



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

PIKOLTAR NT

(ex 7480.7508)

(Rev. 00 febbraio 2012)

Generalità

Rivestimento epossi catramoso

Principali caratteristiche

- Ottima resistenza alla corrosione, all'acqua ed agli idrocarburi
- Applicabile in mano unica sino a 400 µm

Tipo di impiego

Sistema protettivo per opere immerse o a contatto frequente con l'acqua

Solidi in volume

- 67± 2%

C.O.V.

- 300 g/l

Peso specifico

- kg/l 1,36 ± 0,05

Spessore tipico

- µm 250 secco (min. 200 - max. 300)
- µm 373 umido (min. 298 - max. 448)

Resa teorica

- m²/l 2,7

Consumo teorico

- g/m² 507

Codice prodotto base

- 7069228

Codice indurente

- 701455 estivo
- 701452 invernale

Diluizione

- 0-5% con Diluente 61 cod. 900237

Rapporto di miscelazione

- In peso 100 : 21
- In volume 2,8 : 1

Pot-life a 20 °C

- h 4

Colore

- Nero

Aspetto

- Semilucido

Metodo di applicazione

Description

High build tar epoxy coating

Main features

- Excellent corrosion resistance
- Outstanding water and crude oil resistance
- Single coat application up to 400 µm

Recommended use

One or two coat system for permanently submerged steel structures

Solidi by volume

- 67± 2%

C.O.V.

- 300 g/l

Specific gravity

- kg/l 1,36 ± 0,05

Film thickness

- µm 250 dry (min. 200 - max. 300)
- µm 373 wet (min. 298 - max. 448)

Theoretical coverage

- m²/l 2,7

Theoretical consumption

- g/m² 507

Base product code

- 7069228

Hardener code

- 701455 summer
- 701452 winter

Thinning

- 0-5% Diluente 61 cod. 900237

Mixing ratio

- By weight 100 : 21
- By volume 2,8 : 1

Pot-life at 20 °C

- h 4

Colour

- Black

Aspect

- Semiglossy

Application method



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

- Pennello
- Airless
- Rullo (non ottimale)

Resistenza alla temperatura

- 120 °C (utilizzabile sotto coibentazione sino a 140 °C)
- 50 °C in immersione (da verificare in funzione del liquido di contatto)

Durata a magazzino

- 18 mesi (T. max. 40 °C)

Preparazione delle superfici

- Acciaio nuovo ed ossidato
Sabbatura a metallo quasi bianco grado Sa 2½ ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC-SP-10).
Per applicazioni particolari, con utilizzo di indurente 7480.9991, la preparazione può essere limitata al grado Sa 2 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC-SP-6).
- Calcestruzzo:
Asportazione di eventuali parti friabili e poco coerenti mediante picchiettatura o sabbatura; risarcimento delle parti ammalorate e spolveratura generale.

Condizioni di applicazione

- Temperatura 5 ° ÷ 50 °C
- Umidità relativa ≤ 85%

Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori		Interv. di sovrav.	
	tatto (h)	Profondità (h)	min. (h)	max.(gg)
• 10 °C	6 ÷ 8	72 ÷ 96	48	5
• 20 °C	3 ÷ 4	36 ÷ 48	24	3
• 35 °C	2 ÷ 3	24 ÷ 36	12	2

Apparecchiatura di spruzzo

Airless

- Diametro ugello pollici 0.021 ÷ 0.023
- Rapp. di compressione 45 : 1
- Pressione uscita kg/cm² 150 ÷ 180

Consigliato per cicli in

Atmosfera industriale pesante, atmosfera marina, immersione in acqua dolce e salata, soluzioni saline, greggio e prodotti petroliferi (non bianchi).

Sconsigliato per cicli in

Immersione in prodotti petroliferi bianchi, contatto con acqua potabile e solventi.

- Brush
- Airless
- Roller (not suggested)

Service temperature

- 120 °C in atm. (usable under insulation up to 140 °C)
- 50 °C in immersion (to be verified depending on the contact liquid)

Shelf life

- 18 months (T. max. 40 °C)

Surface preparation

- New and oxidized steel:
Sandblasting to near white metal grade Sa 2½ ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC-SP-10).
For applications with curing agent 7480.9991, surface preparation can be restricted to grade Sa 2 ISO 8501-1 and SIS 05 59 00 (SSPC-SP-6).
- Concrete:
Removal of crumbly and less coherent layers through chipping and/or sandblasting; restoration of damaged areas, careful dusting.

Application conditions

- Temperature 5 ° ÷ 50 °C
- Relative humidity ≤ 85%

Drying time

Temperature	Touch		Painting interval
	dry (h)	Deep (h)	
• 10 °C	6 ÷ 8	72 ÷ 96	48 5
• 20 °C	3 ÷ 4	36 ÷ 48	24 3
• 35 °C	2 ÷ 3	24 ÷ 36	12 2

Spray equipment

Airless

- Fluid tip orifice size inches 0.021 ÷ 0.023
- Fluid pump 45 : 1
- Fluid pressure kg/cm² 150 ÷ 180

Suitable for

Marine and heavy industrial environment, immersion in fresh and sea water, salt solutions, crude oil and oil products (not white ones).

Not suitable for

Immersion in white oil products, contact with drinking water and solvents.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.