



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 13.07.2020

SMALTO RETRON "W" SL, SERIE 798.000

Generalità e campo d'impiego

Prodotto poliuretano bicomponente formulato con resina acrilica ossidrilata all'acqua, da reticolare con catalizzatore retron "W" cod. 730060.

Tale prodotto che si può applicare direttamente su ferro e acciaio zincato a caldo offre elevata resistenza all'esterno senza perdita di brillantezza e senza ingiallimento; anche la durezza e l'elasticità sono particolarmente elevate.

Visto il ridotto pot life del prodotto, si consiglia l'utilizzo di pistole a miscelazione dei due componenti.

Caratteristiche prodotto

Aspetto	Semilucido 55-75 gloss, secondo norma ISO 2813 (*) (**)
Colore	Tinte RAL, su richiesta(*) (**)
Peso specifico	1,23 ± 0,05 kg/dm ³ a 23 °C, riferito al prodotto catalizzato
Contenuto in solidi	In peso 55 ± 3% riferito al prodotto catalizzato
	In volume (residuo secco volumetrico) 45 ± 3% riferito al prodotto catalizzato
VOC	37 g/kg riferito al prodotto catalizzato (*)
Rapporto di catalisi	In peso: 100:20 con 730060 In volume: 4,5 :1 con 730060
	<i>Assicurarsi l'adeguata miscelazione del prodotto sia prima che dopo la catalisi.</i>
Pot life	0,5 h a 20°C <i>Dato variabile con la temperatura e la diluizione.</i>
Essiccazione	<i>A 23 °C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione allo spessore di film secco di 50 µm</i>
	Fuori polvere: 2 h Duro in profondità: 24 h
	<i>I tempi di essiccazione possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>

Diluizione

Diluizione	Con acqua a viscosità di applicazione
-------------------	---------------------------------------



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Istruzioni applicative

Applicazione	A spruzzo con pistola a premiscelazione dei due componenti o a spruzzo con aerografo.	
Airless o airmix	Rapporto di compressione	30:1
	Ugello	013-015"
	Pressione di uscita	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
		<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>
Primers consigliati	Può essere applicato sopra Fondo epossidico all'acqua o a solvente, fondo acrilico all'acqua o a solvente	
Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità	E' raccomandato eseguire l'applicazione con temperature comprese tra 15° e 40°C ed umidità relativa inferiore al 70%, in atmosfere né piovose né nebbiose, su supporti perfettamente sgrassati o sabbiati fino ad un grado SA 2 ½ secondo norma ISO 8501-1: 1988. Temperature inferiori a 10°C e umidità relativa superiore a 70% inibiscono il processo di filmazione.	

Spessore e resa

Spessore consigliato del film secco	40-50 µm per mano
Consumo teorico riferito allo spessore del film secco	ca. 120-150 g/m ² (*)
Resa pratica	40-50 % in meno, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
Numero di strati da applicare	Uno

Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 8 mesi in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato** con temperatura compresa fra i 10°C e i 30°C. Teme il gelo.

Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

j) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni, a base acqua; limite per 2010 = 140 g/l.



www.zetagi.it

zetagi

 **Veneziani**

INDUSTRIAL COATINGS

(*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(**) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.