



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

CONCRETE PROTECTION

HALOVAN JOINT TAR

Natura del prodotto

Sigillante elastomerico nero autolivellante per giunti orizzontali.

Campi d'impiego

Sigillante per giunti di pavimentazioni industriali, opere idrauliche, aeroporti, aree di parcheggio.

Specifiche tecniche

Composizione

A base di elastomeri poliuretanici e catrame atossico

Tipo di prodotto

Bicomponente, Base ed Induritore, da miscelare al momento dell'uso

Peso specifico (massa volumica)

1400 (± 50) g/l

Residuo secco in peso

99% (± 2)

Colore

Nero

Diluente

Il prodotto non richiede diluizione; per il lavaggio degli attrezzi impiegare il Diluente 29

Conservabilità in magazzino

Base: 1 anno - Induritore: 1 anno

Da +5°C a +35°C

Prestazioni

Allungamento a rottura (EN 12311-2).....250%

Modulo 100% (EN 12311-2).....<0,5 MPa

Allungamento di lavoro.....15%

Adesione al cls (ASTM D 4541)>1,5 MPa

Durezza Shore A (ISO 868)..... 35-40

Resistenza chimica (1):

• acquaE

• carburantiE

• lubrificanti..... B

• alcali E

• acidi..... B

Temperatura di esercizio

-30°C ÷ +80°C (in aria)

Preparazione del prodotto

Modalità di preparazione

Versare l'Induritore nel contenitore della Base e miscelare accuratamente con agitatore elicoidale lento sino a colore e consistenza uniformi.

Rapporto di miscelazione in peso

Base : Reagente = 65 : 35

Vita utile (a +20°C)

2 ore



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

CONCRETE PROTECTION

Preparazione del supporto

Le pareti del giunto dovranno essere asciutte e pulite da sostanze estranee o non aderenti mediante sistemi di pulizia manuale e/o meccanica e successiva depolverazione con aria compressa.

Le pareti del giunto ammalorate o comunque danneggiate dovranno essere ripristinate con malte cementizie bicomponenti ad elevata adesione.

Primerizzare con **HALOVAN PRIMER FE**

Applicazione e Consumi

Modalità di applicazione

Per colata o per estrusione mediante idonee apparecchiature. Prima dell'applicazione del sigillante si dovrà inserire nella sede del giunto un idoneo fondo giunto in materiale espanso o estruso, posizionandolo in maniera che la sua parte superiore risulti ad una profondità pari alla metà della misura della larghezza del giunto qualora sia superiore a 10 mm, oppure ad una profondità pari alla misura della larghezza del giunto qualora sia uguale od inferiore a 10 mm.

Temperatura di applicazione

Da +10 °C a +40 °C

Consumo Teorico (2)

140 g/ml per ogni cm² di sezione del giunto

Indurimento (a +20 °C e 65% U.R.) (3)

- Secco al tatto12-16 ore
- Indurito in profondità.....36 ore
- Indurimento completo30 giorni

Note:

(1) E = eccellente; B = buono; M = mediocre; S = scarso; NR = non raccomandato

(2) Il consumo teorico deve essere aumentato in relazione ai normali sfridi conseguenti alle condizioni applicative e al sistema utilizzato

(3) I dati di essiccazione si riferiscono al prodotto non diluito, applicato in un solo strato dello spessore consigliato. Eventuali diluizioni o maggiori spessori possono rallentare o comunque modificare i tempi di essiccazione.

Attenzione: per l'impiego seguire attentamente le indicazioni di sicurezza riportate sulle etichette dei contenitori.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Rev 06-2014