



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

CONCRETE PROTECTION

HALOVAN JOINT TX

Natura del prodotto

Sigillante elastomerico tixotropico per giunti verticali.

Campi d'impiego

Sigillante per strutture in calcestruzzo: dighe, bacini, vasche, canali, condotte, impianti di depurazione, digestori ecc.

Specifiche tecniche

Composizione

A base di elastomeri poliuretanicici modificati

Tipo di prodotto

Bicomponente, Base e Induritore, da miscelare al momento dell'uso

Peso specifico (massa volumica)

1410 (± 50) g/l

Residuo secco in peso

95% (± 2)

Residuo secco in volume

92% (± 2)

Colore

Grigio

Diluyente

Il prodotto non richiede diluizione; per il lavaggio degli attrezzi impiegare il Diluyente 29

Conservabilità in magazzino

Base: 1 anno - Induritore: 1 anno

Da +5°C a +35°C

Prestazioni

Allungamento a rottura (EN 12311-2).....250%

Modulo 100%.....<0,6 MPa

Allungamento di lavoro.....10%

Durezza Shore A (ISO 868).....45

Adesione al cls (ASTM D 4541)>1,5 MPa

Resistenza chimica (1):

- acquaE
- carburantiE
- lubrificanti.....E
- alcaliE
- acidi.....B

Temperatura di esercizio

-30°C ÷ +80°C (in aria) +40°C (in acqua)

Preparazione del prodotto

Modalità di preparazione

Versare l'Induritore nel contenitore della Base e miscelare accuratamente con agitatore elicoidale sino a colore e consistenza uniformi.

Rapporto di miscelazione in peso

Base : Reagente = 65 : 35

Vita utile (a +20°C)

2 ore



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

CONCRETE PROTECTION

Preparazione del supporto

Le pareti del giunto dovranno essere asciutte e pulite da sostanze estranee o non aderenti mediante sistemi di pulizia manuale e/o meccanica e successiva depolverazione con aria compressa.

Le pareti del giunto ammalorate o comunque danneggiate dovranno essere ripristinate con malte cementizie bicomponenti ad elevata adesione.

Primerizzare con **HALOVAN PRIMER FE**

Applicazione e Consumi

Modalità di applicazione

Per colata o per estrusione mediante idonee apparecchiature. Prima dell'applicazione del sigillante si dovrà inserire nella sede del giunto un idoneo fondo giunto in materiale espanso o estruso, posizionandolo in maniera che la sua parte superiore risulti ad una profondità pari alla metà della misura della larghezza del giunto qualora sia superiore a 10 mm, oppure ad una profondità pari alla misura della larghezza del giunto qualora sia uguale od inferiore a 10 mm.

Temperatura di applicazione

Da +10 °C a +40 °C

Consumo Teorico (2)

140 g/m lineare per ogni cm² di sezione del giunto

Indurimento (a +20 °C e 65% U.R.) (3)

- Secco al tatto12-16 ore
- Indurimento in profondità.....36 ore
- Sovrapplicazione.....24 ore minimo
- Indurimento completo30 giorni

Nota

HALOVAN JOINT TX può essere ricoperto con **KOROLIT EPL/2** , **FLEXPUR 14** , e con tutti prodotti della serie **FLEXYCOAT**

Note:

(1) E = eccellente; B = buono; M = mediocre; S = scarso; NR = non raccomandato

(2) Il consumo teorico deve essere aumentato in relazione ai normali sfridi conseguenti alle condizioni applicative e al sistema utilizzato

(3) I dati di essiccazione si riferiscono al prodotto non diluito, applicato in un solo strato dello spessore consigliato.

Eventuali diluizioni o maggiori spessori possono rallentare o comunque modificare i tempi di essiccazione.

Attenzione: per l'impiego seguire attentamente le indicazioni di sicurezza riportate sulle etichette dei contenitori.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Rev 06-2014