



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

PROTECTIVE COATINGS

# SILICOFER SL 600

(ex 1755.0808)  
(Rev. 01 ottobre 2017)

**Generalità**

Finitura silconica alluminata

**Principali caratteristiche**

- Rapida essiccazione
- Termo resistente sino a 600 °C
- Applicabile direttamente su acciaio sabbiato
- Compatibile con zincanti inorganici

**Tipo di impiego**

Protezione di tubi di scarico e superfici calde in genere

**Solidi in volume**

- 22 ± 2%

**C.O.V.**

- 700 g/l

**Peso specifico**

- kg/l 1,06 ± 0,05

**Spessore tipico**

- µm 25 secco (min. 20 - max. 30)
- µm 113 umido (min. 90 - max. 136)

**Resa teorica**

- m<sup>2</sup>/l 8,8

**Consumo teorico**

- g/m<sup>2</sup> 120

**Codice prodotto base**

- 765019

**Codice indurente**

- -

**Diluizione**

- 0-5% con Diluente 41 cod. 900234

**Rapporto di miscelazione**

- In peso -
- In volume -

**Pot-life a 20°C**

- -

**Colore**

- Alluminio

**Aspetto**

- Opaco

**Metodo di applicazione**

- Airless

**Resistenza alla temperatura**

**Description**

Heat resistant aluminium pigmented silicone paint

**Main features**

- Fast dry
- Max. temperature in dry exposure: 600 °C
- It can be used directly on blast cleaned steel
- It can be applied on top of inorganic zinc silicates

**Recommended use**

Long term protection of exhaust pipes and hot surfaces

**Solidi by volume**

- 22 ± 2%

**V.O.C.**

- 700 g/l

**Specific gravity**

- kg/l 1,06 ± 0,05

**Film thickness**

- µm 25 dry (min. 20 - max. 30)
- µm 113 wet (min. 90 - max. 136)

**Theoretical coverage**

- m<sup>2</sup>/l 8,8

**Theoretical consumption**

- g/m<sup>2</sup> 120

**Base product code**

- 765019

**Hardener code**

- -

**Thinning**

- 0-5% con Diluente 41 cod. 900234

**Mixing ratio**

- By weight -
- By volume -

**Pot-life at 20°C**

- -

**Colour**

- Aluminium

**Aspect**

- Mat

**Application method**

- Airless

**Service temperature**



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## PROTECTIVE COATINGS

- 600°C all'aria

### Durata a magazzino

- 8 mesi (T. max. 40°C)

### Condizioni di applicazione

- Temperatura 0° ÷ 50°C
- Umidità relativa ≤ 85%

### Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Interv. di sovr. min. (h) max	
• 10°C	4 - 5	-	24	-
• 20°C	2 - 3	-	24	-
• 35°C	1 - 2	-	24	-

### Apparecchiatura di spruzzo

Airless

- Diametro ugello pollici 0.015 - 0.018
- Rapp. di compressione 30 : 1
- Pressione uscita kg/cm<sup>2</sup> 120 - 140

### Consigliato per cicli in

Atmosfera industriale, atmosfera marina, per strutture soggette a temperature di esercizio fino a 600°C.

### Sconsigliato per cicli in

Immersione o sottoposti a spruzzi e vapori aggressivi.

- 600°C in atmosphere

### Shelf life

- 8 months (T. max. 40°C)

### Application conditions

- Temperature 0° ÷ 50°C
- Relative humidity ≤ 85%

### Drying time

Temperature	Touch dry (h)	Hard Dry (h)	Painting int. min. (h) max	
• 10°C	4 - 5	-	24	-
• 20°C	2 - 3	-	24	-
• 35°C	1 - 2	-	24	-

### Spray equipment

Airless

- Fluid tip orifice size inches 0.015 - 0.018
- Fluid pump 30 : 1
- Fluid pressure kg/cm<sup>2</sup> 120 - 140

### Suitable for

Industrial and marine environment on structures subjected to service temperature up to 600°C.

### Not suitable for

Immersion service or for surfaces subjected to aggressive vapours and splashes.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.