



www.zetagi.it



**zetagi**

**Veneziani**

## PROTECTIVE COATINGS

# TITANIA EP SS

(ex 7530.9029)

Rev.03 Febbraio 2019

### Generalità

Rivestimento epossidi poliammidico ad alto spessore, senza solvente

### Principali caratteristiche

- Buona flessibilità, resistenza alla corrosione ed all'abrasione
- Omologato Ministero Sanità per il contatto con acqua potabile
- Applicabile direttamente su acciaio e calcestruzzo

### Tipo di impiego

Rivestimento di serbatoi e dighe a contatto con acqua potabile

### Solidi in volume

- 98 ± 2%

### C.O.V.

- 28 g/l

### Peso specifico

- kg/l 1,57 ± 0,05

### Spessore tipico

- µm 300 secco (min. 200 - max. 500)
- µm 306 umido (min. 204 - max 510)

### Resa teorica

- m<sup>2</sup>/l 3,2

### Consumo teorico

- g/m<sup>2</sup> 480

### Codice prodotto base

- 7083250 (avorio)

### Codice indurente

- 701552

### Diluizione

- -

### Rapporto di miscelazione

- In peso 100 : 20
- In volume 3,1 : 1

### Pot-life a 20°C

- h 1,5

### Colore

- Giallo ossido (altri colori a richiesta)

### Aspetto

- Lucido

### Description

High build epoxy poly amide lining, solvent free

### Main features

- Good flexibility, resistance to corrosion and abrasion
- Approved by Heath Ministry for potable water
- It can be applied directly on top of steel and concrete

### Recommended use

As an epoxy lining in potable water tanks and pipelines.

### Solidi by volume

- 98 ± 2%

### V.O.C.

- 28 g/l

### Specific gravity

- kg/l 1,57 ± 0,05

### Film thickness

- µm 300 dry (min. 200 - max. 500)
- µm 306 wet (min. 204 - max. 510)

### Theoretical coverage

- m<sup>2</sup>/l 3,2

### Theoretical consumption

- g/m<sup>2</sup> 480

### Base product code

- 7083250 (Ivory)

### Hardener code

- 701552

### Thinning

- -

### Mixing ratio

- By weight 100 : 20
- By volume 3,1 : 1

### Pot-life at 20°C

- h 1,5

### Colour

- Oxide yellow (other colours available on request)

### Aspect

- Glossy



www.zetagi.it



**zetagi**

**Veneziani**

## PROTECTIVE COATINGS

### Metodo di applicazione

- Airless
- Pennello e rullo (non ottimale, più passate per raggiungere lo spessore tipico)

### Durata a magazzino

- 12 mesi (T. max. 40°C)

### Preparazione delle superfici

- Acciaio nuovo: sabbiatura a metallo bianco grado Sa 3 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC -SP-5). Il profilo di rugosità dovrà essere conforme allo standard Keane Tator 3.0/4.5 o Standard Rugotest N.3-N.11 tipo B a/b.
- Cemento: asportazione mediante picchettatura/sabbiatura di strati friabili o poco coerenti al supporto, risarcimento delle parti ammalorate e spolveratura, seguite da idoneo primer penetrante/consolidante.

### Condizioni di applicazione

- Temperatura 10° ÷ 50°C
- Umidità relativa < 80 %

### Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (gg)	Interv. di sovr.	
			min. (h)	max (gg)
• 10°C	18 ÷ 24	10	24	3
• 20°C	8 ÷ 12	7	12	2
• 35°C	4 ÷ 8	5	8	1

### Apparecchiatura di spruzzo

#### Airless

- Diametro ugello pollici 0.023 ÷ 0.030
- Rapp. di compressione 60 : 1
- Pressione uscita kg/cm<sup>2</sup> 120 ÷ 240

E' consigliabile utilizzare un airless munito di preriscaldatore o riscaldare il prodotto a 25°C onde evitare diluizioni.

### Consigliato per cicli in

Immersione in acqua potabile, contatto con sostanze alimentari solide (farine, granaglie), immersione in acqua dolce e salata, soluzioni saline.

### Sconsigliato per cicli in

Immersione in soluzioni acide o alcaline concentrate, immersione in solventi.

### Resistenza alla temperatura

- 100°C all'aria
- 40 °C in immersione

### Application method

- Airless
- Brush and roller (not suggested, more layer to reach the typical thickness)

### Shelf life

- 12 months (T. max. 40°C)

### Surface preparation

- Steel: sandblasting to white metal grade Sa 3 ISO 8501-1 and SIS 05 59 00 (SSPC -SP-5). Roughness profile shall comply with standard Keane Tator 3.0/4.5 or standard Rugotest N.3-N.11 Type B a/b.
- Concrete: removal of crumbly and less coherent layers through chipping and/or sandblasting; restoration of damaged areas; careful dusting, then suitable consolidating primer application.

### Application conditions

- Temperature 10° ÷ 50°C
- Relative humidity < 80%

### Drying time

Temperature	Touch dry (h)	Hard Dry (days)	Painting int.	
			min.(h)	max (days)
• 10°C	18 ÷ 24	10	24	3
• 20°C	8 ÷ 12	7	12	2
• 35°C	4 ÷ 8	5	8	1

### Spray equipment

#### Airless

- Fluid tip orifice size inches 0.023 ÷ 0.030
- Fluid pump 60 : 1
- Fluid pressure kg/cm<sup>2</sup> 120 ÷ 240

It's suggested to use a pre-heated airless or to heat product to 25°C to avoid thinning.

### Suitable for

Immersion in potable water, contact with solid foodstuff (meal, corn), immersion in fresh and sea water, salt solutions.

### Not suitable for

Immersion in concentrated acid and alkali solutions, immersion in solvents.

### Service temperature

- 100°C in atmosphere
- 40 °C in immersion

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.