l'adeguata miscelazione del prodotto sia prima che dopo la catalisi.</i></p>
<b>Pot life</b>	<p>Oltre 6 h a 20°C</p> <p><i>Dato variabile con la temperatura e la diluizione.</i></p>
<b>Diluizione</b>	<p>0-5% con 901032 o 901040 invernale 0-5% con 903015 o 901042 estivo 0-5% con 903014 ritardante</p> <p><i>Adeguare il tipo di diluente a seconda dell'effetto bucciato desiderato, delle condizioni ambientali e applicative in modo da garantire un fuori polvere non inferiore a 5-10'.</i></p>

### Istruzioni applicative

<b>Applicazione</b>	Spruzzo airmix o con aerografi tradizionali	
<b>Airmix</b>	<b>Rapporto di compressione</b>	100:30
	<b>Ugello</b>	/
	<b>Pressione di uscita</b>	/
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
		<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>
<b>Primers consigliati</b>	Fondo retron acrilico serie 773.000. Può essere utilizzato direttamente come fondo-finitura.	
<b>Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità</b>	<p>E' consigliabile l'applicazione con temperatura compresa fra i 5°C e i 30°C, e comunque almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera né nebbiosa né piovosa su ferro perfettamente pulito o idoneo fondo.</p> <p>Per avere il miglior risultato si consiglia di applicare una prima mano di 779.000 più diluita in modo da ottenere un effetto liscio seguita poi da una mano diluita 0-5% in base all'effetto bucciato desiderato.</p> <p>Può essere sopravverniciato con se stesso in qualsiasi momento previa idonea pulitura della superficie o leggero irruvidimento.</p>	



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

## INDUSTRIAL COATINGS

### Spessore e resa

<b>Resa pratica</b>	Variabile a seconda della diluizione e del tipo di bucciatura.
<b>Numero di strati da applicare</b>	Due (vedi punto precedente: preparazione della superficie e condizioni applicative) <i>Alcune tinte molto pulite e trasparenti come ad esempio RAL 1021-2004-3020 ecc. possono richiedere più mani per ottenere una copertura uniforme specialmente su fondi scuri e superfici irregolari.</i>

### Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 18 mesi per lo smalto retron e 12 mesi per il catalizzatore in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato.**

### Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

Appartiene alla categoria: j) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni, a base solvente; limite per 2007 = 550 g/l, limite per 2010 = 500 g/l

(\*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(\*\*) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.