



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

CONCRETE PROTECTION

# SINCOAT 100 PU

## Natura del prodotto

Finitura protettiva acriluretanica in solvente, riverniciabile e non ingiallente.

## Campi d'impiego

- Trattamento di supporti cementizi con ottime resistenze chimiche, meccaniche e all'esterno
- Strato di finitura di cicli epossidici
- Strato di finitura di pavimentazioni

## Specifiche tecniche

### Composizione

A base di resine acriluretaniche con isocianati alifatici

### Tipo di prodotto

Bicomponente, Base e Induritore, da miscelare al momento dell'uso

### Peso specifico (massa volumica)

1270 ( $\pm 50$ ) g/l

### Residuo secco in volume

60% ( $\pm 2$ )

### Residuo secco in peso

72% ( $\pm 2$ )

### Colore

Tinte RAL e varie a richiesta

### Diluyente

Per eventuali diluizioni e per la pulizia degli attrezzi impiegare Diluyente 23

### Conservabilità in magazzino

Base: 1 anno - Induritore: 6 mesi

Il Reagente viene alterato dalla temperatura elevata e dall'umidità; deve pertanto essere conservato a temperatura inferiore a +30 °C e protetto dall'umidità

### Aspetto del film

- Lucido
- Satinato

## Prestazioni

### Resistenza meccanica

- Abrasione (ASTM D 4060) .....<50 mg (mola CS10, 1000g, 1000 giri)
- Durezza Persoz.....>200 s

Temperatura di esercizio -25 °C | +80 °C

### Resistenza chimica (1)

- Agli acidi.....E
- Agli alcali .....B
- Ai sali .....E
- Ai detergenti .....E
- Agli olii minerali .....E
- Ai carburanti e lubrificanti .....B

### Altre caratteristiche

- Resistenza ai raggi U.V.....E
- Atmosfera industriale .....E



www.zetagi.it



**zetagi**

**Veneziani**

## CONCRETE PROTECTION

### Preparazione del prodotto

#### Modalità di preparazione

Miscelare accuratamente Base e Induritore fino ad ottenere colore e consistenza uniformi

#### Rapporto di miscelazione in peso

85 : 15 (Base : Induritore)

#### Rapporto di miscelazione in volume

83 : 17 (Base : Induritore)

#### Vita utile a +20 °C

4 ore

### Preparazione del supporto

Pulizia manuale e/o meccanica al fine di asportare le parti poco aderenti, friabili, quali incrostazioni, efflorescenze, polveri e grassi; successivo trattamento di imprimitura con **HALOVAN PRIMER FE**.

### Applicazione e consumi

#### Modalità di applicazione

- Pennello
- Rullo
- Spruzzo airless

#### Diluizioni consigliate

- Rullo: 5-10% in peso
- Airless: 5% in peso massimo

#### Temperatura di applicazione

+5 °C ÷ +40 °C dell'aria e del supporto U.R. <85%

#### Strati consigliati

Uno, due

#### Consumo teorico relativo (2)

105 g/ m<sup>2</sup> per strato

#### Spessore teorico relativo

50 µm per strato

#### Indurimento (a +20 °C e 65% di U.R.) (3)

- Secco al tatto.....4-5 ore
- Sovrapplicazione .....16 ore minimo
- Indurimento completo .....7 giorni

#### Note:

(1) E = eccellente; B = buono; M = mediocre; S = scarso; NR = non raccomandato

(2) Il consumo teorico deve essere aumentato in relazione ai normali sfridi conseguenti alle condizioni applicative e al sistema utilizzato

(3) I dati di essiccazione si riferiscono al prodotto non diluito, applicato in un solo strato dello spessore consigliato. Eventuali diluizioni o maggiori spessori possono rallentare o comunque modificare i tempi di essiccazione.

**Attenzione:** per l'impiego seguire attentamente le indicazioni di sicurezza riportate sulle etichette dei contenitori.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Rev 06-2014