



www.zetagi.it



**zetagi**

**Veneziani**

## PROTECTIVE COATINGS

# TITANIA EP ZINC LZ

(ex 7441.0189)

(Rev. 01 febbraio 2020)

### Generalità

Zincante epossidico fast dry

### Principali caratteristiche

- Buona resistenza alla corrosione ed ai solventi
- Rapida essiccazione
- Ottimo rapporto qualità/prezzo

### Tipo di impiego

- Ritocchi su zincante inorganico
- Holding primer in cicli per la manutenzione
- Primer su cicli a due o tre mani in ambienti molto corrosivi

### Solidi in volume

- 59 ± 2%

### C.O.V.

- 370 g/l

### Peso specifico

- 2,33 kg/l ± 0,05

### Spessore tipico

- µm 75 secco (min. 60 - max. 100)
- µm 130 umido (min. 100 - max. 170)

### Resa teorica

- 7,9 m<sup>2</sup>/l

### Consumo teorico

- 296 g/m<sup>2</sup>

### Codice prodotto base

- 706178

### Codice indurente

- 701455

### Diluizione

- 0-5% con Diluente 61 cod. 900237

### Rapporto di miscelazione

- In peso 100:8
- In volume 4:1

### Pot-life a 20°C

- h 8

### Colore

- Grigio

### Description

Fast dry zinc epoxy primer

### Main features

- Good corrosion prevention properties
- Good solvent resistance
- Fast dry
- Cost effective

### Recommended use

- Touch up primer on inorganic zinc silicates
- As a holding primer in maintenance systems
- As a primer in two or three coat system in highly corrosive environment

### Solidi by volume

- 59 ± 2%

### V.O.C.

- 370 g/l

### Specific gravity

- kg/l 2,33 ± 0,05

### Film thickness

- µm 75 dry (min. 60 - max. 100)
- µm 130 wet (min. 100 - max. 170)

### Theoretical coverage

- 7,9 m<sup>2</sup>/l

### Theoretical consumption

- 296 g/m<sup>2</sup>

### Base product code

- 706178

### Hardener code

- 701455

### Thinning

- 0-5% con Diluente 61 cod. 900237

### Mixing ratio

- By weight 100:8
- By volume 4:1

### Pot-life at 20°C

- h 8

### Colour

- Grey



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## PROTECTIVE COATINGS

### Aspetto

- Opaco

### Metodo di applicazione

- Spruzzo
- Airless

### Resistenza alla temperatura

- 200 °C all'aria

### Durata a magazzino

- 18 mesi (T. max. 40 °C)

### Preparazione delle superfici

E' raccomandata l'applicazione su ferro sabbiato (sabbiatura fino ad un grado SA 2 1/2 secondo norma ISO 8501-1: 1988) dopo aver mescolato accuratamente la quantità che viene subito impiegata. E' necessario che l'applicazione a spruzzo venga effettuata prelevando il materiale da un recipiente tenuto sotto agitazione, per impedire che lo zinco, a causa del suo elevato peso specifico, sedimenti con eccessiva rapidità.

### Condizioni di applicazione

- Temperatura 5° ÷ 35 °C
- Umidità relativa ≤ 85%

### Tempo di indurimento

	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Interv. di sovr. min. (h) max (mesi)	
Temperatura				
• 10 °C	6	32	8	12
• 20 °C	4	20	4	12
• 35 °C	2	6	1.5	12

### Apparecchiatura di spruzzo

#### Airless

- |                         |         |               |
|-------------------------|---------|---------------|
| • Diametro ugello       | pollici | 0.013 ÷ 0.015 |
| • Rapp. di compressione |         | 30 : 1        |
| • Pressione uscita      | atm     | 140 ÷ 180     |

### Finish

- Mat

### Application method

- Spray
- Airless

### Service temperature

- Max, dry exposure only: 200 °C

### Shelf life

- 18 months (T. max. 40 °C)

### Surface preparation

We suggest application on sandblasted iron (sandblast till SA 2 1/2 according to norm ISO 8501-1: 1988) after accurate mix of the exact quantity to use immediately. It's necessary for spray application to pick up the mix from a recipient continuously stirred, to prevent the rapid settling of zinc, due to its high specific weight.

### Application conditions

- Temperature 5° ÷ 35 °C
- Relative humidity ≤ 85%

### Drying time

	Touch dry (h)	Hard Dry (h)	Painting int. min. (h) max (months)	
Temperature				
• 10 °C	6	32	8	12
• 20 °C	4	20	4	12
• 35 °C	2	6	1.5	12

### Spray equipment

#### Airless

- |                   |        |               |
|-------------------|--------|---------------|
| • Nozzle orifice  | inches | 0.013 ÷ 0.015 |
| • Pump ratio      |        | 30 : 1        |
| • Nozzle pressure | atm    | 140 ÷ 180     |

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.