



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

CONCRETE PROTECTION

KOROLIT SVL 10 HCR

(Rev. 02- ottobre 2020)

Natura del prodotto

Rivestimento protettivo a spessore, a base di resine epossidiche senza solvente, adatto al contatto con sostanze alimentari.

Campi d'impiego

Rivestimenti protettivi per interni di vasche, serbatoi, tubazioni in cls ed acciaio, idoneo anche al contatto con vino, olio, acqua, sostanze alimentari in genere. Conforme al DM 6.04.2004, n°174 e successive modifiche, e al regolamento CEE n°1895/2005 relativo ai derivati epossidici – (Certificato SSOG di Milano – Rapporti n° 12LA05150 del 15.10.2012 e 13LA02472 del 13.04.2013).

Specifiche tecniche

Composizione

A base di resine epossidiche senza solvente ed induritore alifatico

Tipo di prodotto

Bicomponente, Base e Induritore da miscelare al momento dell'uso

Peso specifico (massa volumica)

1340 (±50) g/l

Residuo secco in peso

99%

Colori

Bianco, rosso, ocra, giallo

Diluyente

Per impieghi non alimentari e per lavaggio attrezzi utilizzare diluente 29

Conservabilità in magazzino

Base: 1 anno - Induritore: 1 anno

da +5°C a +35°C

Prestazioni

Aspetto Lucido

Resistenza meccanica

All'abrasione

E

All'urto

B

Resistenze chimiche

Agli acidi

B

Agli alcali

E

Alle miscele idroalcoliche

E

Agli olii vegetali

E

Ai Sali

E

Ai solventi

B

Ai carburanti

E

Ai lubrificanti

E

Temperatura di esercizio

-25° C ÷ +80° C (in aria), +60° C (in acqua)



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

CONCRETE PROTECTION

Preparazione del prodotto

Modalità di preparazione

Miscelare accuratamente Base ed Induritore con agitatore elicoidale fino ad ottenere colore e consistenza uniformi

Rapporto di miscelazione in peso

Base : Induritore = 74 : 26

Rapporto di miscelazione in volume

Base : Induritore = 67 : 33

Vita utile (a +20°C)

60 minuti

Vita utile (a +30°C)

30 minuti

Preparazione del supporto

Ciclo idoneo per vasche e serbatoi fuori terra

• Calcestruzzo:

Il supporto in calcestruzzo deve avere una superficie omogenea esente da strati decoesi, imperfezioni, polverulenza o inquinamenti che dovranno essere rimossi mediante sistemi di pulizia manuale, meccanica, sabbatura od idrogetto adatti comunque ad ottenere un giusto grado di irruvidimento.

Il supporto che si presenti ammalorato (crepe, cavità, vaiolature, fessurazioni ecc.) dovrà essere rasato e risanato con sistemi e prodotti idonei.

Su supporto adeguatamente preparato, applicare a rullo uno strato di primer epossidico **EPOVAL FL 120 B**, con consumo di 250-300 g/m², che può variare a seconda delle condizioni del supporto.

• Acciaio

Sabbatura al metallo bianco (SSPC-CP5) (SVENSK Sa3) e successiva immediata applicazione del KOROLIT SVL 10 HCR ; quando il supporto non possa essere trattato immediatamente dopo la sabbatura si potrà eseguire una sabbatura al metallo quasi bianco (SSPC-SP10) (Svensk Sa 2½) e poi applicare uno strato di primer anticorrosivo epossipoliamidico **FONKOR 1411**.

Applicazione e consumi

Modalità di applicazione

• Pennello • Rullo • Spruzzo airless

Diluizione consigliate

- 2-5% massimo diluente 29 per impieghi normali
- 2-5% massimo di alcool "Buongusto" per impieghi alimentari

Temperatura di applicazione

+5°C ÷ +35°C con U.R. <85%

Temperatura del supporto

>3°C del punto di rugiada dell'aria durante applicazione e indurimento

Strati consigliati

Due

Spessore consigliato per strato(1)

200 µm

Consumo teorico relativo(2)

280 g/m²

Indurimento (a +20°C e 65% U.R.)(3)

- Secco al tatto. 7-8 ore
- Sovrapplicazione 8 ore minimo 48 ore massimo
- Indurimento completo 7-10 giorni
- Prima del contatto con sostanze alimentari effettuare un lavaggio con una soluzione acquosa al 10% di soda per disinfettare le superfici e successivo abbondante risciacquo con acqua calda. Tale procedimento può causare una leggera perdita di lucentezza del rivestimento, senza modificarne in alcun modo le caratteristiche tecniche.



www.zetagi.it



zetagi

 **Veneziani**

CONCRETE PROTECTION

Note:

(1) Lo spessore indicato è quello da noi consigliato tenendo conto dei normali cicli protettivi ma si possono realizzare spessori inferiori o superiori in funzione di differenti esigenze di ciclo.

(2) Il consumo teorico deve essere aumentato in relazione ai normali sfridi conseguenti alle condizioni applicative e al sistema utilizzato.

(3) I dati di essiccazione si riferiscono al prodotto non diluito, applicato in un solo strato dello spessore consigliato. Eventuali diluizioni o maggiori spessori possono rallentare o comunque modificare i tempi di essiccazione.

Legenda:

E = eccellente; B = buono; M = mediocre; S = scarso; NR = non raccomandato

Attenzione :

Per l'impiego seguire attentamente le indicazioni di sicurezza riportate sulle etichette dei contenitori.

Considerando le diverse situazioni d'impiego dei prodotti e l'intervento di fattori da noi non dipendenti (supporti, condizioni di esercizio, inosservanza delle prescrizioni, ecc.), non è possibile al Colorificio Zetagi srl assumere responsabilità in merito ai risultati ottenuti.

Il progresso unito alla costante ricerca dei massimi livelli prestazionali possono apportare nel tempo modificazioni alle informazioni contenute in questo stampato, senza che il Colorificio Zetagi srl debba darne preavviso a tutti gli interessati.

La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.