



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

WOOD PROTECTION

Pag. 1/3

Versione 0 del 24.04.2018

CICLO POLIURETANICO BIANCO IGNIFUGO

1. Campi d'impiego suggeriti e consigliati

Superfici in materiale legnoso per pareti e soffitto (art.1 comma 1 D.M. 6 marzo 1992)

2. Omologazioni

Ministero degli Interni –Dipartimento dei vigili del fuoco del soccorso pubblico e della difesa civile- Direzione centrale per la prevenzione e la sicurezza tecnica - Ufficio per la protezione passiva, protezione attiva, settore merceologico e laboratori: **omologazione n° VI1077PVI100004 classe 1 di reazione al fuoco.**

3. Caratteristiche del ciclo

Il CICLO POLIURETANICO BIANCO IGNIFUGO , è composto da due mani di RETRON FONDO IGNIFUGO BIANCO 624509 (2 mani da 150 gr/m²) e da una mano di RETRON IGNIFUGO BIANCO 624510 (1 mano da 150 gr/m²) spessore totale 450 gr/ m².

Attenersi scrupolosamente alle istruzioni contenute in questa scheda, per assicurare la reazione al fuoco, in classe 1 e la conseguente validità dell'omologazione.

4. Descrizione del ciclo

Fondo 624509	catalizzatore 600352 al 70% in peso	2 mani da 150 gr/m ² (300 gr/m ² totali)
	Intervallo tra le mani	2-3 ore
Carteggiatura	Manuale, è possibile anche carteggiare a macchina ma in modo leggero per non ridurre troppo lo spessore con conseguente diminuzione di protezione dal fuoco.	24 ore
Finitura 624510	600352 al 70% in peso	1 mano da 150 gr/m ²
	Grammatura totale fondo+finitura	450 gr/m ²



www.zetagi.it

zetagi

 **Veneziani**

WOOD PROTECTION

Pag. 2/3

Caratteristiche del fondo bianco 624509

Modalità di applicazione	spruzzo	
Catalisi	600352	a peso 70%
	600352	a volume 95%
Pot life		90 minuti
Peso specifico kg/lit 20°C		1,33±0,05
Residuo secco %	1° componente	77±2
Residuo secco %	dopo catalisi	59±2
Viscosità (coppa DIN 6) a 23°C (sec)		200
Viscosità (coppa DIN 4) a 23°C (sec)	dopo catalisi	20
Essiccazione all'aria (minuti)	Fuori polvere	15
	Fuori impronta	60
Accatastamento		24 ore

Caratteristiche della finitura bianca 624510

Modalità di applicazione	spruzzo	
Catalisi	600352	a peso 70%
Catalisi	600352	a volume 85%
Pot life		90 minuti
Peso specifico kg/lit (20°C)		1,2±0,05
Residuo secco %	1° componente	60±2
Residuo secco %	dopo catalisi	49±2
Opacità (gloss 60°)	gloss 60°	25-35
Viscosità (coppa DIN 6) a 23°C (sec)		200
Viscosità (coppa DIN 4) a 23°C (sec)	dopo catalisi	20
Essiccazione all'aria (minuti)	Fuori polvere	15
	Fuori impronta	60
Accatastamento		24 ore



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

WOOD PROTECTION

Pag. 3/3

5. Indicazioni per lo stoccaggio

Attenzione: il prodotto, dopo lunghi periodi di immagazzinamento, può subire una parziale separazione dei componenti: togliere totalmente il coperchio alle confezioni, miscelare con una spatola lunga in grado di raggiungere il fondo e omogeneizzare bene e completamente, eventuali sedimenti devono essere omogeneizzati con il resto della vernice; non fare questa operazione significa compromettere le proprietà autoestinguenti del prodotto. Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino ad un anno dalla data di fabbricazione, purché i contenitori siano chiusi ermeticamente ed integri, posti in ambiente fresco ed asciutto con temperatura tra 5-35°C.

6. Confezioni disponibili

Sono a disposizione confezioni da 5 -25 kg. Per diverse esigenze contattare il fornitore.

7. Consigli di sicurezza

Prodotto per uso industriale. Per informazioni relative a salute, sicurezza ed altro si fa riferimento alla scheda di sicurezza relativa.

8. Note, avvertenze ed ulteriori informazioni

Visto il grande numero di fattori che influenzano il processo di verniciatura e data la nostra impossibilità di controllare l'impiego del prodotto stesso, non possiamo assumere alcuna responsabilità sul risultato finale.

NB: il presente prodotto non è conforme al D.Lgs 27 marzo 2006 n.161;

Appartiene alla categoria j) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni.

Presenta un valore di VOC inferiore a limite di legge.

I limiti di legge di VOC sono pari a 500 g/l dal 01/01/2010.

Da utilizzare esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs n. 161/2006

La presente scheda tecnica è stata redatta seguendo lo schema proposto dal metodo UNICHIM 1633